| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 13 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Na osnovu ulaznih podataka, proračunati broj formatizera, brusilica i složajeva gotovih ploča.

* Osnovniparametri

**-** količinafurnirakojadolazinaformatizovanje po smeni

**-** količinafurnirakojadolazinabrušenje po smeni

**-** godišnjazalihagotovihploča

- brojradnihdanagodišnje

- brojsmena

* Proračun

1.Proizvodnos dvolisnogformatizera

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

=0,9 - koeficijent zapunjenosti-0,9)

- brzina pomera u radnom hodu

=1broj ploča koje se istovremeno obrađuju

- srednja dužina ploča koje se obrađuju

2. Potrebanbrojformatizera –

- količina ploča koja dolazi na formatizovanje po smeni

- srednja proizvodnost formatizera

- srednja zapremina neformatizovane ploče

- srednja debljina ploče –

- dužina ploče sa nadmerom

- širina ploče sa nadmerom

- koeficijent upresovanja

| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 13 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

3. Potrebanbr.mašina za brušenje –

- broj prolazaka kroz brusilicu -

- dužina ploče bez nadmere -

- radno vreme smene

- brzina pomera u radnom hodu –

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- brojpločakoji se obrusiposmeni

- količina furnira koja dolazi na brušenje po smeni

– srednja zapremina jedne formatizovane ploče

- srednja debljina ploče –

- dužinaploče bez nadmere

- širina ploče bez nadmere

- koeficijent upresovanja

0.012867767

| PRORAČUN BROJA FORMATIZERA, BRUSILICA I SLOŽAJEVA | Zadatak | 13 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

* NAPOMENA:

Moze da se dobije I u opsegu tacnosti 0.7 (N=1.86) sa promeniljivama n=2& v=9.

Rekli ste opseg za potrebe izrade elaborate 2-6 (eventualno 7).  
Ocekujem povratnu informaciju da li da zadrzim s ovim vrednostima ili da radim za tacnost 0.7 kao u predlogu iz napomene.

Stare industrijske kalibrirke Vf=6-36 (najcesci opseg) – najcesce mehanicka stepenasta regulacija

Nove: 15-150 (5-90(120)) m/min – fina (beskonacna) frekv. reg.

Prilozi: EXCEL & STEINEMANN Brosura industrijskih kalibrirki.

4. Proračunatii projektovati prostor namenjenskladištenjutromesecnezaliheploča

- godišnja količina pšroizvedenih ploča – 8 184,084

- zapremina jednog složaja

- dužina složaja

- širina složaja

- visina složaja

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Datum | Radio | Datum | Overio |
| 30.04.2020. | Saša Ranković |  |  |