| Tehnologija izrade CTL ploče | Zadatak | 3 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

TEXT ZADATKA:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Broj i zapremina dasaka | CLT I | CLT II |
| Broj uzdužnih dasaka | U sloju | 24 | 35 |
| U ploči | 132 | 140 |
| Broj poprečnih dasaka | U sloju | 25 | 25 |
| U ploči | 50 | 25 |
| Zapremina uzdužnih dasaka (mᶟ) | U sloju | 0,65208 | 0,3528 |
| U ploči | 1,95624 | 1,4112 |
| Zapremina poprečnih dasaka (mᶟ) | U sloju | 0,18000 | 0,2700 |
| U ploči | 0,36000 | 0,2700 |

Tabela 2.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Debljina | CLT I | CLT II |
| $$mm$$ | 5.7 $m$ | 3$m$ | 4,2$m$ | 3$m$ |
| 110 | 51,828 | 27,273 | 38,182 | 27,273 |
| 120 | 47,500 | 25,000 | 35,000 | 25,000 |
| 130 | 43,846 | 23,077 | 32,308 | 23,077 |
| 140 | 40,714 | 21,429 | 30,000 | 21,429 |

Tabela 1.

PRORAČUN:

|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-20-20-20 |
| L x B (m) | 5.7 x3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-30-20-20 |
| L x B (m) | 4,2 x 3 |

CLT II



CLT I



 Najčešće debljine dasaka: 20; 30; 40 mm (6…45)

 Najčešće širine dasaka: 100; 120; 150 mm (40…300)

 Preporučen odnos širine I debljine: Š ≥ 4∙D

 Standard 150x30 mm

Raspoložive širine dasaka: 110; 120; 130; 140 mm

PODACI:

1. Izračunati potreban broj i zapreminu dasaka za izradu CLT ploče.
2. Napraviti proračun potrošnje lepka za izradu uslovnog proizvoda.

| Tehnologija izrade CTL ploče | Zadatak | 4 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

Tabela 3.

|  |
| --- |
| Potrošnja lepka 220 $^{g}/\_{m^{2}}$ |
| Potrošnja lepka (Kg) | CLT I | CLT II |
| Broj uzdužnih sljubnica | U sloju | 43 | 34 |
| U ploči | 129 | 136 |
| Broj poprečnih sljubnica | U sloju | 24 | 24 |
| U ploči | 48 | 24 |
| 1. Ako se slepljuju samo daske
 | 15,048 | 11,088 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju slojevi i uzdužne daske
 | 18,2833 | 11,7216 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju i slojevi i uzdužne i poprečne daske
 | 20,7965 | 12,1968 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Datum | Radio/la | Datum | Overio |
| 09.04.2020. | Sanja Vasić |  |  |