|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** |  Задатак | 8 |
|  Лист | 1 |
| **А– ЗАДАТАК**Одредити капацитет и потребан бр.сушара за сушење љуштеног фурнира, ако се у сушари суше различите дебљине фурнира, са процентуалним учешћем тих дебљина као што је приказано у табели.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дебљина фурнира (mm) | 1,1 | 1,4 | 2,2 | 2,5 | 3,5 |
| учешће (%) | 28,57 | 18,20 | 14,28 | 16,23 | 22,72 |

**Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ*** усвојити једне мокре маказе за корисне крпе и једне мокре маказе за фурнирскоплатно
* број радних дана годишње$b=260$
* број смена broj $c=2$

КАРАКТЕРИСТИКЕ СУШАРЕ * сушара је у модуларном систему (дужина модула 2м), састоји се од улазне зоне, грејне зоне**L = 10÷24m**, зоне хлађења и излазне зоне
* ширински модули **B = 2,8 ÷ 5,2m**
* бр.сушара се мора усвојити са тачношћу**0,85**
* поред услова тачности, сушара мора имати оптималне димензије
* бр. етажа у које се улаже фурнир**e = 1÷5**
* бр.сушара = љуштилица мора се поклапати са бр. Љуштилица)
 |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** |  Задатак | 8 |
|  Лист | 2 |
| **Ц – Прорачун**1. **Количина фурнира која долази на сушење по појединим дебљинама:**

**Q1...2= MljIII · Pi 1...5****MljIII =**$14617,32 $**m3** - годишња количина која долази на сушење (m3)Pi1...5 – процентуално учешће појединих дебљина фурнира у укупној количини фурнира која ће се осушити**Q1** = MljIII · P1 = 14617,32 · 0,2857= **4176,17 m3****Q2** = MljIII · P2 = 14617,32 · 0,182 = **2660,35m3****Q3** = MljIII · P3 = 14617,32 · 0,1428 = **2087,35 m3****Q4** = MljIII · P4 = 14617,32 · 0,1623 = **2372,39 m3****Q5** = MljIII · P5 = 14617,32 · 0,2272 = **3321,06 m3**1. **Производност сушаре са траком:**

**E1..5 = T · k1 · k2 · n · Ltrč · S1...5 ·**$\frac{L}{Z1…5}$ **(m3/смени)****k1** –коеф. искоришћења времена – **0,98****k2**–коеф.т запремине сушаре по дужини – **0,92****k3**–коеф. преласка на другу дебљину – **0,92****T** –радно време смене – **480min****n = e · f** –бр.листова фурнира у етажи **1÷2** **e** –бр.етажа **1÷5****s1...5** – дебљина фурнира**(m)** **Ltrč** –дужина трупчића – **1,85 m****L** – усвојена дужина сушаре**(m)****z1...5**– време проласка појединих дебљина фурнира кроз сушару (усвојено на основу дијаграма за сушаре са дизнама)**z1 = 2,2мин ; z2 = 4,2мин ; z3 = 7мин ; z4 = 8 мин ; z5 = 12,5 мин** |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** |  Задатак | 8 |
|  Лист | 3 |
| T = 480минk1 = 0,98k2 = 0,92k3 = 0,92n = e · f =>**f = 2**-усвојено=>**n = e · f = 3·2 =6****e = 3**- усвојеноs1 = 0,0011 m z1 = 2,2 минs2 = 0,0014 m z2 = 4,2 минs3 = 0,0022 m z3 = 7 минs4 = 0,0025 m z4 = 8 минs5 = 0,0035 m z5 = 12,5 минLtrč = 1,85m**L = 20 m**–усвојено**E1**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0011 · $\frac{20}{2,2}$=**44,19** $^{m^{3}}/\_{смени}$**E2**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0014 · $\frac{20}{4,2}$=**29,46**$^{m^{3}}/\_{смени}$**E3**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0022 · $\frac{20}{7}$=**27,78**$^{m^{3}}/\_{смени}$**E4**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0025 · $\frac{20}{8}$=**27,62**$^{m^{3}}/\_{смени}$**E5** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0035 · $\frac{20}{12,5}$=**24,75**$^{m^{3}}/\_{смени}$1. **Потребан бр.смена за сушење појединих дебљина**

$n\_{1…5}=\frac{Q\_{1…5}}{E\_{1…5}}^{ смена}/\_{год}$ - не заокружује се бр.$$Q\_{1…5}-количина фурнира која долази на сушење по дебљинама ^{m^{3}}/\_{год}$$$$E\_{1…5}-производност сушаре за поједине дебљине фурнира ^{m^{3}}/\_{смена}$$ |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** |  Задатак | 8 |
|  Лист | 4 |
| $$n\_{1}=\frac{Q\_{1}}{E\_{1}}=\frac{4176,17}{44,19}=94,5 ^{см}/\_{год}$$$$n\_{2}=\frac{Q\_{2}}{E\_{2}}=\frac{2660,35}{29,46}=90,3 ^{см}/\_{год}$$$$n\_{3}=\frac{Q\_{3}}{E\_{3}}=\frac{2087,35}{27,78}=75,14^{см}/\_{год}$$$$n\_{4}=\frac{Q\_{4}}{E\_{4}}=\frac{2372,39}{27,62}=85,89^{см}/\_{год}$$$$n\_{5}=\frac{Q\_{5}}{E\_{5}}=\frac{3321,06}{134,18}=134,18 ^{см}/\_{год}$$1. **ПотребанбрojСушара– N**

$N=\frac{n\_{1}+n\_{2}+n\_{3}+n\_{4}+n\_{5}}{b∙c}$ (ком)$$n\_{1…5}- потребан бр.смена за сушење појединих дебљина ^{см}/\_{год}$$**b** – бр. радних дана = **260 дана****c** – бр. смена = **2 смене****N – бр.сушара = бр. љуштилица (8. задатак) =>мин 0.85**$N=\frac{94,5 + 90,3 + 75,14 + 85,89 +134,18}{260∙2}=\frac{480,01}{520}=0,92 $=>**1Сушара**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Датум | Урадила | Датум | Прегледао |
|  | Јелисавета Илић |  |  |

 |