1. Razlikaizmeđu SRPS i EN standardakodfurnirskihploča
2. Izračunatismicajnečvrstoće u slojulepkakoddaščanih (stolarskih) ploča

SRPS STANDARD

b – širinauzorka 25mm

l = 10 \* σ - dužinaispitivanja (razmakrezova),

δ – prosečnadebljinalistafurnira

– brojslojeva

TP 20 – za enterijer – 24h u vodi na 20 °C

TP 67 – nadkriveni eksterijer – 3h u vodi na 67°C, 2h u vodi na 20°C

TP 100 – eksterijer – 6h u vodi na 100°C, 2h u vodi na 20°C

TP 100T – 4h u vodi na 100°C, 16-20h sušenje na 60°C,

4h u vodi na 100°C, 2-3h u vodi na 20°C

Uslovi za prolaz ispitivanja:

* + Tvrdi lišćari 1,2MPa
  + Meki lišćari 1 MPa
  + Četinari i egzote 0,8MPa

EN STANDARD

b1 = (25 ± 0,5)mm

b2 = (2,5 -4)mm

L1= (25 ± 0,5)mm

L2= 50mm

Klasa 1 – enterijer - 24h u vodina 20oC

Klasa 2 – nadkrivenieksterijer - 6h u vodina 100oC, 1h u vodi na 20oC

Klasa 3 – eksterijer - 4h u vodina 100oC, 16-20h sušenja na 60oC,

4h u vodina 100oC, 1h na 20oC

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Srednjasmicajnačvrstoća | Procenatučešća zone drveta u slojulepka% |
| 0,2 ≤ fv< 0,4  0,4 ≤ fv< 0,6  0,6 ≤ fv<1,0  1,0 ≤ fv | ≥80  ≥60  ≥40  No requirements |

Zadatak

Zadatak

List

List

6

1

2

ISPITIVANJE SMICAJNE ČVRSTOĆE U SLOJU LEPKA

Matić Darko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Overio

Datum

Radio

Datum

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Overio

Datum

Datum

REDNI BROJ: 1. F = 760N,

konstrukcijaploče: 2.5 –3– 3 – 3,5 -3 –3– 1,5

SRPS D.A8.067.

1. Ako je u pitanjubukovafurnirskaploča, da li suzadovoljenikriterijumistandarda?
2. Koliko treba da budumin.prosečnesilesmicanja da bi pločazadovoljilazahteveispitivanja za tvrdelišćare, mekelišćare I za četinare.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Parovilinijalepljenja | | Br.uzoraka za ispitivanje | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| 1 | sila N | 500 | 450 | 600 | 460 | 600 | 630 | 720 | 800 | 500 | 460 |
| W (%) | 60 | 30 | 80 | 50 | 40 | 80 | 70 | 70 | 80 | 30 |
| 2 | sila N | 600 | 610 | 620 | 605 | 520 | 580 | 530 | 670 | 700 | 520 |
| W (%) | 50 | 80 | 60 | 60 | 50 | 50 | 40 | 50 | 60 | 70 |
| 3 | sila N | 800 | 730 | 720 | 650 | 790 | 830 | 600 | 820 | 760 | 795 |
| W (%) | 30 | 20 | 20 | 50 | 40 | 30 | 60 | 50 | 50 | 60 |

L = 25mm, B = 25mm

1. prosek F = 572N, W = 59%
2. prosek F = 595,5N, W = 57%
3. prosek F = 749,5N, W = 41%

EN 314

1. Da li suzadovoljenikriterijumistandarda EN 314?
2. Ako se posleodg.predtretmanaprosečnesileloma po linijamaleplejnjasmanje 20%, a učešćeloma u zonidrveta za 30%, da li sutadazadovoljenikriterijumi standard EN 314?

Zadatak

Zadatak

List

List

6

3

2

2

ISPITIVANJE SMICAJNE ČVRSTOĆE U SLOJU LEPKA

->

Zadatak 6

ISPITIVANJE SMICAJNE ČVRSTOĆE U SLOJU LEPKA

List 3

I – SRPS D.A8.067 STANDARD

1. F=760N

NE ISPUNJAVA

l = 10\*δ = 10\*2.92=29.2mm

1. fs = 1,2 Mpa – tvrdilišćar

F1,2=

fs = 1 Mpa – mekilišćar

F1 =

fs = 0,8 Mpa – četinariiegzote

F0,8=

II – EN 341 STANDARD

W = 59% ISPUNJAVA

W = 57% ISPUNJAVA

W = 41% ISPUNJAVA

1. F' = F \* 0,8 = 572 \* 0,8 = 457,6 N

, W' = W \* 0,7 = 59 \* 0,7 = 41,3% ISPUNJAVA

F' = F \* 0,8 = 595,5 \* 0,8 = 476,4 N

, W' = W \* 0,7 = 57 \* 0,7 = 39,9% NE ISPUNJAVA

F' = F \* 0,8 = 749,5 \* 0,8 = 599,6 N

, W' = W \* 0,7 = 41 \* 0,7 = 28,7% NE ISPUNJAVA

Datum Radio Datum Overio

Poledica Nemanja