$$Mlj^{VII}=18,700 m^{3}/sm$$

$$Mlj^{VIII}=16,801 m^{3}/sm$$

$$Mlj^{IX}=7 330,912 m^{3}$$

1. Proizvodnostdvolisnogformatizera

$$Es=\frac{T∙k∙k\_{1}∙v∙n}{2∙lsr} (kom/sm)$$

$$ls=\frac{ln+bn}{2} (m)$$

$$ls=\frac{2,3+1,3}{2}$$

$$ls=1,8 m$$

$$Es=\frac{450∙0,85∙0,8∙5∙2}{2∙1,8}$$

$$Es=850 kom/sm$$

1. Potrebanbrojformatizera

$$N=\frac{Mlj^{VII}}{Es∙Vp} (kom)$$

$$Vp=s\_{s}∙ln∙bn∙\frac{Mu}{Ms} (m^{3})$$

$$Vp=\frac{0,0151}{3}∙2,3∙1,3∙\frac{18,700}{19,633}$$

$$Vp=0,014 m^{3}$$

$$N=\frac{18,700}{1 530∙0,14}$$

$$N=0,87 =>1kom$$

1. Potrebanbrojmašinazaljuštenje

$$N=\frac{M∙n∙ls}{T∙v∙k} (kom)$$

$$M=\frac{Mlj^{VIII}}{V\_{fp}} (kom/sm)$$

$$V\_{fp}=s\_{s}∙ls∙bs∙\frac{Mu}{Ms} (m^{3})$$

$$V\_{fp}=\frac{0,0151}{3}∙2,2∙1,22∙\frac{18,700}{19,633}$$

$$V\_{fp}=0,013 m^{3}$$

$$M=\frac{16,801}{0,013}$$

$$M=1 292,38\frac{kom}{sm}$$

$$N=\frac{1 292,38∙1∙2,2}{450∙4∙0,85}$$

$$N=1,86 => 2 kom$$

1. Proračunatiiprojektovatiprostornamenjenskladištenjutromesečnezaliheploče

$$n=\frac{Mlj^{IX}/4}{Vslož} (kom)$$

$$Vslož=L∙B∙H (m^{3})$$

$$Vslož=2,2∙1,22∙4$$

$$Vslož=10,736m^{3}$$

$$n=\frac{7 330,912/4}{10,736}$$

$$n=170,7 =>171 kom$$