|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 10 |
| Лист | 1 |
| **А-ЗАДАТАК**Израчунатипроизводност иодредитипотребанбројмашиназа oбрадусљубница, машиназауздужноипопречноспајањефурнира, акосе уфабриципроизводеплочеследећихкарактеристика:Димензијеплочасанадмером: **1300 x 2300mm**Димензијеготовеплоче: 1220 x 2200mmКонструкцијеплоча:**1,1x1,1x1,1mm****1,4x2,6x1,4mm****1,6x3,2x1,6mm****Б–ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ:**Усвојитиједнесувемаказепосвакојдобијенојљуштилици.Годишњаколичинафурниракојадолазина oбрадусљубница**MljIV =10465.910 m3**Годишњаколичинафурниракојадолазинаспајачефурнира**MljV = 9488.068 m3**Бројраднихданагодишњеb=260Бројсмена c=2**Ц-ПРОРАЧУН:**1. **Производност ибројмашиназа oбрадусљубница**
	1. **Производностмашинезаобрадусљубница**

Es = N’ \* q (m3 / смени)N’- бројпакетапoсмениq- запреминаједногпакетаq=0,2 \* 1,85 \* 0,15 (m3) …**q=0,056**N’ = (пакета/смени) T-радновремесмене**450 min**v –брзинапомераурадномходу 3-6 m/min…**v = 5.5 m/min** k1 – коефицијентискоришћењарадногвремена**0,8**k2 –коефицијентзапуњеностимашине**0,82**ls- средњадужиналистафурнира**1,85m**N’= **N’ = 398,919пакета/смени**Es= 398.919 \*0.056**Es= 22.140 m3 /смени** |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 10 |
| Лист | 2 |
| **1.2.Потребанбројмашиназаобрадусљубница** N= (kom) =**10465.910 m3**Es-средњапроизводностмашине**(m3/smeni)**b- бројраднихданагодишње**260**c- бројсмена**2**N=1. **Прорачункапацитета ибројамашиназаспајањелистовафурнирауодговарајућеформате**

**1300 x 2300 mm**  **2.1.Процентуалноучешћепојединихдебљинапo слојевима oд MljV =10053.51 m3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Дебљина/слој** | **1,1** | 1,4 | 1,6 | **2,6** | **3,2** |
| **Уздужни (%)** | 14,57 | 18,54 | 21,19 | **/** | **/** |
| **Попречни (%)** | 7,28 | **/** | **/** | 17,22 | 21,19 |
| **Уздужни (m3)** | 1382.411 | 1759.088 | 2010.522 | **/** | **/** |
| **Попречни(m3)** | 690.731 | **/** | **/** | 1635.845 | 2010.522 |

**2.2. Зa спајањенепарнихслојеваплочепредвидетиуздужниспајач, aзa спајањепарнихслојевапопречниспајач.****2.2.1. Производностуздужногспајача** = **формата/смени**T- радновремесмене**450 min**v- брзинапомераурадномходу 20÷40 m/s ..... **v= 30**k – коефицијентискоришћењарадногвременa **0,85**n- просечанбројспојевауједномформату**n = 4**l-дужиналистова**2,3m**= =**1247.283 формата/смени** |
|  |  |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 10 |
| Лист | 3 |
| **2.2.2 Производностпопречногспајача** – брзинапомераурадномходу – радновремесмене–коефицијентискоришћењарадногвремена–дужиналистова**формата/смени****2.3 Израчунатиукупанбројформата (A) –засведебљине,посебнозa непарнеи посебнозa парнеслојеве.**– бројформатаодређенедебљине пo слојевима–количинакомаднихфурнираодређенедебљинепослојевима –бројспојевапоформату**(комада)**–количинафурнираодређенедебљинекојаприпадаодговарајућемслоју – ширинакомаднихфурнира–дебљинаодређеногслоја – дужинакомадногфурнира**НЕПАРНИ****ада** = **420313.469формата**=**420231.247формата** =**420259.615формата****420259.615** |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 10 |
| Лист | 4 |
| **ПАРНИ**=**118702.698формата** =**118935.946 формата**=**118769.022формата**118769.022**формата****2.4 Потребанбројмашиназa попречнo спајање - (1)****2.5.Потребан бројмашиназaуздужноспајање - (1 ili2)** |
| Датум: | Радиo: | Датум: | Oверио: |
|  | Татјана Милошевић |  |  |