**Табела 5.2.** Спецификација предмета на студијском програму мастер студија

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Студијски програм**: Мастер студије за технологије, менаџмeнт и пројектовање намештаја и производа од дрвета | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| Назив предмета: Аутоматизација процеса лакирања | | | | | | | |
| Наставник и сарадници: [др Милан И. Јаић](../Tabele%209.1%20MASTER%20TMP/obrazac%2091%20Milan%20Jaic.docx), [дипл.ингТања Б. Палија](../Tabele%209.1%20MASTER%20TMP/KNJIGA%20SARADNIKA%20Word/obrazac%2091Tanja%20Palija.doc) | | | | | | | |
| Статус предмета: изборни | | | | | | | |
| Број ЕСПБ: 8 | | | | | | | |
| Услов: / | | | | | | | |
| Циљ предмета: Упознавање студената са индустријским поступцима лакирања. Стицање знања о могућностима аутоматизације појединих фаза процеса лакирања. Утврђивање параметара праћења процеса обраде на аутоматским линијама за лакирање. | | | | | | | |
| Исход предмета: Оспособљавање студената да после одслушаног курса могу самостално да одлучују о аутоматизацији технолошког процеса површинске обраде у производњи финалних производа од дрвета – производњи намештаја, ентеријера, грађевинске столарије и производа у екстеријеру, те да на основу стечених знања могу самостално да доносе одлуке при одлучивању о инвестиционим улагањима у опрему за аутоматизацију површинске обраде дрвета у индустријским погонима. | | | | | | | |
| *Теоријска настава* Увод, индустријске технике лакирања, процеси лакирања и поступци наношења  течних и прашкастих премаза, поступак потапања, ваљања, наливања, лакирање поступком  распршивања, аутоматизација технике лакирања, економски и еколошки аспекти аутоматизације,  концепт аутоматизације и примери уређаја, компоненте аутоматских лакирних уређаја, машине и  роботи за лакирање, техника управљања процесом лакирања, надгледање и регулисање процеса  лакирања, аутоматизација обезбеђивања квалитета, оптимизација процеса лакирања у аутоматским  лакирним линијама, снабдевање премазом у индустријском лакирању, поступци симулације у  технологији лакирања, 3-Д симулација, симулација процеса, карактерисање млаза прскања и слике  прскања, анализа млаза прскања.  *Практична настава:* Лабораторијско испитивање квалитета лакираних површина (отпорност на  гребање, отпорност на суву и влажну топлоту, испитивање адхезије премаза, испитивање сјаја,  отпорност према деловању различитих хемикалија). | | | | | | | |
| Литература  1. М. Јаић, Р. Живановић: **ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА**: Својства материјала, Квалитет обраде. СИТЗАМС, Београд, 1993.  2. М. Јаић, Р. Живановић Трбојевић: **ПОВРШИНСКА ОБРАДА ДРВЕТА**: Теоријске основе, Технолошки процеси. Ауторско издање, Београд, 2000.  3. М. Јаић: **Приручник за лакирање дрвета**. Beoicla, Београд, 2001.  4. P. Svejda: **Prozesse und Applikationsverfahren**. Vincentz Verlag, Hannover, 2003.  5. **Стручни часописи, Каталози и проспекти, Интернет сајтови** | | | | | | | |
| Број часова активне наставе | | | | | | Остали часови | |
| Предавања:3 | Вежбе:0 | Други облици наставе:3 | | | Студијски истраживачки рад: 0 |
| Методе извођења наставе:предавања, вежбе: | | | | | | | |
| Оцена знања (максимални број поена 100) | | | | | | | |
| Предиспитне обавезе | | | поена | Завршни испит | | | поена |
| активност у току предавања | | | 5 | писмени испит | | | 40 |
| практична настава | | |  | усмени испт | | |  |
| колоквијум-и | | | 30 | *..........* | | |  |
| семинар-и | | | 25 |  | | |  |