

Skeletni sistem

TEHNOLOGIJA PROIZVODNJE

Redosled tehnoloških operacija

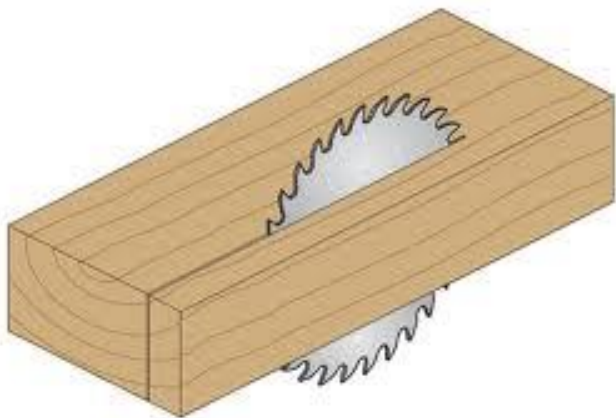
- Krojenja materiala (masiva)
- Dimenzionisanje poprečnog preseka
- Nastavljanje gredica po dužini
- Dimenzionisanje poprečnog preseka
- Krojenja materiala (ploča)
- Spajanje/montažni stolovi



Krojenje masiva



- paranje



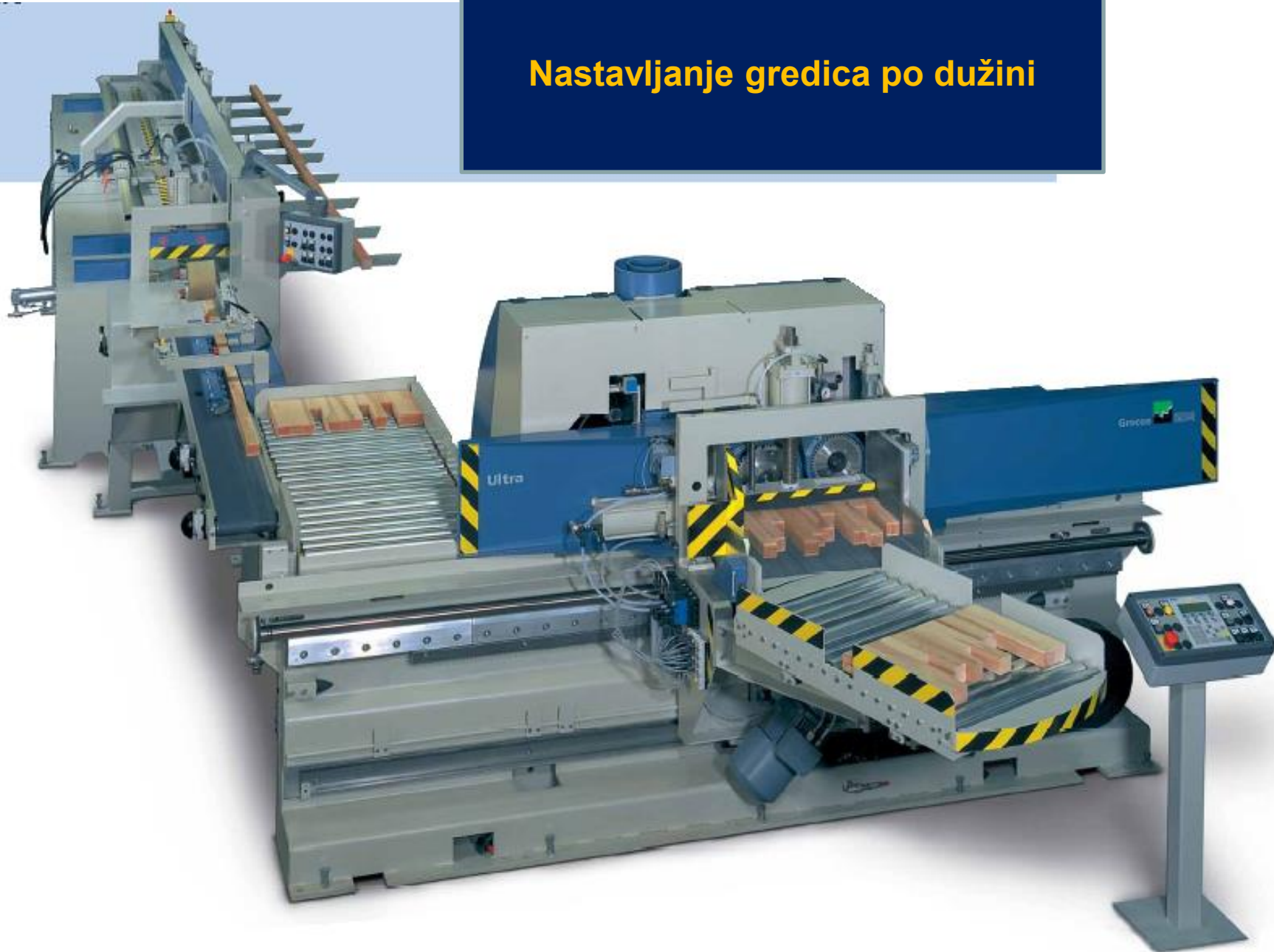
- prerezivanje



Dimenzionisanje detalja od masiva prizmatičnog oblika



Nastavljanje gredica po dužini

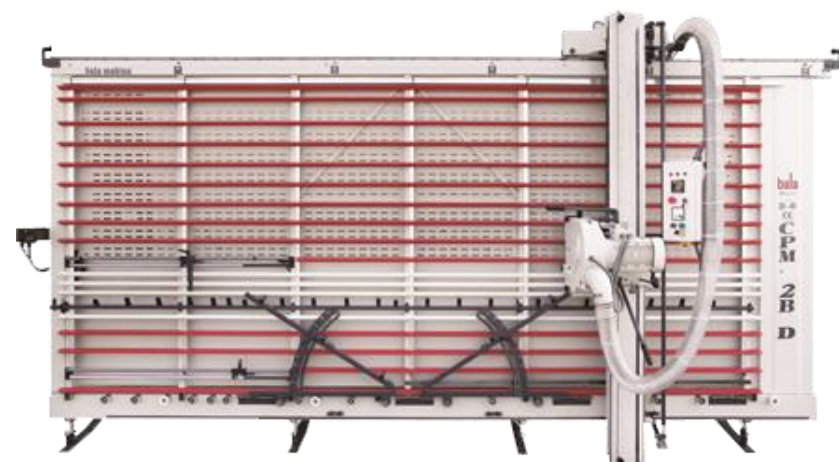
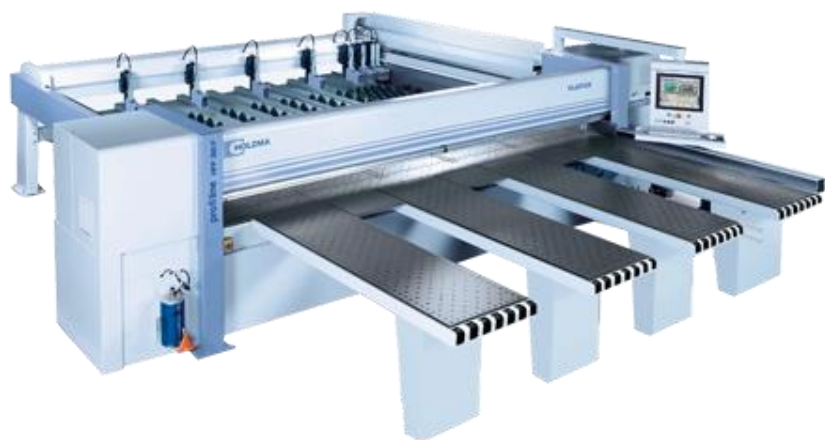


Dimenzionisanje detalja od masiva prizmatičnog oblika



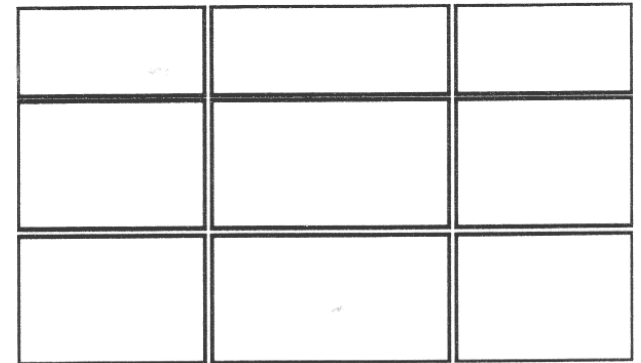
Krojenje ploča



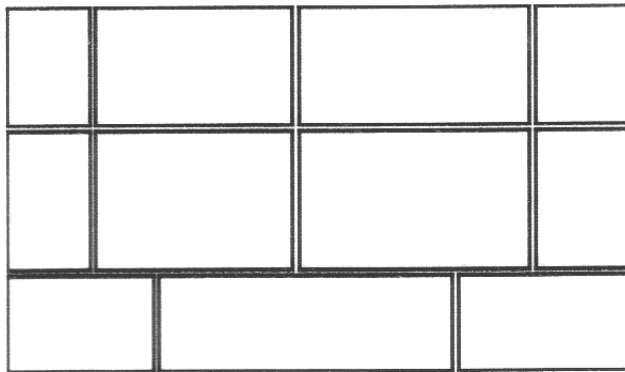


Šeme krojenja

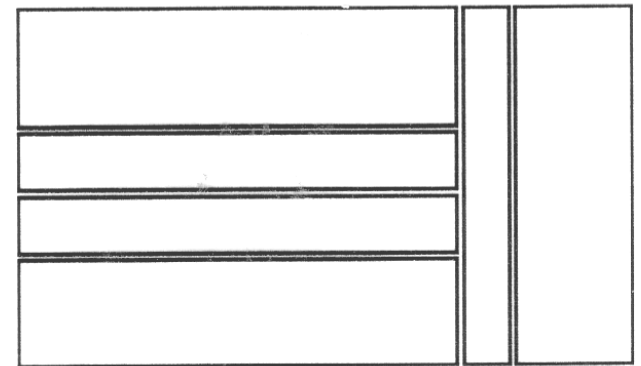
- Punim rezovima
- Smaknutim rezovima



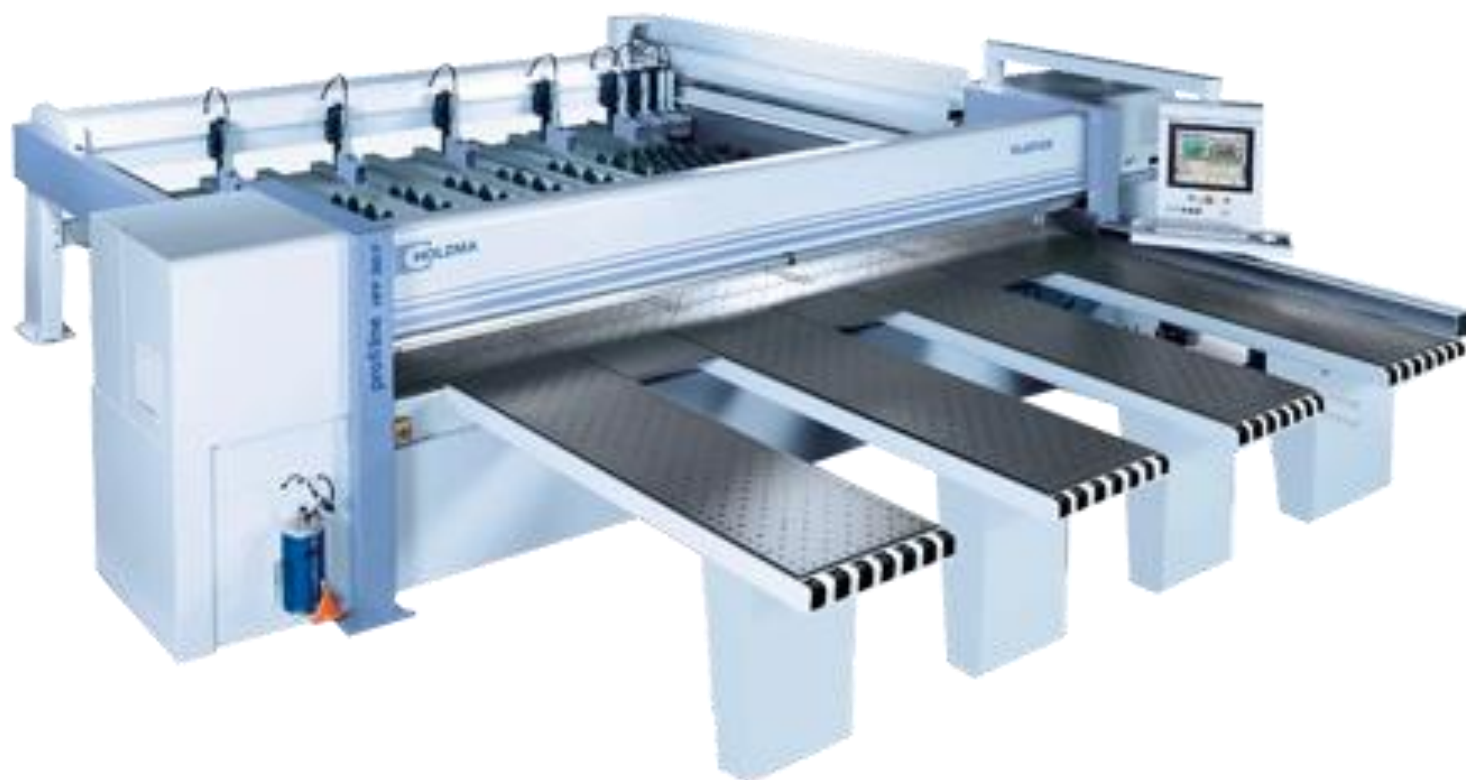
a)



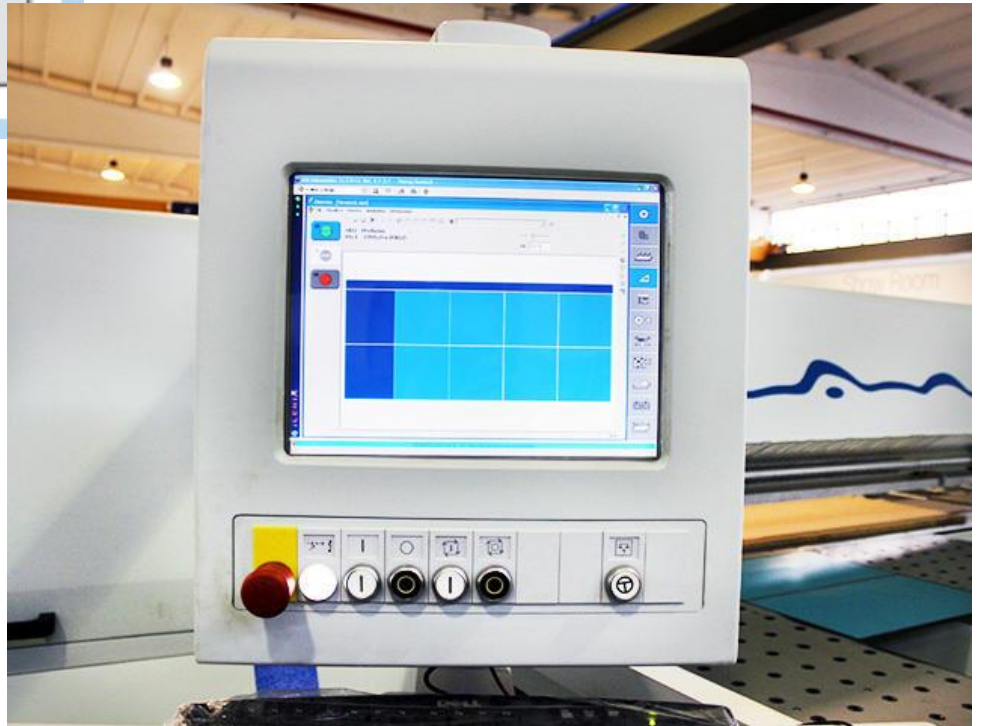
b)

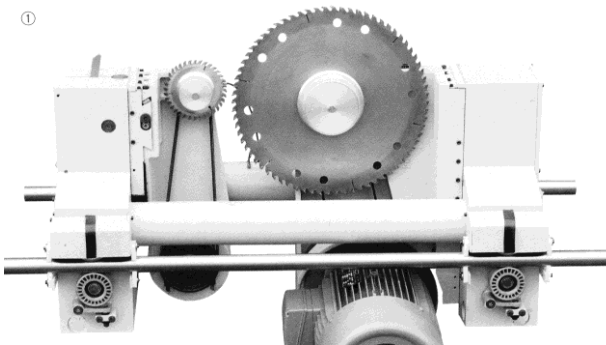


Pozicioni krojač ploča



1 1224 X 423		1 1224 X 423		2 150 X 423	2 150 X 423
4 704 X 423	4 704 X 423	4 704 X 423	6 415 X 423		
7 904 X 423	6 415 X 423	6 415 X 423			
8 643 X 393	8 643 X 393	9 415 X 393	9 415 X 393		

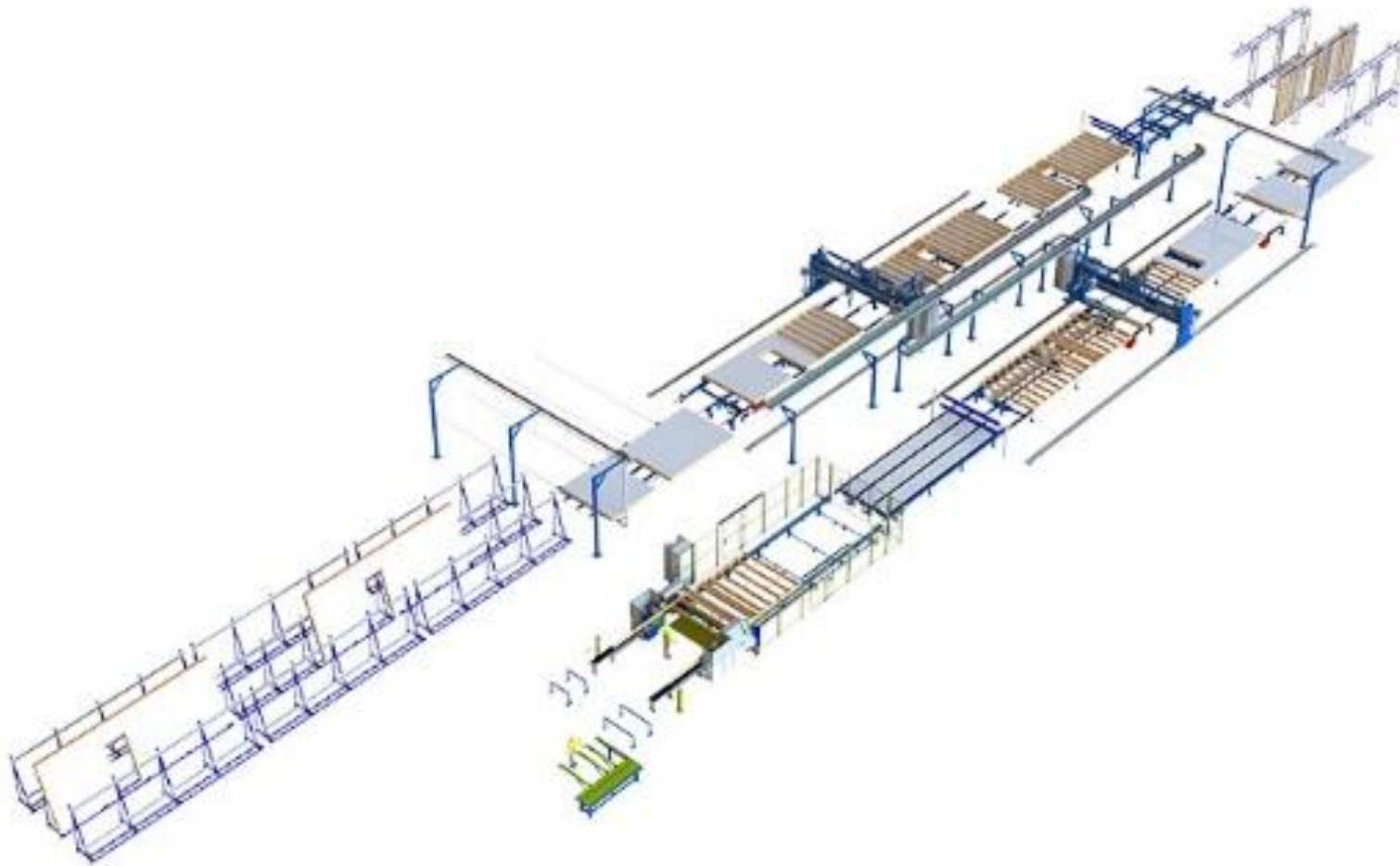




Spajanje – montažni stolovi



Spajanje – montažni stolovi



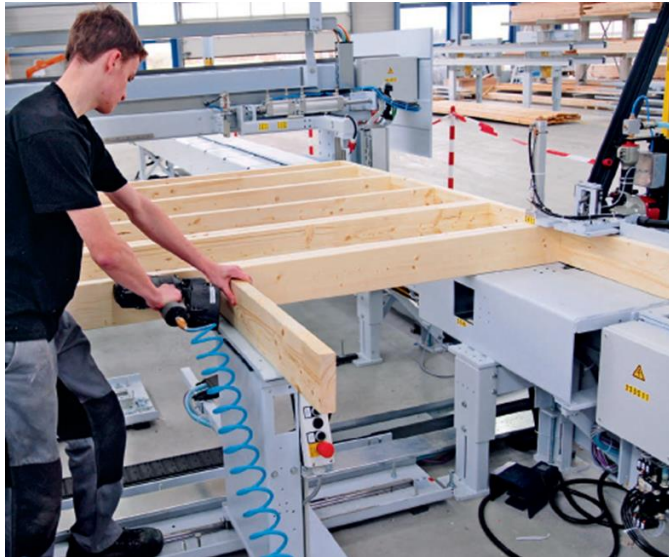
1. faza – formiranje rama



ređanje gredica rama /
ručno



1. faza – formiranje rama



Zakivanje gredica



1. faza – formiranje rama



ređanje gredica rama /
automatski



Formiran ram

2. faza – postavljanje obloge



3. faza – okretanje sklopa za 180°



4. faza – postavljanje izolacije



5. faza – postavljanje izolacije



Postavljanje obloge
Automatsko / ručno

6. faza – prosecanje otvora za GS



OPCIONO!!!

