|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Kapacitet I broj sušara za ljušteni furnir** | Zadatak | 8 |
| list | 1 |
| **A– ZADATAK**  Odrediti kapacitet i potreban broj sušara za sušenje ljuštenog furnira, ako se u sušari suše različite debljine frnira, sa procentualnim učešćem tuh debljina kao što je prikazano u tabeli.   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Debljina furnira (mm) | 1,1 | 1,4 | 2,2 | 2,5 | 3,5 | | Učešće (%) | 28,57 | 18,20 | 14,28 | 16,23 | 22,72 |   **B – OSNOVNI PARAMETRI**   * Usvojiti jedne mokre makaze za korisne krpe i jedne mokre makaze za   Za furnirsko platno фурнирскоплатно   * Godišnja količina bukovih trupaca koja dolazi na ljuštenje: * Broj radnih smena godišnje * Broj smena   КАРАКТЕРИСТИКЕ СУШАРЕ   * Sušara je u modularnom sistemu (dužina modula 2m) sastoji se od ulazne zone, grejne zone (10-24m),zone hladjenja I izlazne zone * Širinski moduli **B = 2,8 ÷ 5,2m** * Broj sušara mora biti usvojen sa tačnošću od **0,85** * Pored uslova tačnosti sušara mora imati i optimalne dimenzije * Broj etaža u koje se slaže furnir **e = 1÷5** * Broj sušara mora biti jednak broju ljuštilica | | |
| **Kapacitet I broj sušara za ljušteni furnir** | Zadatak | 8 |
| list | 2 |
| **C - PRORAČUN**   1. **Količina furnira koji dolazi na sušenje po pojedinim debljinama :**   **Q1...2= MljIII · Pi 1...5**  **MljIII =m3**- godišnja količina koja dolazi na ljuštenje (m3)  Pi1...5 – procentualno učešće pojedini debljina furnira u ukupnoj količini furnira koji će se sušiti  **Q1** = MljIII · P1 = 10146,833\*28,57%=2898,950**m3**  **Q2** = MljIII · P2 =10146,833· 18,20% = 1846,723**m3**  **Q3** = MljIII · P3 = 10146,833·14,28% = 1448,967**m3**  **Q4** = MljIII · P4 = 10146,833· 16,23% =1646,831**m3**  **Q5** = MljIII · P5 = 10146,833· 22,72%=2305,360**m3**   1. **Proizvodnost sušare sa trakom:**   **E1..5 = T · k1 · k2 · n · Ltrč · S1...5 · (m3/smeni)**  **k1** –koef. Iskorišćenja vremena– **0,98**  **k2**–koef. Zapunjenosti sušare po širini – **0,92**  **k3**–koef. Prelaska na drugu debljinu– **0,92**  **T** –radno vreme smene– **480min**  **n = e · f** –broj listova furnira u etaži**1÷2**  **e** –broj etaža**1÷5**  **s1...5** – debljina furnira **(m)**  **Ltrč** –dužina trupčića – **1,85 m**  **L** – usvojena dužina sušare**(m)**  **z1...5**– vreme prolaska pojedinih debljina furnira kroz sušaru (usvojeno na onovu dijagrama za sušare sa diznama)  **z1 = 2,2min ; z2 =4,2min ; z3 = 7min ; z4 = 8min ; z5 = 12,5min** | | |
| **Kapacitet I broj sušara za ljušteni furnir** | Zadatak | 8 |
| list | 3 |
| **E1**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 4 · 1,85 · 0,0011 · =**32,41**  **E2**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 4 · 1,85 · 0,0014 · =**21,61**  **E3**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 4 · 1,85 · 0,0016 · =**20,37**  **E4**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 4 · 1,85 · 0,0026 · =**20,25**  **E5** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 4 · 1,85 · 0,0032 · =**18,15**   1. **Potreban broj smena za sušenje pojedinih debljina** | | |
| **Kapacitet I broj sušara za ljušteni furnir** | Zadatak | 8 |
| list | 4 |
| 1. **Potreban broj sušara– N**   (ком)  **b** – broj radnih dana = **260 dana**  **c** – broj smena = **2 smene**  **N – broj sušara =broj ljuštilica**  =>**1 sušara**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Datum | Radio | Datum | Overio | | 09.04.2020. | Rade Vuković 13/2016 |  |  | | | |