|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 10 |
| Лист | 1 |
| **А-ЗАДАТАК**  Израчунатипроизводност иодредитипотребанбројмашиназа oбрадусљубница, машиназауздужноипопречноспајањефурнира, акосе уфабриципроизводеплочеследећихкарактеристика:  Димензијеплочасанадмером: **1300 x 2300mm**  Димензијеготовеплоче: 1220 x 2200mm  Конструкцијеплоча:  **1,1x1,1x1,1mm**  **1,4x2,6x1,4mm**  **1,6x3,2x1,6mm**  **Б–ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ:**  Усвојитиједнесувемаказепосвакојдобијенојљуштилици.  Годишњаколичинафурниракојадолазина oбрадусљубница**MljIV =10465.910 m3**  Годишњаколичинафурниракојадолазинаспајачефурнира**MljV = 9488.068 m3**  Бројраднихданагодишњеb=260  Бројсмена c=2  **Ц-ПРОРАЧУН:**   1. **Производност ибројмашиназа oбрадусљубница**    1. **Производностмашинезаобрадусљубница**   Es = N’ \* q (m3 / смени)  N’- бројпакетапoсмени  q- запреминаједногпакета  q=0,2 \* 1,85 \* 0,15 (m3) …**q=0,056**  N’ = (пакета/смени)  T-радновремесмене**450 min**  v –брзинапомераурадномходу 3-6 m/min…**v = 5.5 m/min**  k1 – коефицијентискоришћењарадногвремена**0,8**  k2 –коефицијентзапуњеностимашине**0,82**  ls- средњадужиналистафурнира**1,85m**  N’=  **N’ = 398,919пакета/смени**  Es= 398.919 \*0.056  **Es= 22.140 m3 /смени** | | | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 10 |
| Лист | 2 |
| **1.2.Потребанбројмашиназаобрадусљубница**  N= (kom) =**10465.910 m3**  Es-средњапроизводностмашине**(m3/smeni)**  b- бројраднихданагодишње**260**  c- бројсмена**2**  N=   1. **Прорачункапацитета ибројамашиназаспајањелистовафурнирауодговарајућеформате**   **1300 x 2300 mm**  **2.1.Процентуалноучешћепојединихдебљинапo слојевима oд MljV =10053.51 m3**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **Дебљина/слој** | **1,1** | 1,4 | 1,6 | **2,6** | **3,2** | | **Уздужни (%)** | 14,57 | 18,54 | 21,19 | **/** | **/** | | **Попречни (%)** | 7,28 | **/** | **/** | 17,22 | 21,19 | | **Уздужни (m3)** | 1382.411 | 1759.088 | 2010.522 | **/** | **/** | | **Попречни(m3)** | 690.731 | **/** | **/** | 1635.845 | 2010.522 |   **2.2. Зa спајањенепарнихслојеваплочепредвидетиуздужниспајач, aзa спајањепарнихслојевапопречниспајач.**  **2.2.1. Производностуздужногспајача**  = **формата/смени**  T- радновремесмене**450 min**  v- брзинапомераурадномходу 20÷40 m/s ..... **v= 30**  k – коефицијентискоришћењарадногвременa **0,85**  n- просечанбројспојевауједномформату**n = 4**  l-дужиналистова**2,3m**  = =**1247.283 формата/смени** | | | | | | |
|  | |  | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 10 |
| Лист | 3 |
| **2.2.2 Производностпопречногспајача**  – брзинапомераурадномходу  – радновремесмене  –коефицијентискоришћењарадногвремена  –дужиналистова  **формата/смени**  **2.3 Израчунатиукупанбројформата (A) –засведебљине,посебнозa непарнеи посебнозa парнеслојеве.**  – бројформатаодређенедебљине пo слојевима  –количинакомаднихфурнираодређенедебљинепослојевима  –бројспојевапоформату**(комада)**  –количинафурнираодређенедебљинекојаприпадаодговарајућемслоју  – ширинакомаднихфурнира  –дебљинаодређеногслоја  – дужинакомадногфурнира  **НЕПАРНИ**  **ада**  = **420313.469формата**  =**420231.247формата**  =**420259.615формата**  **420259.615** | | | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 10 |
| Лист | 4 |
| **ПАРНИ**  =**118702.698формата**  =**118935.946 формата**  =**118769.022формата**  118769.022  **формата**  **2.4 Потребанбројмашиназa попречнo спајање - (1)**  **2.5.Потребан бројмашиназaуздужноспајање - (1 ili2)** | | | | | | |
| Датум: | Радиo: | | Датум: | Oверио: | | |
|  | Татјана Милошевић | |  |  | | |