A-Zadatak (redni broj 15 na spisku)

1. Izračunatipotrebanbroj i zapreminudasakazaizradu CLT ploče
2. Napravitiproračunpotrošnjelepkazaizraduuslovnogproizvoda

B-Polaznipodaci

Najčešćedebljinedasaka: 20; 30; 40 mm (6…45)

Najčešćeširinedasaka: 100; 120; 150 mm (40…300)

Preporučenodnosširine I debljine: Š ≥ 4∙D

Standard 150x30 mm

Raspoloživeširinedasaka: 110; 120; 130; 140 mm

CLT I



|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-20-20-20 |
| L x B (m) | 5,8 x 2,8 |

CLT II



|  |  |
| --- | --- |
| Konstrukcija | 20-20-30-20-20 |
| L x B (m) | 4,3 x 2,8 |

C-Proračun

CTL1

Uzduzne:2,8:0,14=20(u sloju)60(u ploci)

Poprecne:5,8:0,15=38,66=39(u sloju)78(u ploci) Nemate daske od 150mm na raspolaganju.

CLT2

Uzduzne:2,8:0,14=20(u sloju)80(u ploci)

Poprecne:4,3:0,12=35,83=36(u sloju)36(u ploci)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Broj i zapreminadasaka | | CLT I | CLT II |
| Brojuzdužnihdasaka | U sloju | 20 (140mm) | 20 (140mm) |
| U ploči | 60 | 80 |
| Brojpoprečnihdasaka | U sloju | 39 (150mm) | 36 (120mm) |
| U ploči | 78 | 36 |
| Zapreminauzdužnihdasaka (mᶟ) | U sloju | 0,348 | 0,2408 |
| U ploči | 1,044 | 0,9632 |
| Zapreminapoprečnihdasaka (mᶟ) | U sloju | 0,3276 | 0,2419 |
| U ploči | 0,6552 | 0,2419 |

Zadatak

Zadatak

List

List

5

3

1

2

TEHNOLOGIJA IZRADE CLT PLOČE

Matić Darko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Overio

Datum

Radio

Datum

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Overio

Datum

Datum

Zadatak 5

ISPITIVANJE SAVOJNE ČVRSTOĆE FURNIRSKIH PLOČA

List 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Potrošnja lepka (Kg) | | CLT I | CLT II |
| Broj uzdužnih sljubnica | U sloju | 19 | 19 |
| U ploči | 57 | 76 |
| Broj poprečnih sljubnica | U sloju | 38 | 35 |
| U ploči | 76 | 35 |
| 1. Ako se slepljuju samo daske | | 14,2912 | 10,5952 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju slojevi i uzdužne daske | | 15,7458 | 12,0331 |
| 1. Ako se međusobno slepljuju i slojevi i uzdužne i poprečne daske | | 16,6821 | 12,4643 |

Datum Radio Datum Overio

08.04.2020. Aleksandra Krnjaic

32/2016