

TEHNOLOŠKA ŠEMA FORMIRANJA PROIZVODA – „TŠF“

5.ZADATAK

redni broj ovosne detalja	naziv ovosne detalja	vrsta materijala	br. konektora	(dimenzije detalja(mm))	dodatni elementi, stavci ili detalji	L	B	D	brojevi ploče		brojevi šablona	
									operativni	kontrolni	operativni	kontrolni
1 D1	Ovosna stavka	Ivovica	1	1297 381 22					000	000	000	000
2 D2	Šra	Buk far	1	1297 3810 55					000	000	000	000
3 D3	Šra	Buk far	1	1297 3810 55					000	000	000	000
4 D4	Ker. diš	Buk far	1	1297 22 0 55					000	000	000	000
5 D5	Vinkula šra	Ivovica	1	2 769 381 19					000	000	000	000
6 D6	Šra	Buk far	2	4 769 381 0 55					000	000	000	000
7 D7	Ker. diš	Buk far	1	2 769 19 0 55					000	000	000	000
8 D8	Šra	Ivovica	1	2 416 378 19					000	000	000	000
9 D9	Šra	Buk far	1	2 416 378 0 55					000	000	000	000
10 D10	Šra	Buk far	1	2 416 378 0 55					000	000	000	000
11 D11	Ker. diš	Buk far	1	2 416 378 0 55					000	000	000	000
12 D12	Šra	Ivovica	1	2 791 381 19					000	000	000	000
13 D13	Šra	Buk far	1	2 791 378 0 55					000	000	000	000
14 D14	Šra	Buk far	1	2 791 378 0 55					000	000	000	000
15 D15	Ker. diš	Buk far	1	2 791 19 0 55					000	000	000	000
16 D16	Ker. diš	Buk far	1	2 381 19 0 55					000	000	000	000
17 D17	Vinkula šra	Ivovica	1	2 769 381 19					000	000	000	000



Konstruktivna razrada proizvoda

Šta radimo?

KN/FPD

I.zadatak



Tehnološka šema formiranja proizvoda

Kako radimo?

FPD

5. zadatak



Kako organizujemo?/ OP

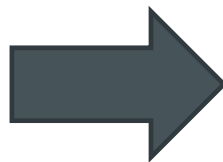


Kada puštam nalog?/ UP



Koliko prostora mi treba da smestim sve OS/ PP

reži broj	oznaka detalja	naziv sastava, naziv detalja	vrsta nastajanja	br. komada u sastavu u proizvodnji	dimenzije detalja(mm) L B D	skica elementa, sastava ili detalja	operacija obradni sistem	krojenje ploča		krojenje šmirna	
								broj	redoslijed	broj	redoslijed
1	D1	Osnovna pločica	Iverica	1	1297 381 22		0000	1	1	0000	1
2	D2	Furnir lica	Buk fir	1	1297 381 0.55		0000	1	1	0000	1
3	D3	Furnir natolja	Buk fir	1	1297 381 0.55		0000	1	1	0000	1
4	D4	Kant duži	Buk fir	1	1297 22 0.55		0000	1	1	0000	1
5	D5	Vertikalna leva	Iverica	1	2 769 381 19		0000	1	1	0000	1
6	D6	Furnir lica	Buk fir	2	4 769 381 0.55		0000	1	1	0000	1
7	D7	Kant duži	Buk fir	1	2 769 19 0.55		0000	1	1	0000	1
8	D8	Polica	Iverica	1	2 416 378 19		0000	1	1	0000	1
9	D9	Furnir lica	Buk fir	1	2 416 378 0.55		0000	1	1	0000	1
10	D10	Furnir natolja	Buk fir	1	2 416 378 0.55		0000	1	1	0000	1
11	D11	Kant duži	Buk fir	1	2 416 378 0.55		0000	1	1	0000	1
12	D12	Bočina leva	Iverica	1	2 791 381 19		0000	1	1	0000	1
13	D13	Furnir lica	Buk fir	1	2 791 378 0.55		0000	1	1	0000	1
14	D14	Furnir natolja	Buk fir	1	2 791 378 0.55		0000	1	1	0000	1
15	D15	Kant duži	Buk fir	1	2 791 19 0.55		0000	1	1	0000	1
16	D16	Ivica	Buk fir	1	2 381 19 0.55		0000	1	1	0000	1
17	D17	Vertikalna desna	iverica	1	2 769 381 19		0000	1	1	0000	1



- ❖ Radni nalog
- ❖ Kapacitet pogona
- ❖ Kapacitet/učinak/zaузetost mašine
- ❖ Vreme izrade elementa/proizvoda – utrošak vremena
- ❖ Uska grla

VERTIKALNO ZAGLAVLJE

A	B	C	D	E F		G H I			J	K	L	M
				broj komada		dimenzije detalja (mm)						
redni broj	oznaka detalja	naziv sastava, naziv detalja	vrsta materijala	u sastavu	u proizvodu	L	B	D	slika elementa sastava ili detalja	Obradni sistem	Konzolni prerizivač	Višelsni parač
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	D1	Noseća ploča	Iverica	1	1	1339	439	18				
2	D2	Rubna letva duža	Hrastovina	1	1	1441	60	20			○	○
3	D3	Rubna letva kraća leva	Hrastovina	1	1	490	60	20			○	○
4	D4	Rubna letva kraća desna	Hrastovina	1	1	490	60	20			○	○
5	D5	Furnir lica	Hrastov furnir	1	1	1390	465	0.6				
6	D6	Furnir naličja	Hrastov furnir	1	1	1339	439	0.6				
7	D7	Kant furnir	Hrastov furnir	1	1	1339	18	0.6				
8	D8	Letva duža	Hrastovina	1	1	1441	60	15			○	○
9	D9	Letva kraća leva	Hrastovina	1	1	490	60	15			○	○
10	D10	Letva kraća desna	Hrastovina	1	1	490	60	15			○	○
11	D11	Noseća ploča	Iverica	1	1	690	442	18				
12	D12	Furnir lica i naličja	Hrastov furnir	2	2	690	442	0.6				
13	D13	Furnir za kant duži	Hrastov furnir	1	1	690	18	0.6				
14	D14	Noseća ploča	Iverica	1	1	690	442	18				
15	D15	Furnir lica i naličja	Hrastov furnir	2	2	690	442	0.6				
16	D16	Furnir za kant duži	Hrastov furnir	1	1	690	18	0.6				
17	D17	Noseća ploča	Iverica	1	1	702	438	18				
18	D18	Furnir lica i naličja	Hrastov furnir	2	2	702	438	0.6				
19	D19	Furnir za kant duži	Hrastov furnir	1	1	702	18	0.6				
20	D20	Noseća ploča	Iverica	1	1	702	438	18				

Popunjava se onim redosledom kako su detalji definisani u KŠF

Podaci u KŠF, crtežima i TŠF moraju da budu identični

HORIZONTALNO ZAGLAVLJE

Popunjava se po fazama obrade

Na kraju svaka faze su kontrola i skladištenje





	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC	AD	AE	AF	AG	AH	AI	AJ	AK	AL	AM	AN	AO	AP	AQ	AR	AS	AT	AU	AV	AW	AX	AY	AZ	BA	BB	BC	BD																					
1					broj komada		dimenzije detalja (mm)			skica elementa sastava ili detalja	Krojenje masiva																	Krojenje ploča							Krojenje furnira										Izrada daščanih ploča								Mašinska obrada																								
2	redni broj	oznaka detalja	naziv sastava, naziv detalja		vrsta materijala		u sastavu		u proizvodu		L	B	D	Operacija	Obradni sistem																	Magacin							Magacin								Četvorstrana rendisaljka																														
3															Prezivanje	Konzolni prereziivač	Višelsni parač	Konzolni prereziivač	Stolarska tračna pila	Ručno radno mesto	Magacin	Krojenje ploča	Horizontalni krojač ploča	Ručno radno mesto	Magacin	Odobir furnira	Ručno radno mesto	Izrañavanje	Ručno radno mesto	Obeležavanje	Poprečno odsecanje	Podužno odsecanje	Spajalica listova	Kontrola i dorada	Skladištenje	Ravnanje širih strana	Fig. mašina	Nanošenje lepka	Slaganje tavana	Slepiljvanje (presovanje)	Kondicioniranje	Egaliziranje debljine	Dimenzionisanje L i B ploče	Kontrola	Skladištenje	Dimenzionisanje poprečnog preseka i profilisanje	Dvorostrana kružna pila																														
4	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56																					

Obavezan je red.br operacije(kolone)

Nazivi mašina i operacija su usklađeni sa fakultetskom literaturom

SREDIŠNJI/CENTRALNI DEO

SIMBOLI

simbol	značenje
	Operacija
	Kontrola
	Skladištenje
	Spajanje