

TEST IZ LEPLJENJA U FINALNOJ PRERADI DRVETA

06.IV 2020.god.

STUDENT:

BR. DOSIJEJA:

1. Navesti razloge za dužinsko nastavljanje gredica.

1 bod

2. Nacrtati klinasto zupčasti spoj "A" tipa i obeležiti parametre spoja (l , g , b , t , s , α)

1 bod

3. Navesti iz kojih tehnoloških celina se sastoji linija za dužinsko nastavljanje gredica od masiva?

1 bod

4. Skicirati deo linije za dužinsko nastavljanje gredica (u dve projekcije) na kome se vrši presovanje. Obeležiti alate, glavna kretanja i pomoćno kretanje.

2 boda

5. Kolika je preporučena vrednost podužnog pritiska prilikom presovanja dužinski nastavljenih gredica sa dužinom zuba $l = 60$ mm? (zaokružiti tačan odgovor)

1 bod

6. Nabrojati faktore koji utiču na čvrstoću klinasto-zupčaste veze.

2 boda

7. Objasniti uticaj debljine sloja lepka na čvrstoću spoja (nacrtati grafikon i objasniti).

1 bod

8. Ako je proračunata vrednost sila presovanja 100N/mm^2 koliki pritisak treba podesiti u bar-ima na manometru?

1 bod

9. Skicirati jedan od treći načina izrade daščanih ploča i napisati operacije i mašine na kojima se vrši obrada.

1 boda

10. Koji lepkovi se koriste za lepljenje gredica u daščane ploče? (zaokružiti tačne odgovore)

1 bod

11. Skicirati VF presu koja se koristi u izradi daščanih ploča i objasniti princip rada.

1 bod

12. Navesti preporučenu vrednost količine lepka koja se nanosi na sljubnice prilikom izrade daščanih ploča:

1 bod

13. Koji lepkovi se koriste za lepljenje gredica u daščane ploče?

1 bod

14. Detalj se radi kao daščana ploča kada njegova širina prelazi: (zaokružiti tačan odgovor)

- a) 80 mm
- b) 100 mm
- c) 120 mm
- d) 200 mm
- e) 500 mm

1 bod

15. Navesti tehnološke operacije prilikom spajanja gredica po debljini (napisati operacije i mašine na kojima se vrši obrada).

1 bod

16. Koje prese se koriste prilikom spajanja gredica po debljini?

1 bod

17. Ako je proračunata vrednost sile lepljenja 120 daN/cm^2 koliki pritisak treba podesiti u bar-ima na manometru?

1 bod