Kapacitetibrijsušara za ljušteni furnir

$$M\_{lj}^{'''}=11989,750 m^{3}$$

Dužina sušare L = 16 m

Širina sušare B = 5,2 m

Broj etaža e = 3

Broj listova u etaži f = 2

1. Količina furnira koja dolazi na sušenje po pojedinačnim debljinama

$$Q\_{1-5}=M\_{lj}^{'''}∙P\_{i1-5}m^{3}$$

$$Q\_{1}=3425,471 m^{3}$$

$$Q\_{2}=2182,134 m^{3}$$

$$Q\_{3}=1712,136 m^{3}$$

$$Q\_{4}=1945,936 m^{3}$$

$$Q\_{5}=2724,071 m^{3}$$

1. Proizvodnost sušare sa trakama

$$E\_{1-5}=T∙k\_{1}∙k\_{2}∙k\_{3}∙n∙l\_{trč}∙s\_{1-5}∙\frac{L}{z\_{1-5}}\frac{m^{3}}{sm}n=f∙e=6$$

$$E\_{1}=35,355 {m^{3}}/{sm}$$

$$E\_{2}=23,570 {m^{3}}/{sm}$$

$$E\_{3}=22,223 {m^{3}}/{sm}$$

$$E\_{4}=22,097 {m^{3}}/{sm}$$

$$E\_{5}=19,799 {m^{3}}/{sm}$$

1. Potreban borj smena za sušenje pojedinih debljina

$$n\_{1-5}=\frac{Q\_{1-5}}{E\_{1-5}}{sm}/{god}$$

$$n\_{1}=96,887 {sm}/{god}$$

$$n\_{2}=92,580{sm}/{god}$$

$$n\_{3}=77,043{sm}/{god}$$

$$n\_{4}=88,063{sm}/{god}$$

$$n\_{5}=137,586{sm}/{god}$$

1. Potreban broj sušara

$$N=\frac{n\_{1}+n\_{2}+n\_{3}+n\_{4}+n\_{5}}{b∙c}$$

$$N=0,946≈1$$