

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму основних студија

Студијски програм/студијски програми : ТМП			
Врста и ниво студија: Основне академске студије			
Назив предмета: ФУРНИРИ И СЛОЈЕВИТЕ ПЛОЧЕ			
Наставник / сарадник (Име, средње слово, презиме): Владислав Д.Здравковић , Ловрић М. Александар			
Статус предмета: Обавезни, VI семестар			
Број ЕСПБ: 6			
Услов:			
Циљ предмета: Упознавање са техникама и технологијом израде фурнира и слојевитих производа од фурнира, опремом за израду фурнира и слојевитих производа од фурнира, основама технолошких процеса, техникама контроле квалитета фурнира и слојевитих производа од фурнира.			
Исход предмета: Стицање знања и вештина за вођење технолошких процеса производње декоративног и љуштеног фурнира, и слојевитих плоча.			
Садржај предмета			
<i>Теоријска настава</i>			
Врсте дрвета за фурнир, својства, димензије и квалитет сировине, стандардни услови. Технике израде фурнира, намена, стандардни услови. Сечење фурнира, теоријске основе, типови машина, електронско мерење фурнира. Љуштење фурнира, теоријске основе, типови машина, електронско мерење и центрирање трупца. Појам притисне греде, врсте притисних греда, степен притиска притисне греде, статистичка контрола квалитета фурнира. Сушење фурнира, параметри сушења, контрола квалитета. Декоративни фурнири, микрофурнири, “Fine-line” и “Flexy” фурнири. Врсте лепкова, припрема, рецептуре, nanoшење лепка, уређаји. Предпресовање и пресовање плоча, врсте преса, режими пресовања. Завршна обрада плоча. Столарска плоча, “Angra” систем. Слојевите плоче, фурнирски отпресци, “LVL”, метализоране плоче, комбиноване плоче. Елементи пројектовања технолошких процеса израде фурнира и слојевитих производа.			
<i>Практична настава:</i>			
Повезивање теоријских знања стечених на предавањима и вежбама са стварним, индустријским условима. Стицање практичних знања која су потребна за израду елабората и семинара. Упознавање са механизмима рачунарске контроле рада љуштилице, линије за аутоматско сортирање у мокром одељењу, и рачунарском контролом сушења фурнира. Ради се у малим групама уз вођење дневника теренске наставе.			
<i>Други облици наставе – лабораторијске вежбе</i>			
Обухвата две основне целине: технологију израде декоративног фурнира и технологију израде љуштеног фурнира и слојевитих производа од фурнира. Обухватају технику прорачуна техничких капацитета и карактеристика машина, и израду просторног распореда машина на основу задатих улазних параметара. У току вежби израђује се елаборат. Стовариште обловине, линије механичке припреме, линија за производњу племенитог фурнира, љуштеног фурнира и слојевитих плоча, панела.			
Литература:			
ОБАВЕЗНА ЛИТЕРАТУРА			
Др Николић Михаило, (2004):Фурнири и слојевите плоче., Београд			
НЕОБАВЕЗНА ЛИТЕРАТУРА			
Baldwin, R. (1981): Plywood Manufacturing Practices. San Francisco.			
Kollmann, F (1962): Fumiere, Lagenholzer und Tishlerplatten. Springer-Verlag, Berlin			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:
3		4	
Методе извођења наставе			
Теоријска настава, рачунске вежбе, примена рачунара у прорачунима и пројектовању технолошких процеса за израду фурнира и производа од фурнира, показна теренска настава, консултације, израда семинарских радова.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	10	писмени испит	45
елаборат	10	усмени испт	
тест 1	15		
тест 2	15		
практична настава	5		