Задатак

Лист

12

1

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

**A –задатак:**

Наосновуулазнихподатакапрорачунатипотребанбројформатизера,брусилица и сложајеваготовихплоча.

-Количинаплочакојадолазинаформатизовање

**=17.40**

-Количинаплочакојадолазинабрушење

**=15.41**

-Тромесечназалихаготовихплоча**/4=1706.184**

- бројраднихданагодишње b=260

-бројсмена c=2

Производностдволисногформатизера

Es=(ком/смени)

Es= = 1530

T-радновреме смене-450 мин

K-коефицијентискоришћењарадног времена-0,85

1-коефицијент запуњености- 0,8÷0,9

v-брзинапомера у радномходу3÷10 m/мин

n-бројплолчакојесеистовременообрађују1÷3 ком

Lsr-среддњадужинаплочекојасеобрађује (m)

Ls= Ls= =1.8 m

**Потребанбројформатизера –N:**

N= N= =0.84 1

-Количина плоча која долази на форматизовање

- средњапроизводностформатизера( ком/смени)

-средњазапреминаједненеформатизованеплоче ( )

\*Бројформатизераморабитиусвојенсатачношћуод 0,7

Задатак

Лист

12

2

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

**V**p**=Ss**Lnbn**V**p**=0.00503**2.31.3

**V**p=0.0135

Ss-просечнадебљинаплоче 15,1/3 (m)

Ln-дужинаплочеса надмером-2,3m

bn-ширинаплошеса надмером-1,3m

Mu-Msкоефицијентупресовања

Mu-количинафурниракојаостајепослепресовања( или/god)

Ms-количинафурниракојаостајепослеобрадесљубница ( или/god)

**Потребанбројмашиназабрушење:**

N= (ком) N= =1.85

М-бројплочакојесеобрусепосмени (ком/смени)

n-бројпролазакрозбрусилицу (1или 2)

Ls-дужинаплочепо стандарду-2,2m

T-радновремесмене 450 мин

V-брзинапомерабрусилице урадномходу 2÷6 m/мин

K-коефицијенискоришћењарадногвремена -0,85

\*бројбрусилицаморабитиусвојенсатачношћуод 0,7

M= (kом/смени) M= =1289.506

-плочакојадолазинабрушење

Vfp-средњазапреминаједнеформатизованеплоче ()

**Vf**p**=Ss**Lsbs ( **Vf**p**=**0,00503 2,21,22**=**0,0121

Ss-просечнадебљинаплоче 15,1/3

Ls-стандарднадужинаплоче 2,2 m

bs-стандарднаширинаплоче 1,22

Mu/Msкоефицијентупресовања

* **Прорачунати и пројектоватипросторнамењенскладиштењутехничкихзалихаплоча**

Димензијесложаја: L=2,2m

B=1,22m

H=3 или 4 m

Задатак

Лист

12

3

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

ЗапреминасложајаVсложаја=LBH(

Vсложаја= 1,22 =10,736

**Бројсложајева :**

n= (ком) n= =211.89– >212

- Тромесечназалихаготовихплоча(`

Прегледао/ла

Датум

Dusan Bajic

Радио/ла

Датум

30. 04. 2020.