

brzo ispiranje hemijskih sredstava kišom ili topljenjem snega u proleće. Materijal koji služi za krov treba da je takođe dezinfikovano 5% Na-pentahlorofenatom.

Ostale mere oko čuvanja celuloznog drveta iste su kao i za prethodne sortimente.

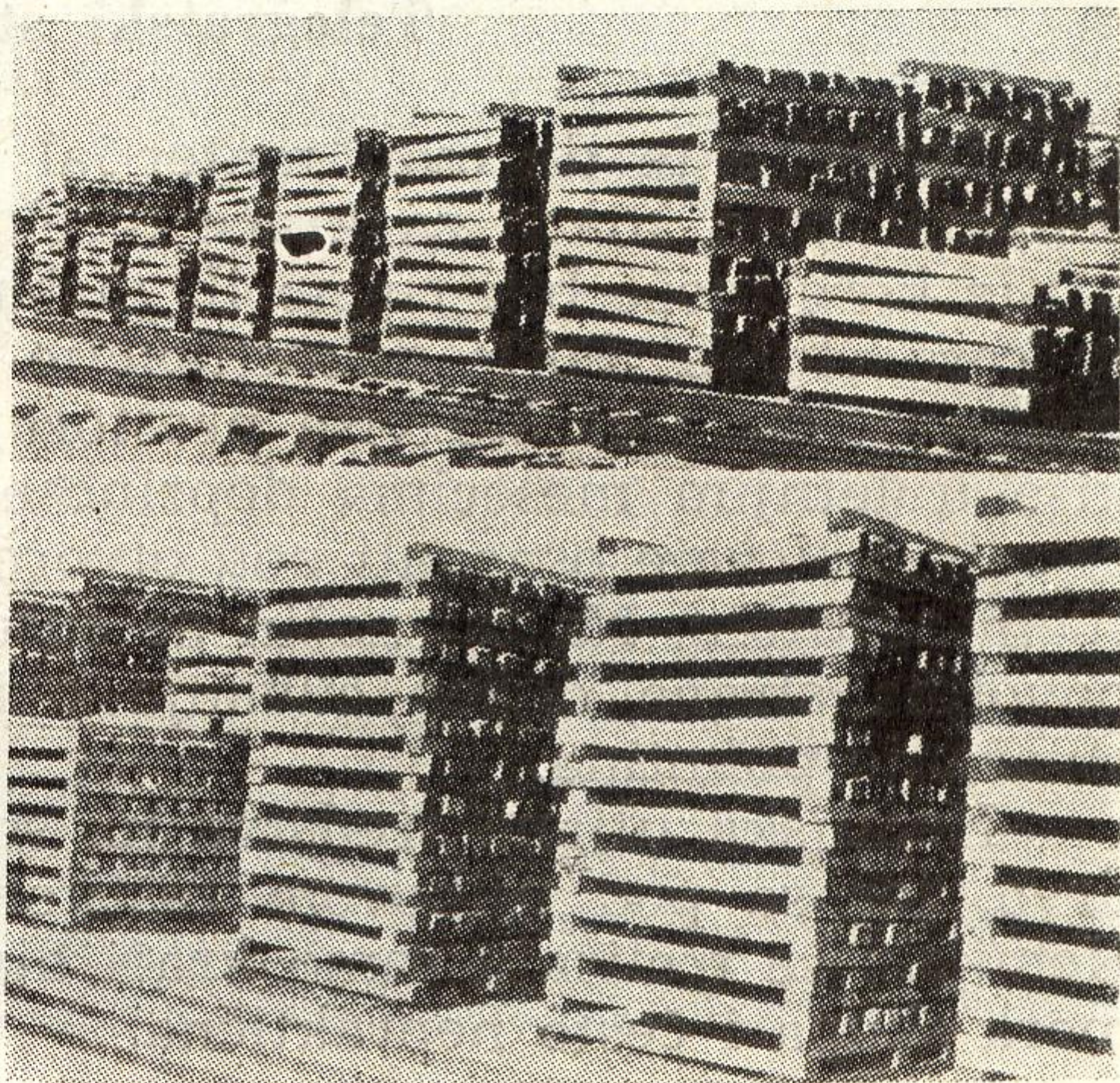
Železnički pragovi

Pragovi se u šumi čuvaju od truleži ili putem smanjenja vlage ili tretiranjem hemijskim sredstvima.

Sušenje železničkih pragova u šumi vrši se na promajnim ali ne sunčanim mestima. Mesto vitla mora biti čisto i oslobođeno korova. Samo vitlanje se vrši na zdravim podlogama tako, da donji pragovi, na razmaku od 10 cm., budu složeni horizontalno na ove podloge. Širina donjeg reda pragova ne prelazi dužinu samog praga. Preko jednog kraja ovih donjih pragova stavlja se poprečno samo jedan prag, a preko njega ređaju, na razmaku od 10 cm., pragovi u kosom položaju tako, da im jedan kraj leži na poprečnom pragu, a drugi na odgovarajućim donjim horizontalnim pragovima. Preko nižih krajeva ovog kosog reda stavlja se poprečno opet samo jedan prag, a preko njega se ređa gornji kosi sloj pragova u nagnutom položaju. Ovaj je način vitlanja uobičajen u praksi, a preimućstvo nad horizontalnim slaganjima jesu: manja dodirna površina među pragovima, manja visina vitla pri istom broju pragova i bolji uslovi za hemijsko tretiranje.

Preko vitla se stavlja natstrešnica u cilju čuvanja pragova od štetnog uticaja sunca, kiše i snega.

Brzo sušenje bukovih i hrastovih pragova dovodi do stvaranja radijalnih i tangencijalnih pukotina, čime se povećavaju uslovi za infekciju dok je drvo još dovoljno vlažno. Da bi se donekle smanjilo pucanje drveta i sprečile infekcije s čela, krajeve pragova u dužini 20 cm. od čela kao i samo čelo normalnih pragova (2,60 m.), treba premazati nekim od anti-septika odmah po izradi u toku zime. Dolaze u obzir samo uljana sredstva: karbolineum, kreozot ili mešavina 45% vretenskog ulja sa 30% mazuta i 25% karbolineuma. Ovo se premazivanje vrši četkom. Ogledima se pokazalo da manje pragove (1,60 i 1,10 m.) nije potrebno tretirati s čela, jer se oni brzo suše⁽¹⁰⁷⁾. Premazivanje dolazi u obzir samo ako je materijal potpuno zdrav. Kada se protiv stvaranja čeonih pukotina ukiva S gvožđe, ovo prethodno treba da se sterilise potapanjem 5 minuta u 5% formalin ili 2% karbolnu kiselinu. Sud sa S gvoždem treba da je dobro zatvoren poklopcem. On se prenosi od vitla do vitla. Manje je prikladan način sterilizacije gvožđa vatrom.



Sl. 84 — Vitlanje železničkih pragova na dva načina (prema Huntu i Garrattu)