1. Razlikaizmeđu EN standarda 310 i 789.

EN 310 STANDARD – ispitivanjenestrukturnihploča



1-epruveta zaispitivanje B=50mm

F-silapritiska l2min=150mm

t-debljinaepruvete l2max=1050mm

l1=20t (mm)

l2= l1+50 (mm)

$$ f\_{s}=\frac{3Fmax\*l\_{1}}{2\*b\*t^{2}}(MPa)E\_{m}=\frac{M^{3} \* \left(F\_{2}-F\_{1}\right)}{4 \*b\* t^{3}\*\left(a\_{1}-a\_{2}\right)}(Mpa)$$



Zadatak

Zadatak

List

List

5

 3

 1

 2

IZRADA SAVOJNE ČVRSTOĆE FURNIRSKIH PLOČA

Matić Darko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Overio

Datum

Radio

Datum

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Overio

Datum

Datum

EN 789 STANDARD – ispitivanjestrukturalnihploča



L2=16t

min 240, max 400

L1=250

b=300mm

$ f\_{s}=\frac{Fmax\*l\_{2}}{2\*\frac{b\*t^{2}}{6}}$ (Mpa) $E\_{m}=\frac{l\_{1}^{2} \* l\_{2}\*\left(F\_{2}-F\_{1}\right)}{16\*\frac{b\*t^{3}}{12}\*(a\_{2}-a\_{1})}$ (MPa)

REDNI BROJ SA SPISKA 1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| d (mm) | Fmax | F2 | F1 | a1 | a2 |
| 25 | 1050N | 40% | 10% | 20 | 30 |

B – PRORAČUN

1. Izračunatidimenzijeuzorakazaispitivanjesavojnečvrstoćepo EN 310 i EN 789 standarda, ako se ispitujupločesledećihdebljina: 4mm, 20mm i 60mm
2. Zaizabranevrednostidebljineploče, sileloma I ugibauzoraka, izračunatisavojnučvrstoćuI modulelastičnostiprisavijanju. Proračunuraditi I za EN 310 i EN 789, a kod EN 789 uzeti da jesilaloma (Fmax) 10 putavećaodzadate u tabeli.

Zadatak

Zadatak

List

List

5

 3

2

 2

IZRADA SAVOJNE ČVRSTOĆE FURNIRSKIH PLOČA

->

 **EN 310**

1. t = 4mm

l1 = 20\*t = 20 \* 4 = 80mm

l2 = l1 + 50 = 80 + 50 = 130mm=>150mm

t = 20mm

l1 = 20\*t = 20 \* 20 = 400mm

 l2 = l1 + 50 = 400 + 50 = 450mm

 3) t = 60mm

 l1 = 20\*t = 20 \* 60 = 1200mm

 l2 = l1 + 50 = 1200 + 50 = 1250mm =>1050mm

**EN 789**

1. t = 4mm

l1 =250mm

l2 = 16\*t = 16 \* 4 = 64mm => 240mm

Luk=2 l2+300+50 =830mm

1. t = 20mm

l1 =250mm

l2 = 16\*t = 16 \* 20 = 320mm

Luk=2 l2+300+50 =990mm

1. t = 60mm

l1 =250mm

l2= 16\*t = 16 \* 60 = 960mm => 400mm

Luk=2 l2 + 300 + 50 =1150mm

Zadatak

Zadatak

List

List

5

 3

3

 2

IZRADA SAVOJNE ČVRSTOĆE FURNIRSKIH PLOČA

 ISPITIVANJE SAVOJNE ČVRSTOĆE FURNIRSKIH PLOČA

 **EN 310**

1. t= 25mm

Fmax =1050N

l1 = 20\*t = 20 \* 25 = 500mm

$$ f\_{s}=\frac{3Fmax\*l\_{1}}{2\*b\*t^{2}}=\frac{3\*1050\*500}{2\*50\*25^{2}}=25.2 Mpa$$

$$F\_{1}=0,1\*Fmax=105 NF\_{2}=0,4\*Fmax=420N$$

$$E\_{m}=\frac{l\_{1}^{3} \* \left(F\_{2}-F\_{1}\right)}{4 \*b\* t^{3}\*\left(a\_{1}-a\_{2}\right)}=\frac{500^{3}\*(420-105)}{4\*50\*25^{3}\*(30-20)}=1260 N/mm^{2}$$

**EN 789**

**2**) t = 23mm

Fmax = 1050N

l1 = 250mm

l2 = 16\*t = 16 \* 25 = 400mm

b = 300mm

$$ f\_{s}=\frac{Fmax\*l\_{2}}{2\*b\*t^{2}}=\frac{8100\*400}{2\*\frac{300\*25^{2}}{6}}=67.2Mpa$$

$$ F\_{2}=0,4\*Fmax=4200N$$

$$F\_{1}=0,1\*Fmax=1050 N$$

$$E\_{m}=\frac{l\_{1}^{2} \* l\_{2}\*\left(F\_{2}-F\_{1}\right)}{16\*\frac{b\*t^{3}}{12}\*(a\_{2}-a\_{1})}=\frac{250^{2}\*400\*(4200-1050)}{16\*\frac{300\*25^{3}}{12}\*(30-20)}=1260N/mm^{2}$$

Datum Radio Datum Overio

 RadeVuković 13/2016