**A –zadatak:**

Na sonovuulaznihpodatakaproračunatipotrebanbrojformatizera, brusilica I složajevagotovihploča.

 -Količinapločakojadolazinaformatizovanje

$Mlj^{VII}$ **=15,022**$^{m^{3}}/\_{sm}$

 -Količinapločakojadolazinabrušenje

$ Mlj^{VIII}$ **=13,496**$^{m^{3}}/\_{sm}$

-tromesečnazalihagotovihploča$ Mlj^{IX}$**/4 = 5889,057**

 - brojradnihdanagodišnje b=260

 -brojsmena c=2

Proizvodnostdvolisnogformatizera

Es=$\frac{T · K · K1 · v · n}{2 · Lsr}$(kom/smeni)

Es=$\frac{450 · 0.85 · 0.8· 4· 3}{2 · 1.8}$ = 1275komada/smeni

T–radnovremesmeneе-450 мин

 K-koeficijentiskorišćenjaradnogvremena-0,85

$ K$1-koeficijentzapunjenosti- 0,8÷0,9

V–brzinapomera u random hodu3÷10 m/мин

n–brojpločakoje se istovremneoobrađuju1÷3 ком

Lsr–srednjadužinapločekoja se obrađuje (m)

 Ls=$\frac{Ln · bn}{2}$ Ls=$\frac{2.3 · 1.3}{2}$ =1.8 m

**Potrebanbrojformatizera –N:**

 N=$\frac{Mlj^{VII}}{Es · Vp}$N=$\frac{15,022}{1275· 0.0143}$ = $\frac{15,022}{18,233}$ =0.82$=>$1

$ Mlj^{VII}$–količinapločakojadolazinaformatizovanje

$ Es$- srednjaproizvodnostformatizera ( kom/smeni)

$ Vp $–srednjazapreminajedneneformatizovaneploče ( $m^{3}$)

 \*brojformatizeramorabitiusvojensatačnošćuоd0,7

Zadatak

List

14

1

**Proračun potrebnog broja formatizera, brusilica i složajeva**

**V**p**=Ss**$· $Ln$· $bn$·\frac{Mu}{Ms}$**V**p**=0.00503**$· $2.3$· $1.3$·\frac{7946,89}{8343}$

**V**p=0.0143$m^{3}$

Ss–prosečndebljinaploče 15,1/3 (m)

 Ln–dužinapločesanadmerom-2,3m

Bn–širinapločesanadmerom-1,3m

 Mu-Mskoeficijentupresovanja

 Mu-količinafurnirakojaostajeposleupresovanja($^{m^{3}}/\_{sm}$ili$ m^{3}$/god)

Ms–količinafurnirakojaostajeposleobradesljubnica ($^{m^{3}}/\_{sm}$ili$ m^{3}$/god)

**Potrebanbrojmašinazabrušenje:**

N=$\frac{M · n · Ls}{T · v · k}$ (ком) N=$\frac{898,54· 1 · 2,2}{450 · 6 · 0,85}$ =**0,86 => 1**

 М–brojpločakoje se bruseposmeni (kom/sm)

N –brojprolazakrozbrusilicu (1ili 2)

Ls-dužinapločepostandardu-2,2m

 T-radnovremensmene 450 мин

 V-brzinapomerabrusilice u random hodu 2÷6 m/мин

 K-koeficijentiskorišćenjaradnogvremena -0,85

 \*brojbrusilicamorabitiusvojensatačnošćuod 0,7

 M=$\frac{Mlj^{VIII}}{Vfp}$(kom/smeni) M=$\frac{13,496}{\begin{array}{c}0,01502\\\end{array}}$ =**898,54komada/smeni**

$ Mlj^{VIII}$-pločadolazinabrušenjе$^{m^{3}}/\_{sm}$

Vfp–srednjazapreminajedneformatizovaneploče ($m^{3}$)

**Vf**p**=Ss**$· $Ls$·$bs$·\frac{Mu}{Ms }$($ m^{3}) $**Vf**p**=**0,00503$·$ 2,2$·$1,22$·\frac{7946,89}{8343}$**=0,01502**$ m^{3}$

Ss–prosečnadebljinaploče15,1/3$ m$

Ls–standardnadužinaploče 2,2 m

Bs–standardnaširinaploče 1,2$ m$

 Mu/Mskoeficijentupresovanja

* **Izračunati I projektovatiprostornamenjenskladištenju I čuvanjutehnickihzalihaploča**

Dimenzijesložaja: L=2,2m

 B=1,22m

 H=3 ili 4 m

Zadatak

List

14

2

**Proračun potrebnog broja formatizera, brusilica i složajeva**

ZapreminasložajaVsložaja=L$· $B$· $H( $m^{3})$

Vsložajа=2,2$· $1,22$· $3 = 8,052

Brojsložajeva**:**

N = $\frac{Mlj^{IX}/4}{Vсложаја}$(kom)n= $\frac{1472,26}{8,052}$=182,844

$\frac{Mlj^{IX}}{4}$- tromesećnazalihagotovihploča( $m^{3})$

Zadatak

List

14

3

**Proračun potrebnog broja formatizera, brusilica i složajeva**

Overio

Datum

Datum

Radio

Rade Vuković 13/2016