|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** | Задатак | 9 |
| Лист | 1 |
| **А– ЗАДАТАК**  Одредити капацитет и потребан бр.сушара за сушење љуштеног фурнира, ако се у сушари суше различите дебљине фурнира, са процентуалним учешћем тих дебљина као што је приказано у табели.   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Дебљина фурнира (mm) | 1,1 | 1,4 | 1,6 | 2,6 | 3,2 | | учешће (%) | 28.57 | 18.20 | 14.28 | 16.23 | 22.72 |   **Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ**   * усвојити једне мокре маказе за корисне крпе и једне мокре маказе за фурнирскоплатно * годишња количина букових трупаца која долази на љуштење * број радних дана годишње * број смена broj   КАРАКТЕРИСТИКЕ СУШАРЕ   * сушара је у модуларном систему (дужина модула 2м), састоји се од улазне зоне, грејне зоне**L = 10÷24m**, зоне хлађења и излазне зоне * ширински модули **B = 2,8 ÷ 5,2m** * бр.сушара се мора усвојити са тачношћу**0.85-1** и **1.85-2** * поред услова тачности, сушара мора имати оптималне димензије * бр. етажа у које се улаже фурнир**e = 1÷5** * бр.сушара = љуштилица (мора се поклапати са бр. љуштилица из 9. задатка) | | |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** | Задатак | 9 |
| Лист | 2 |
| **Ц – Прорачун**   1. **Количина фурнира која долази на сушење по појединим дебљинама:**   **Q1...2= MljIII · Pi 1...5**  **MljIII =m3** - годишња количина која долази на сушење (m3)  Pi1...5 – процентуално учешће појединих дебљина фурнира у укупној количини фурнира која ће се осушити  **Q1** = MljIII · P1 = 12438.69·0.2857= **3553.73 m3**  **Q2** = MljIII · P2 =12438.69· 0.1820 = **2263.84m3**  **Q3** = MljIII · P3 = 12438.69· 0.1428 = **1776.24 m3**  **Q4** = MljIII · P4 = 12438.69· 0.1623 = **2018.79 m3**  **Q5** = MljIII · P5 = 12438.69· 0.2272 = **2826.07 m3**   1. **Производност сушаре са траком:**   **E1..5 = T · k1 · k2· k3 · n · Ltrč · S1...5 · (m3/смени)**  **k1** –коеф. искоришћења времена – **0,98**  **k2**–коеф.т запремине сушаре по дужини – **0,92**  **k3**–коеф. преласка на другу дебљину – **0,92**  **T** –радно време смене – **480min**  **n = e · f** –бр.листова фурнира у етажи **1÷2**  **e** –бр.етажа **1÷5**  **s1...5** – дебљина фурнира**(m)**  **Ltrč** –дужина трупчића – **1,85 m**  **L** – усвојена дужина сушаре**(m)**  **z1...5**– време проласка појединих дебљина фурнира кроз сушару (усвојено на основу дијаграма за сушаре са дизнама)  **z1 = 2.2мин ; z2 = 4.2мин ; z3 = 7мин ; z4 = 8мин ; z5 = 12.5мин** | | |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** | Задатак | 9 |
| Лист | 3 |
| T = 480мин  k1 = 0,98  k2 = 0,92  k3 = 0,92  n = e · f =>**f = 2**-усвојено=>**n = e · f = 3·2 =6**  **e = 3**- усвојено  s1 = 0,0011 m z1 = 2.2 мин  s2 = 0,0014 m z2 = 4.2 мин  s3 = 0,0022 m z3 = 7 мин  s4 = 0,0025 m z4 = 8 мин  s5 = 0,0035 m z5 = 12.5 мин  Ltrč = 1,85m  **L = 18 m**–усвојено  **E1**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0011 · =**39.77**  **E2**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0014 · =**26.52**  **E3**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0022 · =**25.001**  **E4**= 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0025 · =**24.86**  **E5** = 480 · 0,98 · 0,92 · 0,92 · 6 · 1,85 · 0,0035 · =**22.27**   1. **Потребан бр.смена за сушење појединих дебљина**   - не заокружује се бр. | | |
| **Капацитет и бројсушаразаљуштенифурнир** | Задатак | 9 |
| Лист | 4 |
| 1. **ПотребанбрojСушара– N**   (ком)  **b** – бр. радних дана = **260 дана**  **c** – бр. смена = **2 смене**  **N – бр.сушара = бр. љуштилица (8. задатак) =>мин 0.85**  =>**1Сушара** | | |