**Табела 5.2.** Спецификација предмета на студијском програму мастер студија

|  |
| --- |
| **Студијски програм**: Мастер студије за технологије, менаџмeнт и пројектовање намештаја и производа од дрвета |
|  |
| Назив предмета: Аутоматизација процеса лакирања |
| Наставник и сарадници: [др Милан И. Јаић](../Tabele%209.1%20MASTER%20TMP/obrazac%2091%20Milan%20Jaic.docx), [дипл.ингТања Б. Палија](../Tabele%209.1%20MASTER%20TMP/KNJIGA%20SARADNIKA%20Word/obrazac%2091Tanja%20Palija.doc) |
| Статус предмета: изборни |
| Број ЕСПБ: 8 |
| Услов: / |
| Циљ предмета: Упознавање студената са индустријским поступцима лакирања. Стицање знања о могућностима аутоматизације појединих фаза процеса лакирања. Утврђивање параметара праћења процеса обраде на аутоматским линијама за лакирање.  |
| Исход предмета: Оспособљавање студената да после одслушаног курса могу самостално да одлучују о аутоматизацији технолошког процеса површинске обраде у производњи финалних производа од дрвета – производњи намештаја, ентеријера, грађевинске столарије и производа у екстеријеру, те да на основу стечених знања могу самостално да доносе одлуке при одлучивању о инвестиционим улагањима у опрему за аутоматизацију површинске обраде дрвета у индустријским погонима. |
| *Теоријска настава* Увод, индустријске технике лакирања, процеси лакирања и поступци наношењатечних и прашкастих премаза, поступак потапања, ваљања, наливања, лакирање поступкомраспршивања, аутоматизација технике лакирања, економски и еколошки аспекти аутоматизације,концепт аутоматизације и примери уређаја, компоненте аутоматских лакирних уређаја, машине ироботи за лакирање, техника управљања процесом лакирања, надгледање и регулисање процесалакирања, аутоматизација обезбеђивања квалитета, оптимизација процеса лакирања у аутоматскимлакирним линијама, снабдевање премазом у индустријском лакирању, поступци симулације утехнологији лакирања, 3-Д симулација, симулација процеса, карактерисање млаза прскања и сликепрскања, анализа млаза прскања.*Практична настава:* Лабораторијско испитивање квалитета лакираних површина (отпорност нагребање, отпорност на суву и влажну топлоту, испитивање адхезије премаза, испитивање сјаја,отпорност према деловању различитих хемикалија). |
| Литература 1. М. Јаић, Р. Живановић: **ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА**: Својства материјала, Квалитет обраде. СИТЗАМС, Београд, 1993.2. М. Јаић, Р. Живановић Трбојевић: **ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА**: Теоријске основе, Технолошки процеси. Ауторско издање, Београд, 2000.3. М. Јаић: **Приручник за лакирање дрвета**. Beoicla, Београд, 2001.4. P. Svejda: **Prozesse und Applikationsverfahren**. Vincentz Verlag, Hannover, 2003.5. **Стручни часописи, Каталози и проспекти, Интернет сајтови**  |
| Број часова активне наставе | Остали часови |
| Предавања:3 | Вежбе:0 | Други облици наставе:3 | Студијски истраживачки рад: 0 |
| Методе извођења наставе:предавања, вежбе:  |
| Оцена знања (максимални број поена 100) |
| Предиспитне обавезе | поена | Завршни испит  | поена |
| активност у току предавања | 5 | писмени испит | 40 |
| практична настава |  | усмени испт |  |
| колоквијум-и | 30 | *..........* |  |
| семинар-и | 25 |  |  |