|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Капацитет и број сушара за љуштени фурнир** | Задатак | 10 |
| Лист | 1 |
| **А– ЗАДАТАК**  Одредити капацитет и потребан бр.сушара за сушење љуштеног фурнира, ако се у сушари суше различите дебљине фурнира, са процентуалним учешћем тих дебљина као што је приказано у табели.   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Дебљина фурнира (mm) | 1,1 | 1,4 | 1,6 | 2,6 | 3,2 | | учешће (%) | 21,85 | 18,54 | 21,19 | 17,22 | 21,19 |   **Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ**   * усвојити једне мокре маказе за корисне крпе и једне мокре маказе за фурнирскоплатно * годишња количина букових трупаца која долази на љуштење * број радних дана годишње * број смена broj   КАРАКТЕРИСТИКЕ СУШАРЕ   * сушара је у модуларном систему (дужина модула 2м), састоји се од улазне зоне, грејне зоне**L = 10 ÷ 24 m**, зоне хлађења и излазне зоне * ширински модули **B = 2,8 ÷ 5,2 m** * бр.сушара се мора усвојити са тачношћу **0,85** * поред услова тачности, сушара мора имати оптималне димензије * бр. етажа у које се улаже фурнир **e = 1 ÷ 5** * бр.сушара = љуштилица (мора се поклапати са бр. љуштилица из 9. задатка) | | |
| **Капацитет и број сушара за љуштени фурнир** | Задатак | 10 |
| Лист | 2 |
| **Ц – Прорачун**   1. **Количина фурнира која долази на сушење по појединим дебљинама:**   **Q1...2= MljIII · Pi 1...5**  **MljIII =m3** - годишња количина која долази на сушење (m3)  Pi1...5 – процентуално учешће појединих дебљина фурнира у укупној количини фурнира која ће се осушити  **Q1** = MljIII · P1 = 13265.323·0,2185 = **3789.903m3**  **Q2** = MljIII · P2 =13265.323· 0,1854 = **2414.289m3**  **Q3** = MljIII · P3 = 13265.323· 0,2119 = **1894.288m3**  **Q4** = MljIII · P4 =13265.323 · 0,1722 = **2152.962m3**  **Q5** = MljIII · P5 =13265.323 · 0,2119 = **3017.861m3**   1. **Производност сушаре са траком:**   **E1..5 = T · k1 · k2 · n · Ltrč · S1...5 · (m3/смени)**  **k1** – коеф. искоришћења времена – **0,98**  **k2** – коеф.т запремине сушаре по дужини – **0,92**  **k3** – коеф. преласка на другу дебљину – **0,92**  **T** – радно време смене – **480 min**  **n = e · f** – бр.листова фурнира у етажи **1÷2**  **e** – бр.етажа **1÷5**  **s1...5** – дебљина фурнира **(m)**  **Ltrč** – дужина трупчића – **1,85 m**  **L** – усвојена дужина сушаре **(m)**  **z1...5** – време проласка појединих дебљина фурнира кроз сушару (усвојено на основу дијаграма за сушаре са дизнама)  **z1 = 2.2мин ; z2 = 4.2 мин ; z3 = 7мин ; z4 = 8мин ; z5 = 12.5мин** | | |
| **Капацитет и број сушара за љуштени фурнир** | Задатак | 10 |
| Лист | 3 |
| T = 480 мин  k1 = 0,98  k2 = 0,92  k3 = 0,92  n = e · f => **f = 1** -усвојено=> **n = e · f =2\*3= 6**  **e = 3** - усвојено  s1 = 0,0011 m z1 = 4 мин  s2 = 0,0014 m z2 = 6 мин  s3 = 0,0016 m z3 = 7,5 мин  s4 = 0,0026 m z4 = 15 мин  s5 = 0,0032 m z5 = 22 мин  Ltrč = 1,85 m  **L = 18 m** – усвојено  **E1** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0011 · = **39.775**  **E2** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0014 · = **26.517**  **E3** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0016 · =**21.001**  **E4** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0026 · =**24.859**  **E5** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0032 · =**22.274**   1. **Потребан бр.смена за сушење појединих дебљина**   - не заокружује се бр. | | |
| **Капацитет и број сушара за љуштени фурнир** | Задатак | 10 |
| Лист | 4 |
| 1. **Потребан брoj Сушара – N**   (ком)  **b** – бр. радних дана = **260 дана**  **c** – бр. смена = **2 смене**  **N – бр.сушара = бр. љуштилица (8. задатак) => мин 0.85**  => **1Сушара** | | |