| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 14 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Na osnovu ulaznih podataka, proračunati broj formatizera, brusilica i složajeva gotovih ploča.

* Osnovni parametri

**-** količina furnira koja dolazi na formatizovanje po smeni

**-** količina furnira koja dolazi na brušenje po smeni

**-** tromesecna zalihagotovihploča /4

- brojradnihdanagodišnje

- brojsmena

* Proračun

1.Proizvodnos dvolisnog formatizera

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti-0,9

- brzina pomera u radnom hodu

- broj ploča koje se istovremeno obrađuju

- srednja dužina ploča koje se obrađuju

2. Potreban broj formatizera –

- količina ploča koja dolazi na formatizovanje po smeni

- srednja proizvodnost formatizera

- srednja zapremina neformatizovane ploče

- srednja debljina ploče –

- dužina ploče sa nadmerom

- širina ploče sa nadmerom

- koeficijent upresovanja

| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 14 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

3. Potreban br.mašina za brušenje –

- broj prolazaka kroz brusilicu -

- dužina ploče bez nadmere -

- radno vreme smene

- brzina pomera u radnom hodu –

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- brojpločakoji se obrusiposmeni

- količina furnira koja dolazi na brušenje po smeni

– srednja zapremina jedne formatizovane ploče

- srednja debljina ploče –

- dužina ploče bez nadmere

- širina ploče bez nadmere

- koeficijent upresovanja

| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 14 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

4. Proračunati i projektovati proctor namenjen skladištenju tromesecne zalihe ploča

- godišnja količina pšroizvedenih ploča

- zapremina jednog složaja

- dužina složaja

- širina složaja

- visina složaja

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Datum | Radio | Datum | Overio |
| 30.04.2020. | Ružica Ivković 24/2017 |  |  |