

Табела 5.2. Спецификација предмета на студијском програму мастер студија

Студијски програм: Мастер студије за технологије, менаџмент и пројектовање намештаја и производа од дрвета			
Назив предмета: ИНТЕРАКЦИЈА ОБРАДНОГ И АЛАТНОГ МАТЕРИЈАЛА У ПРЕРАДИ ДРВЕТА СПЕЦИФИЧНОСТИ МАШИНСКЕ ОБРАДЕ МАСИВНОГ ДРВЕТА И КОМПОЗИТА НА БАЗИ ДРВЕТА			
Наставник и сарадници: дрДанон Ј. Градимир , дрЂипоровић-Момчиловић Р. Миланка /дипл.инг. Марија Д. Мандић			
Статус предмета: изборни			
Број ЕСПБ:8			
Услов: нема			
Циљ предмета: Оспособљавање студената да, након одслушаног курса и провере знања, могу самостално вршити избор алата и формирати режиме обраде масивног дрвета			
Исход предмета: Стицање знања и вештина и оспособљавање будућих стручњака за решавање проблема везаних за познавање машинске обраде масивног дрвета и композита на бази дрвета.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава:</i> Основне карактеристике процеса резања: основне карактеристике, елементарно резање, сложено резање, дрво и материјали на бази дрвета, видови резања, фактори који утичу на процес резања. Правoliniјско резање (отпори дрвета, силе резања), кружно резање (отпори дрвета, силе резања). Формирање струготине (начини формирања струготине, формирање струготине при основним видовима резања). Алати за обраду дрвета. Материјали за израду алата, поступци повећања постојаности оштрице. Главне величине, геометријски елементи елементарне оштрице, стварна оштрица, постојаност оштрице. Затупљивање оштрице. Облици затупљења. Утицај затупљења на главне величине обраде. Узроци трошења. Типични облици затупљења појединих врста алата, контрола стања оштрице и могућности поновног изоштравања. Методе испитивања постојаности. Технолошка својства дрвета и материјала на бази дрвета важна за обраду резањем. Обрадљивост дрвета и материјала на бази дрвета и функције обрадљивости. Утицајни фактори на силу резања и квалитет обраде, одређивање режима резања. Кинематика, режими, силе и снага резања за основне обраде резањем (пиљење, глодање, стругање, бушење, брушење) <i>Практична настава:</i> Стручна пракса се изводи у фабрикама из области прераде дрвета у којима студенти снимају постојеће стање и израђују семинарски рад који је у складу са изабраном темом. <i>Други облици наставе – лабораторијске вежбе:</i> Упознавање са савременим поступцима обраде резањем. Експериментално одређивање отпора резања за најважније врсте дрвета. Мерење затупљености сечива. Поступак избора алата. Одређивање постојаности алата.			
Литература Богољуб Кршљак: Машине и алати за обраду дрвета 1. Уљарице Публик, Београд, 2002. Богољуб Кршљак: Машинска обрада дрвета и материјала на бази дрвета резањем, Шумарски факултет, Београд, 2013. Зубчевић Рамиз: Машине за обраду дрвета I део, Универзитет у Сарајеву, Машински факултет, 1988. Владо Гоглиа: Стројеви и алати за обраду дрвета 1, Шумарски факултет Загреб, 1994.			
Број часова активне наставе			Остали часови
Предавања: 3	Вежбе: 0	Други облици наставе: 3	Студијски истраживачки рад:
Методе извођења наставе: Теоријска настава у учионици уз примену видео-бима. Практична настава обухвата самосталну израду семинарског рада и рад на терену.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања		писмени испит	
практична настава	15	усмени испит	30
колоквијум-и	15		
семинар-и	40		