A-Zadatak

1. Izračunatipotrebanbroj i zapreminudasakazaizradu CLT ploče
2. Napravitiproračunpotrošnjelepkazaizraduuslovnogproizvoda

B-Polaznipodaci

Najčešćedebljinedasaka: 20; 30; 40 mm (6…45)

Najčešćeširinedasaka: 100; 120; 150 mm (40…300)

Preporučenodnosširine I debljine: Š ≥ 4∙D

 Standard 150x30 mm

Raspoloživeširinedasaka: 110; 120; 130; 140 mm

 CLT I



|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-20-20-20 |
| L x B (m) | 5.5 x 3.0 |

 CLT II



|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-30-20-20 |
| L x B (m) | 4.0x3.0 |

 C-Proračun

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Broj i zapreminadasaka | CLT I | CLT II |
| Brojuzdužnihdasaka | U sloju | 25 (120mm) | 25 (120mm) |
| U ploči | 75 | 100 |
| Brojpoprečnihdasaka | U sloju | 50 (110mm) | 29 (140mm) |
| U ploči | 100 | 50 |
| Zapreminauzdužnihdasaka (mᶟ) | U sloju | 0,33 | 0,24 |
| U ploči | 0.99 | 0.96 |
| Zapreminapoprečnihdasaka (mᶟ) | U sloju | 0,33 | 0,2436 |
| U ploči | 0.66 | 0,2436 |

 Uzdužne : 3/0,12=25 Uzdužne : 3/0,12=25

 Poprečne : 5,5/0,11= 50 Poprečne: 4/0,14=28,57=29

Zadatak

Zadatak

List

List

5

 3

 1

 2

Tehnologija izrade CLT ploče

Matić Darko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Overio

Datum

Radio

Datum

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Overio

Datum

Datum

 Zadatak 5

Tehnologija izrade CLT ploče

List 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Potrošnja lepka (Kg) | CLT I | CLT II |
| Broj uzdužnih sljubnica | U sloju | 24 | 24 |
| U ploči | 74 | 99 |
| Broj poprečnih sljubnica | U sloju | 49 | 28 |
| U ploči | 98 | 28 |
| 1. Ako se slepljuju samo daske
 | 14,52 | 10.56 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju slojevi i uzdužne daske
 | 16.2624 | 12.2496 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju i slojevi i uzdužne i poprečne daske
 | 17.4384 | 12.8656 |

Datum Radio Datum Overio

RadeVuković 13/2016