**A –задатак:**

Наосновуулазнихподатакапрорачунатипотребанбројформатизера,брусилица и сложајеваготовихплоча.

-Количинаплочакојадолазинаформатизовање

**=**18,645

-Количинаплочакојадолазинабрушење

16,751**=**

-Тромесечназалихаготовихплоча**/4=1827,263**

- бројраднихданагодишње b=260

-бројсмена c=2

**1.Производностдволисногформатизера**

Es=(ком/смени)

Es= = 1530

T-радновреме смене-450 мин

K-коефицијентискоришћењарадног времена-0,85

1-коефицијент запуњености- 0,8÷0,9

v-брзинапомера у радномходу3÷10 m/мин

n-бројплолчакојесеистовременообрађују1÷3 ком

Lsr-среддњадужинаплочекојасеобрађује (m)

Ls= Ls= =1.8 m

**2. Потребанбројформатизера –N:**

N=N== 0.851

-Количина плоча која долази на форматизовање

- средњапроизводностформатизера ( ком/смени)

-средњазапреминаједненеформатизованеплоче ( )

\*Бројформатизераморабитиусвојенсатачношћуод 0,7

Задатак

Лист

14

1

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

**V**p**=Ss**Lnbn**V**p**=0.00503**2.31.3

**V**p=0.0143

Ss-просечнадебљинаплоче 15,1/3 (m)

Ln-дужинаплочеса надмером-2,3m

bn-ширинаплошеса надмером-1,3m

Mu-Msкоефицијентупресовања

Mu-количинафурниракојаостајепослепресовања( или/god)

Ms-количинафурниракојаостајепослеобрадесљубница( или/god)

**3. Потребанбројмашиназабрушење:**

N= (ком) N= = 1,873

М-бројплочакојесеобрусепосмени (ком/смени)

n-бројпролазакрозбрусилицу (1или 2)

Ls-дужинаплочепо стандарду-2,2m

T-радновремесмене 450 мин

V-брзинапомерабрусилице урадномходу 2÷6 m/мин

K-коефицијенискоришћењарадногвремена -0,85

\*бројбрусилицаморабитиусвојенсатачношћуод 0,7

M= (kом/смени) M= =1302,56 (kом/смени)

-плочакојадолазинабрушење

Vfp-средњазапреминаједнеформатизованеплоче ()

**Vf**p**=Ss**Lsbs(**Vf**p**=**0,00503 2,21,22**=**0,01286

Ss-просечнадебљинаплоче15,1/3

Ls-стандарднадужинаплоче 2,2 m

bs-стандарднаширинаплоче1,22

Mu/Msкоефицијентупресовања

Задатак

Лист

14

2

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

* **Прорачунати и пројектоватипросторнамењенскладиштењутехничкихзалихаплоча**

Димензијесложаја: L=2,2m

B=1,22m

H=3 или 4 m

ЗапреминасложајаVсложаја=LBH(

Vсложаја=2,21,223 =8,052

**Бројсложајева :**

n= (ком)n= =226,93 – >227

- Тромесечназалихаготовихплоча(

Задатак

Лист

14

3

**Прорачунпотребногбројаформатизера,брусилицаисложајева**

Милош Шуљагић

Оверио

Датум

Радио

Датум