



NADMERE NA OBRADU

NADMERE NA DIMENZIJE DETALJA



daju se **na sve** vrste materijala:

- Elemente od masiva
- Ploče na bazi drveta
- Furnire, folije, laminare
- Materijale za tapaciranje

1. Nadmera na 1. obradu (Δo_1) – nadmera pre ulaska u sastav
2. Nadmera na 2. obradu (Δo_2) – nadmera zbog obrade sastava
3. Nadmera na 3. obradu (Δo_3) – nadmera na brušenje

Nadmere **moгу da se daju na sve** 3 dimenzije detalja (d, b, l).

NADMERE NA DIMENZIJE DETALJA OD MASIVNOG DRVETA

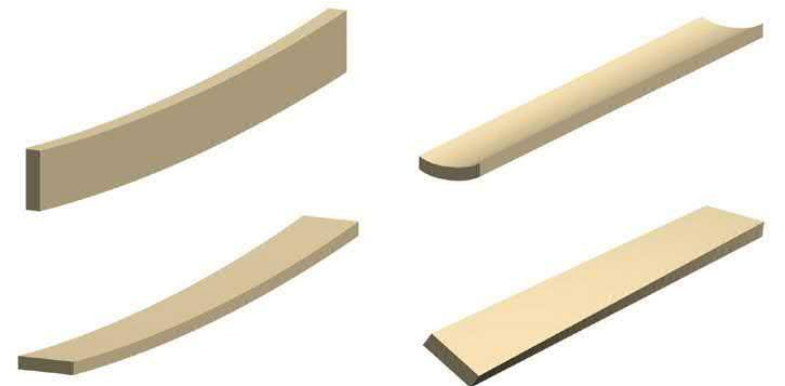
1. Nadmera na 1. obradu (Δo_1) – nadmera pre ulaska u sastav  (daje se na sve detalje)
2. Nadmera na 2. obradu (Δo_2) – nadmera zbog obrade sastava  (daje se samo na detalje koji ulaze u sastav koji se naknadno obrađuju)
3. Nadmera na 3. obradu (Δo_3) – nadmera na brušenje.

NADMERA NA I. OBRADU Δ_{o1}

NADMERA NA DEBLJINU I ŠIRINU

Δ_{o1} na d i b se daje zbog:

1. netačnosti dimenzija grubih obradaka
2. hrapavosti površina
3. deformacije oblika (podužna zakrivljenost, vitoperost, koritavost)

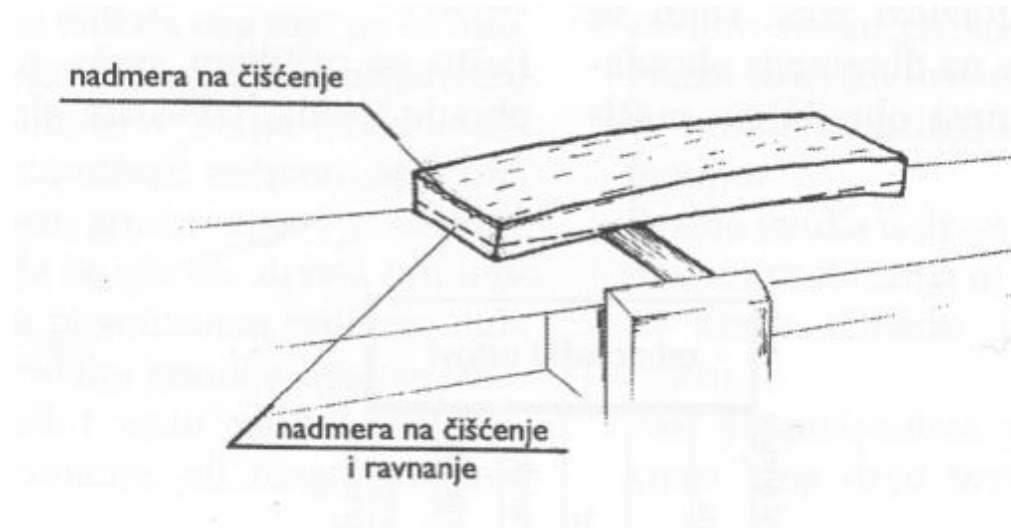


NADMERA NA I. OBRADU Δ_{o1}

NADMERA NA DEBLJINU I ŠIRINU



$$\Delta_{o1} = \Delta R + \Delta \check{C}$$



U odnosu na hrapavost površine se mogu definisati kao:

- čiste (sa neravninama) od 300÷500 μ m
- polučiste (sa neravninama) od 500÷800 μ m
- grube (sa neravninama) od 800÷1200 μ m

NADMERA NA I. OBRADU Δ_{o1}

NADMERA NA DEBLJINU I ŠIRINU

$$\Delta_{o1} = \Delta R + \Delta \check{C}$$

| | ravnanje Δr | čišćenje $\Delta \check{c}$ | ukupno Δ_{o1} |
|-------------------------------------|------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| za obradke do 500 mm dužine | 2.0 mm | 2 ÷ 3 mm | 4 ÷ 5 mm |
| za obradke do 1000 mm dužine | 3.0 mm | 2 ÷ 3 mm | 5 ÷ 6 mm |
| za obradke do 1500 mm dužine | 4.0 mm | 2 ÷ 3 mm | 6 ÷ 7 mm |
| za obradke do 2000 mm dužine | 5.0 mm | 2 ÷ 3 mm | 7 ÷ 8 mm |



NADMERA NA 2. OBRADU Δ_{o_2}



Daje se samo na mere onih detalja koji ulaze u sastave (ramovi i daščane ploče) i koji se naknadno obrađuju.

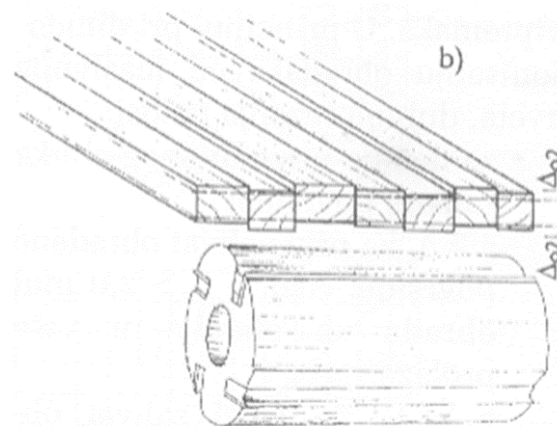
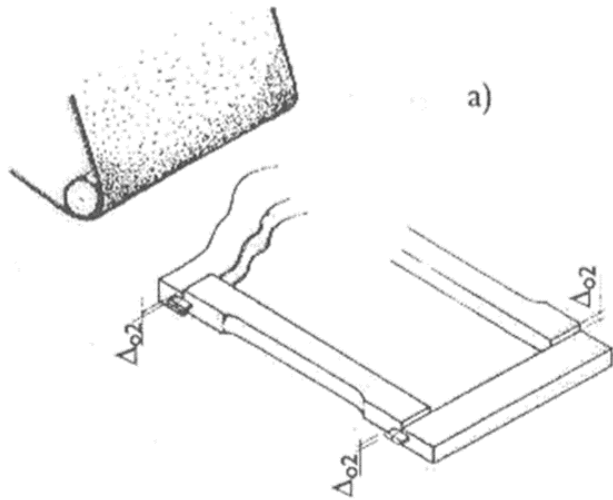


NADMERA NA 2. OBRADU Δ_{o2}

NADMERA NA DEBLJINU

Δ_{o2} na **d** u proseku iznosi:

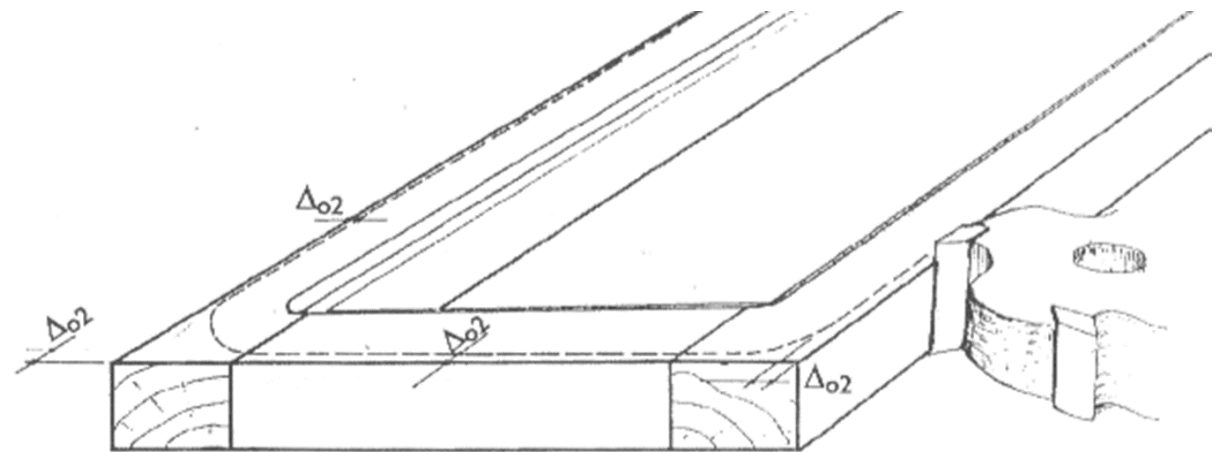
- za egaliziranje ramova 0.2÷0.5 mm/po strani
- za egaliziranje ploča 1 mm/po strani



NADMERA NA 2. OBRADU Δ_{o2}

NADMERA NA DUŽINU I ŠIRINU

- izrezivanje na stolarskoj tračnoj pili: 2÷5 mm/strani
- ravnanje ivica glodanjem posle izrezivanja: 0.5÷1 mm/strani
- dimenzionisanje po šablonu uz prsten: 1.5÷5 mm/strani



NADMERA NA 3. OBRADU Δ_{o3}

NADMERA NA BRUŠENJE

Daje se na one mere onih detalja koji će se kasnije površinski obrađivati, odnosno sa kojima korisnik može doći u kontakt.

Veličina nadmere $0.1 \div 0.2$ mm/strani

