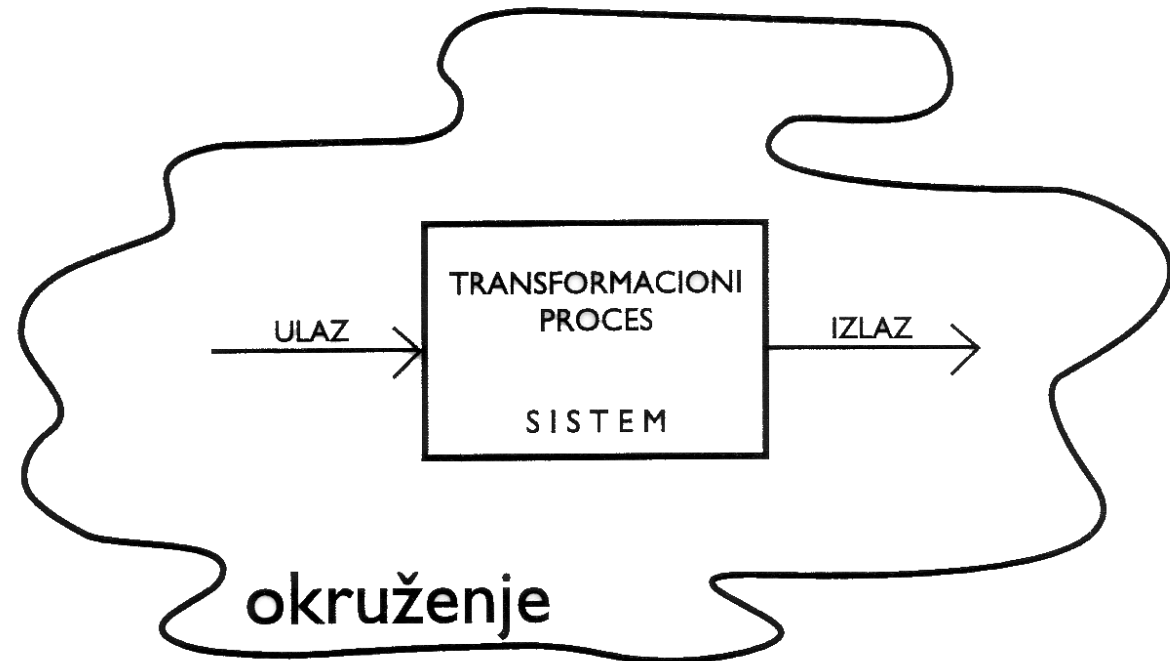

TEHNOLOGIJA

OBRADNI SISTEMI U MEHANIČKOJ PRERADI DRVETA

FUNKCIONALNA ILI TRANSFORMACIONA DEFINICIJA SISTEMA

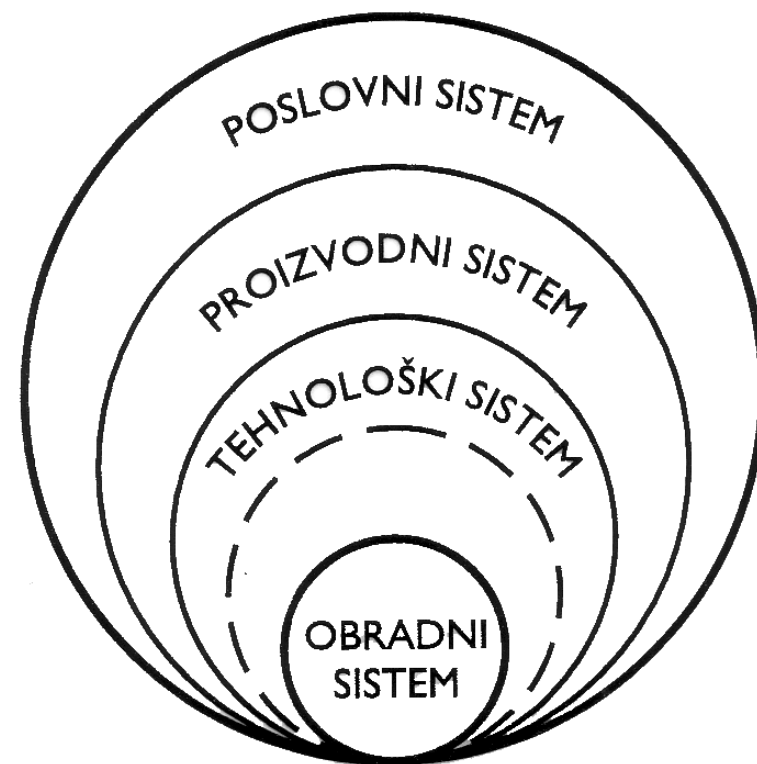
- "U sistemu se vrši *transformacija* "ulaza" koji se dobija iz okruženja u "izlaz" koji se predaje okruženju".

$$T(U) = I \text{ ili } T:U \rightarrow I$$



SISTEMI U MEHANIČKOJ PRERADI DRVETA I NJIHOV MEĐUSOBNI ODNOS

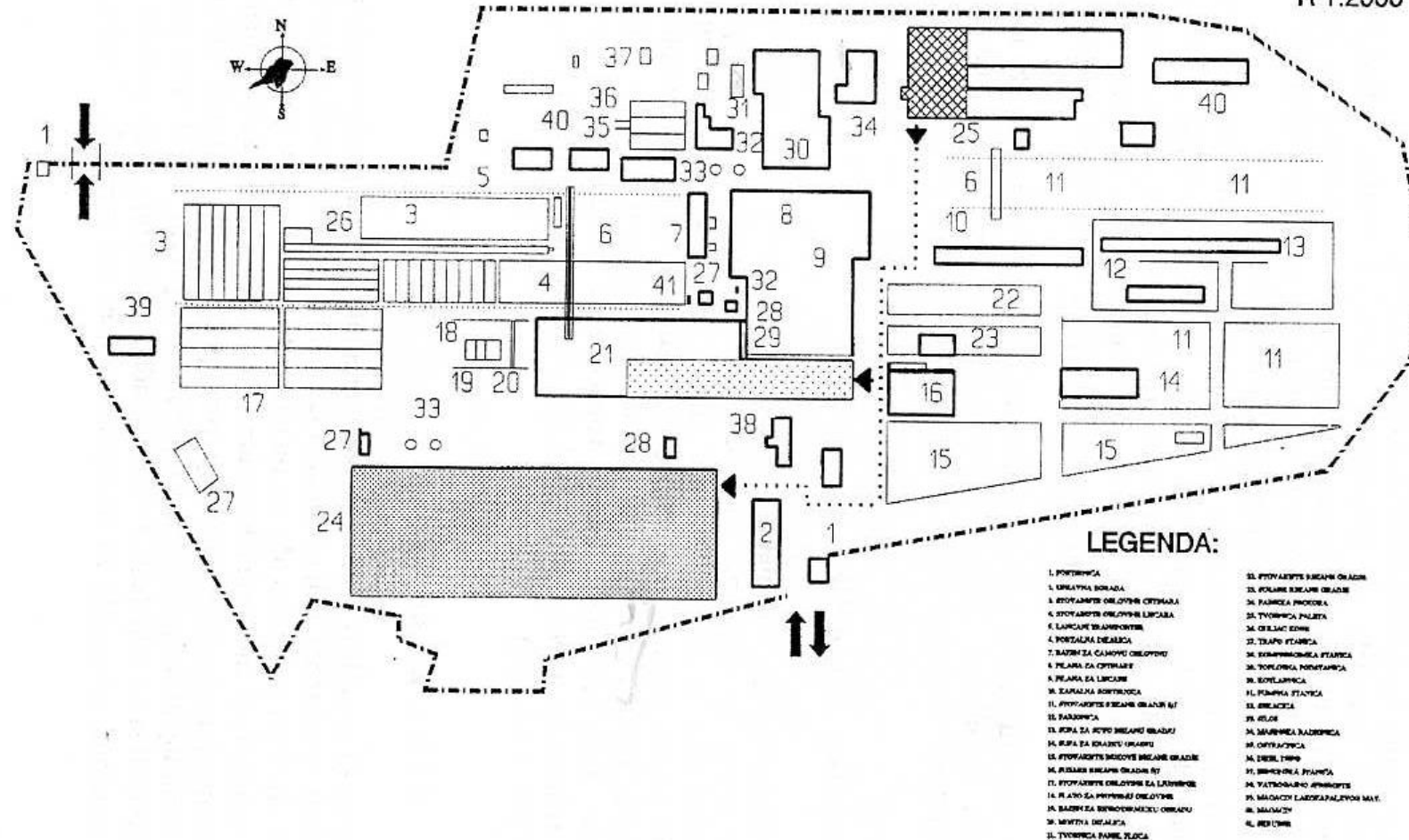
- poslovni sistemi - fabrika
- proizvodni sistemi - pogon
- tehnološki sistemi - tehnološka linija
- obradni sistemi



POSLOVNI SISTEM

R 1:2000

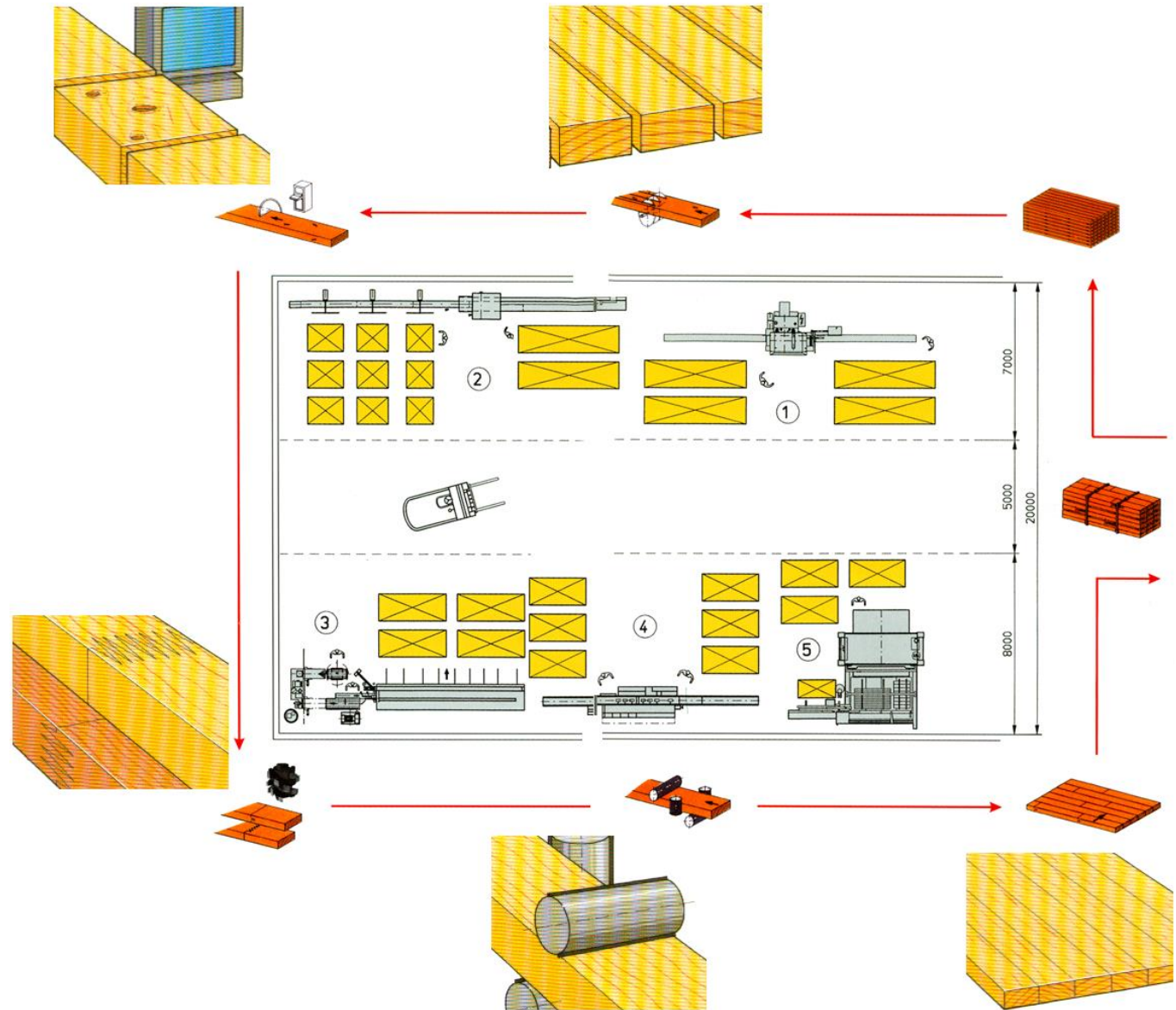
18



Proizvodni sistem

Tehnološki sistem

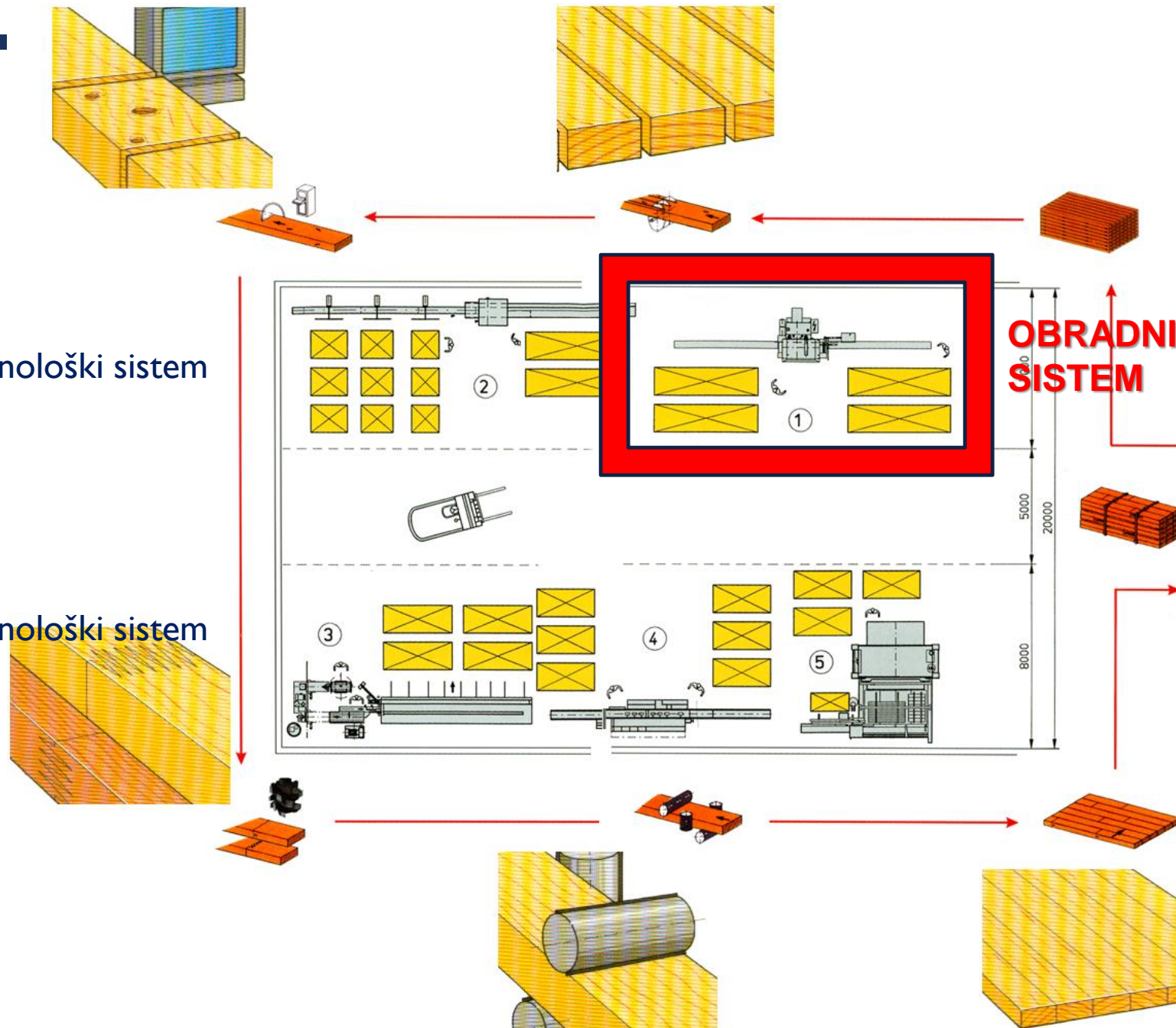
Tehnološki sistem



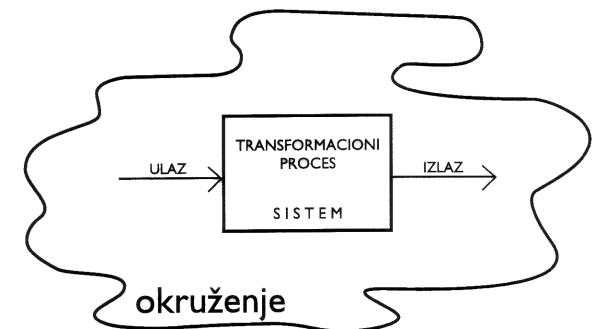
Proizvodni sistem

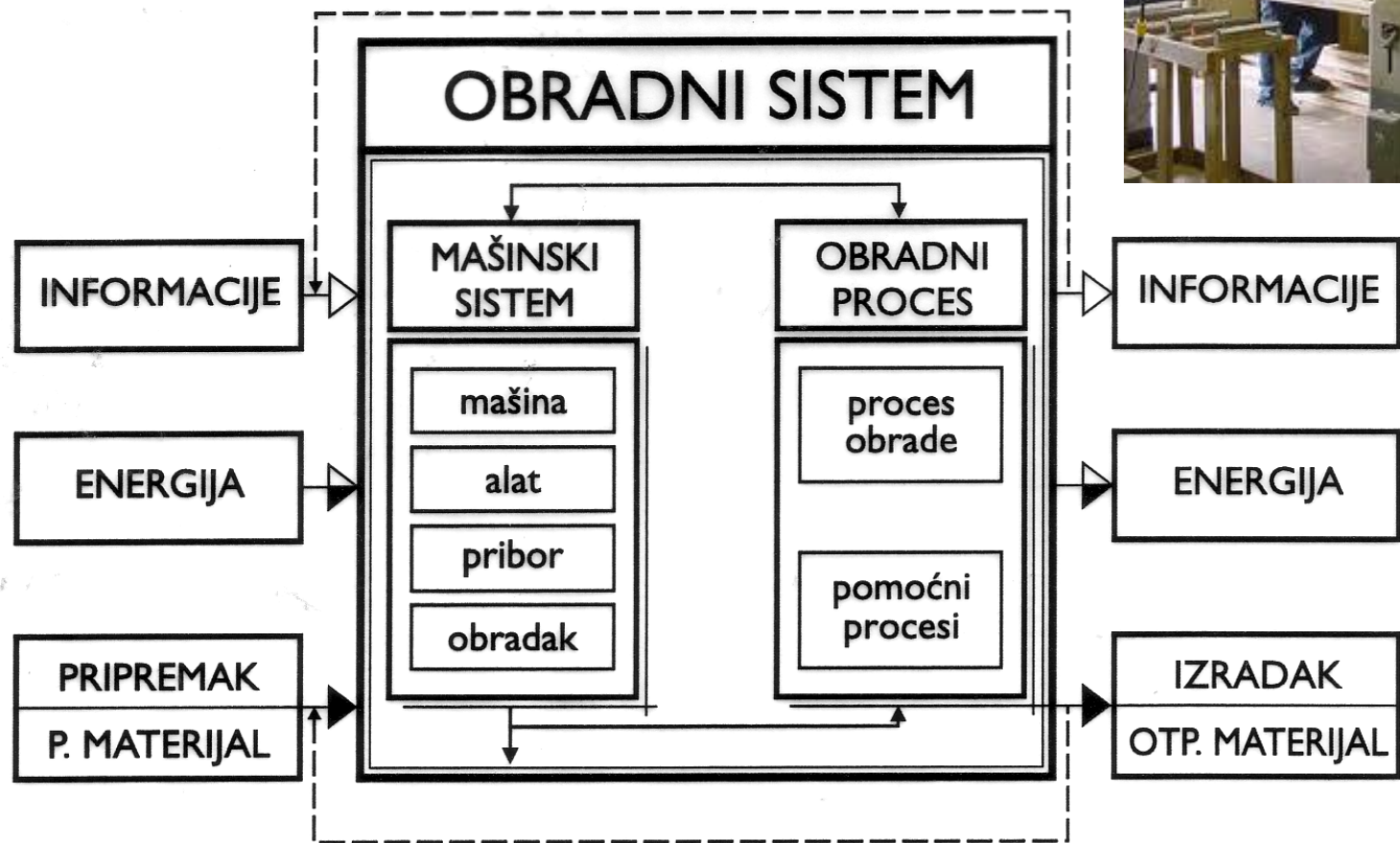
Tehnološki sistem

Tehnološki sistem



OBRADNI SISTEM





ULAZ

TRANSFORMACIJA

IZLAZ



**OBRADNI SISTEMI U
MEHANIČKOJ PRERADI DRVETA**

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE OBRADNIH SISTEMA

PODSISTEMI OBRADNOG SISTEMA

1. **Geometrijski podsistem (mašine, alata)**
2. **Kinematski podsistem**
3. **Energetski podsistem**
4. **Komunikaciono informacioni podsistem**
5. **Podsistem materijala**

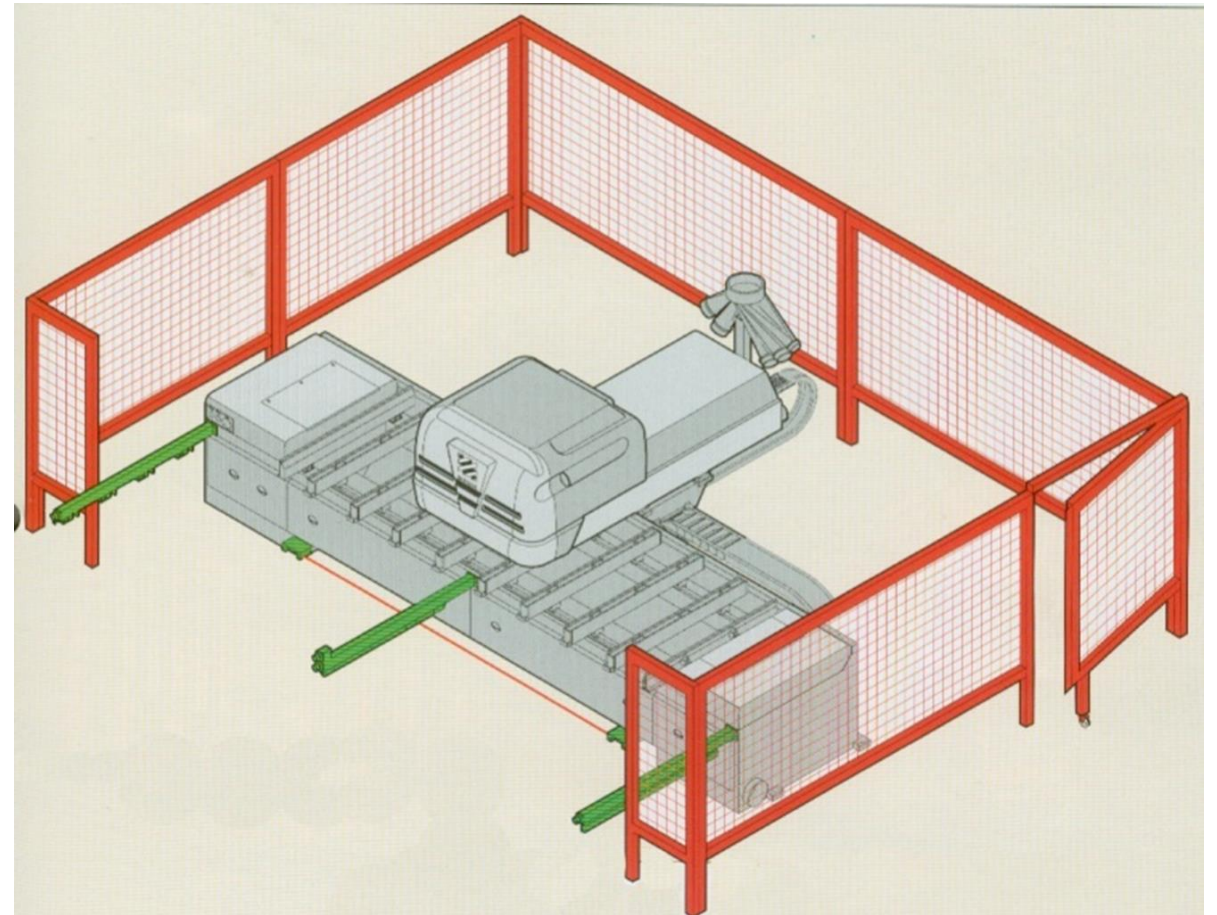
GEOMETRIJSKI PODSISTEM MAŠINE

- a) radni prostor mašine,
- b) geometrijske karakteristike mašine
- c) početna tačnost mašine

GEOMETRIJSKI PODSISTEM MAŠINE

RADNI PROSTOR MAŠINE

... je određen preko skupa geometrijskih parametara koji definišu krajnje položaje pokretnih i nepokretnih elemenata obradnog sistema.



GEOMETRIJSKI PODSISTEM MAŠINE

RADNI PROSTOR MAŠINE

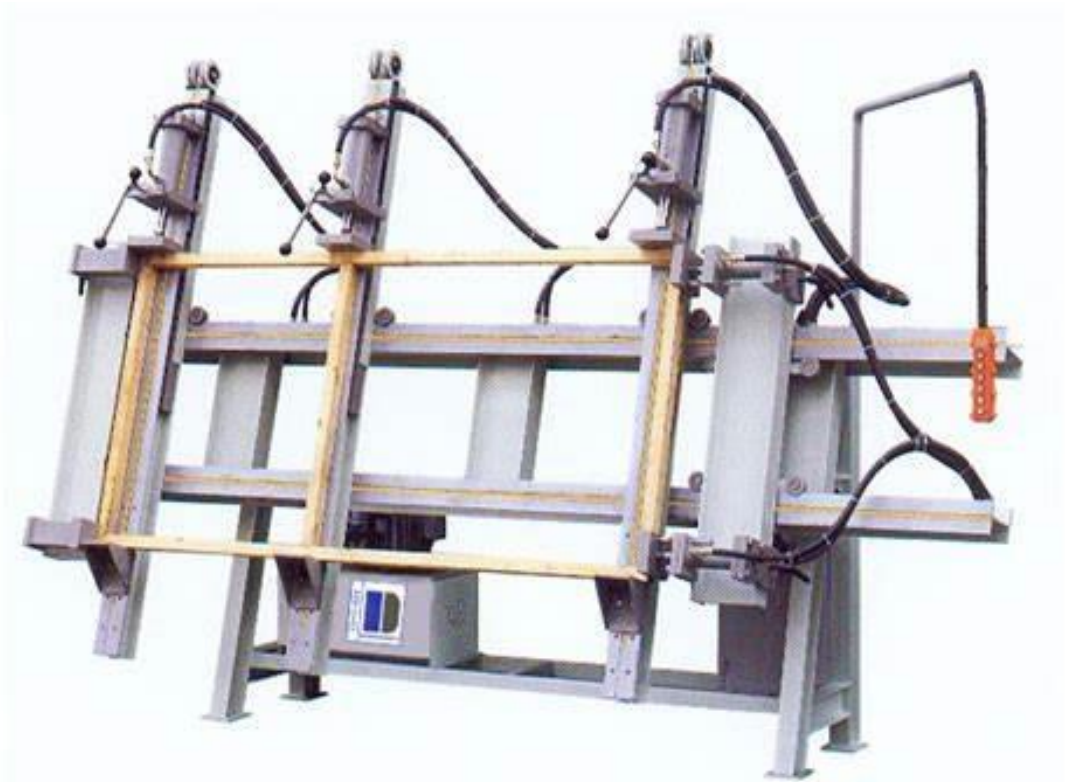
... je određen preko skupa geometrijskih parametara koji definišu krajnje položaje pokretnih i nepokretnih elemenata obradnog sistema.



GEOMETRIJSKI SISTEM MAŠINE







GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE MAŠINE

...su ograničavajući faktori
obrade na pojedinom
obradnom sistemu.



GEOMETRIJSKE KARAKTERISTIKE MAŠINE

...su ograničavajući faktori
obrade na pojedinom
obradnom sistemu.

Lmin = _____ mm 
Lmax = _____ mm 
Bmin = _____ mm 
Bmax = _____ mm 
Dmin = _____ mm 
Dmax = _____ mm 



POČETNA TAČNOST MAŠINE

tolerancija + tačnost
mašine + greška
podešavanja =



GEOMETRIJSKI SISTEM ALATA

GEOMETRIJA ALATA

Opšta geometrija alata:

- D, d, b, z
- vrsta materijala



KINEMATIČKI PODSISTEM MAŠINE

- Snaga EM za glavno kretanje = _____KW
- Snaga EM za pomoćno kretanje = _____KW
- Snaga ostalih EM = _____KW

ENERGETSKI PODSISTEM MAŠINE

KOMUNIKACIONO-INFORMACIONI PODSISTEM MAŠINE

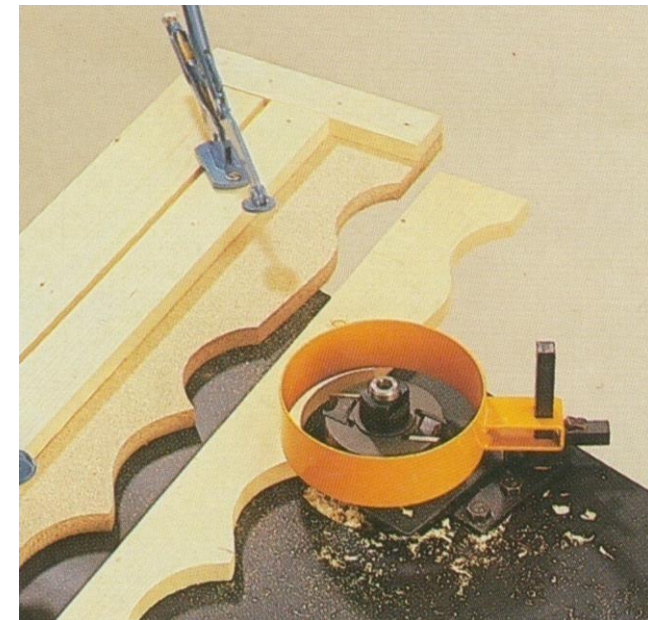
PODSISTEM MATERIJALA

- a) vrsta materijala
- b) vlažnost
- c) dimenzije
- d) skica

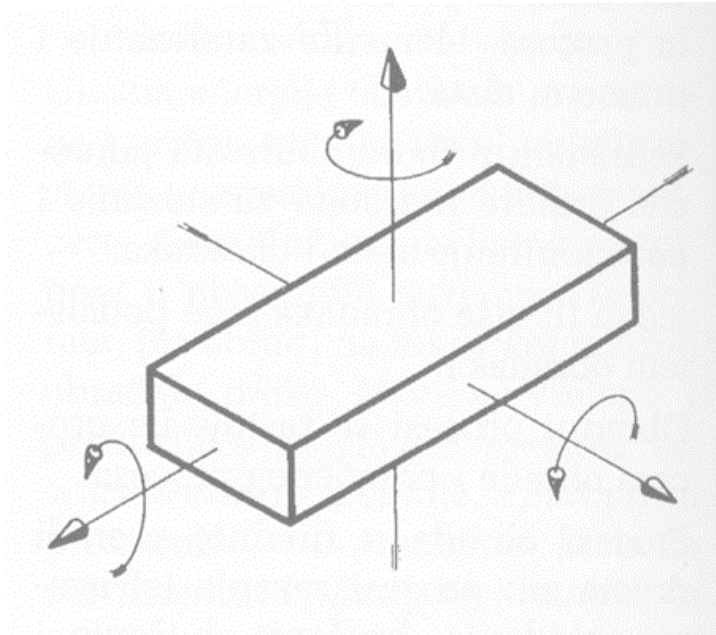
BAZIRANJE I POZICIONIRANJE

VRSTE BAZNIH POVRŠINA

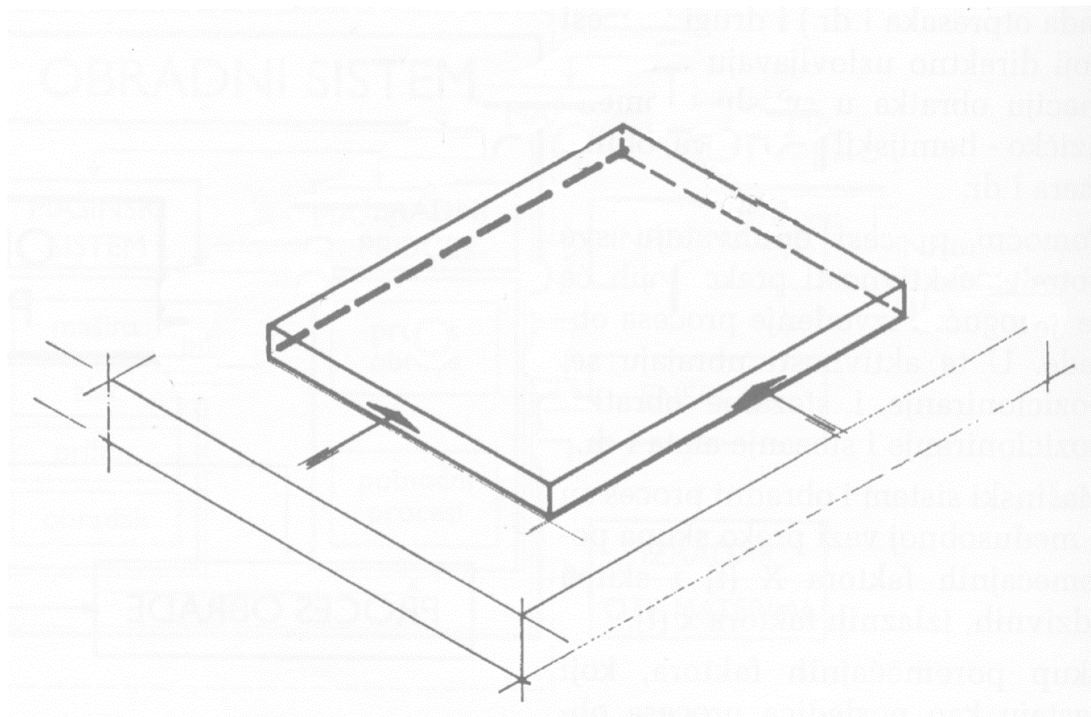
- bazne površine
- površine na koje deluju uređaji za pritiskivanje (stezanje) i
- površine koje se obrađuju.



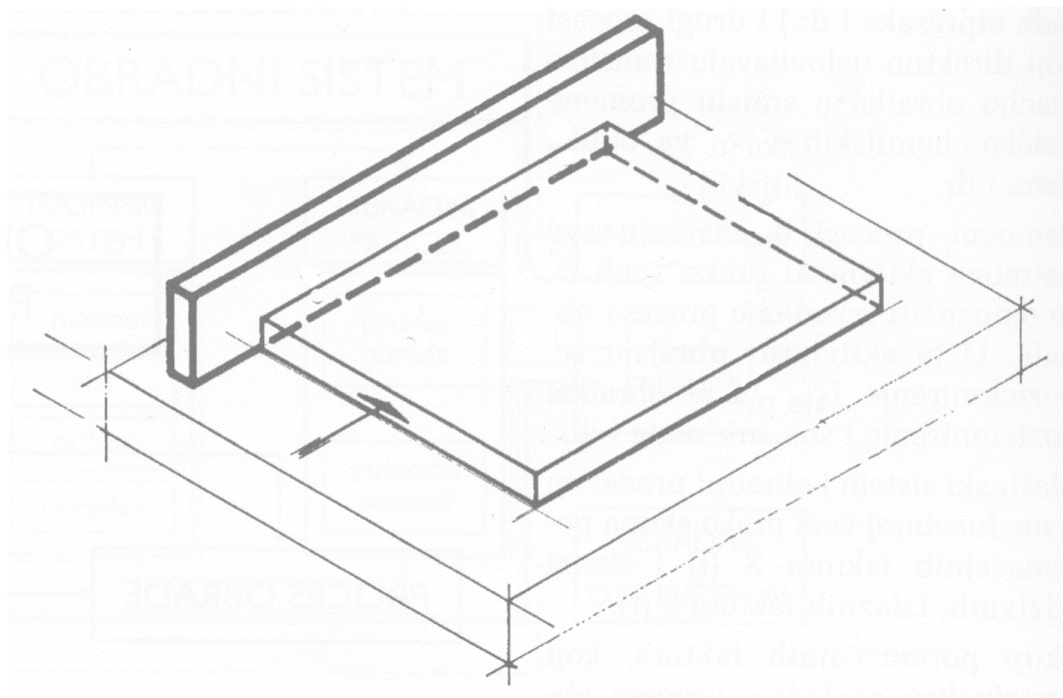
BAZIRANJE I POZICIONIRANJE



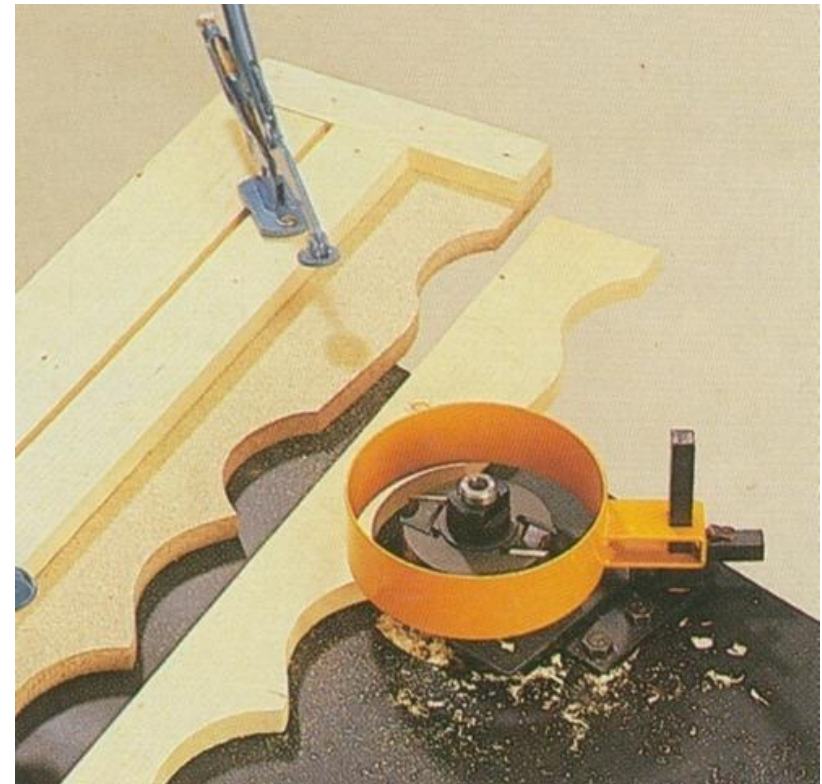
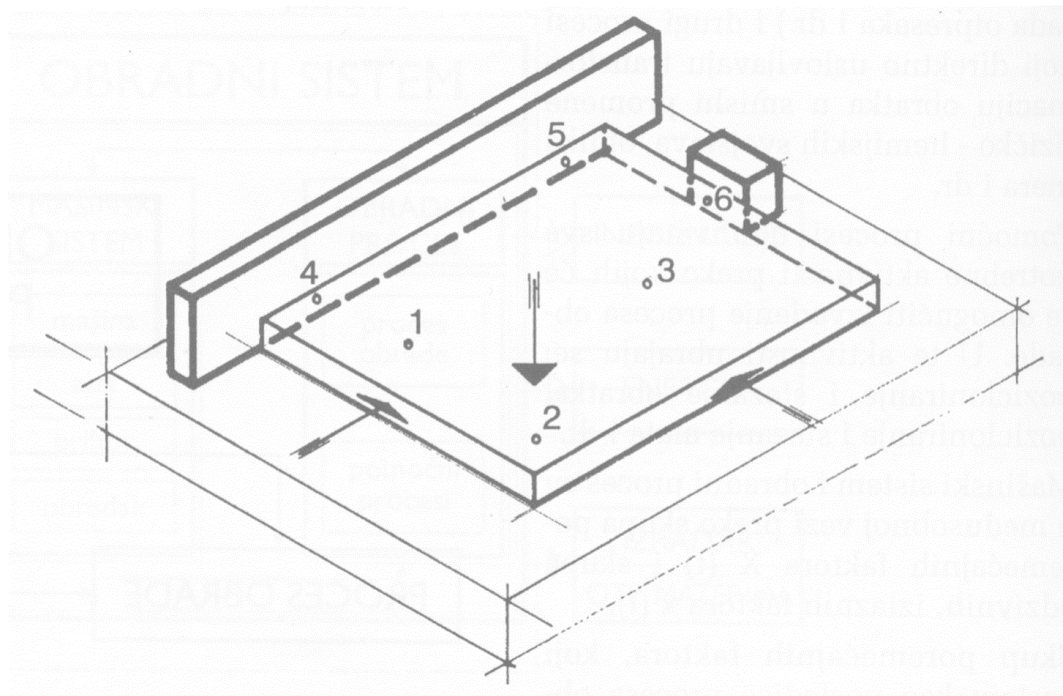
BAZIRANJE I POZICIONIRANJE



BAZIRANJE I POZICIONIRANJE



BAZIRANJE I POZICIONIRANJE



VRSTE BAZNIH POVRŠINA:

- konstrukcione;
- tehnološke (neobrađene, obrađene, pomoćne i dopunske);
- merne;
- montažne.