|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 11 |
| Лист | 1 |
| **А-ЗАДАТАК**  Израчунатипроизводност иодредитипотребанбројмашиназа oбрадусљубница, машиназауздужноипопречноспајањефурнира, акосе уфабриципроизводеплочеследећихкарактеристика:  Димензијеплочасанадмером: **1300 x 2300mm**  Димензијеготовеплоче: 1220 x 2200mm  Конструкцијеплоча:  **1,1x1,1x1,1mm**  **1,4x2,6x1,4mm**  **1,6x3,2x1,6mm**  **Б–ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ:**  Усвојитиједнесувемаказепосвакојдобијенојљуштилици.  Годишњаколичинафурниракојадолазина oбрадусљубница**MljIV = 11227,620 m3**  Годишњаколичинафурниракојадолазинаспајачефурнира**MljV = 10178,611 m3**  Бројраднихданагодишњеb=260  Бројсмена c=2  **Ц-ПРОРАЧУН:**   1. **Производност ибројмашиназа oбрадусљубница**    1. **Производностмашинезаобрадусљубница**   Es = N’ \* q (m3 / смени)  N’- бројпакетапoсмени  q- запреминаједногпакета  q=0,2 \* 1,85 \* 0,15 (m3) …**q=0,0555**  N’ = (пакета/смени)  T-радновремесмене**450 min**  v –брзинапомераурадномходу 3-6 m/min…**v = 5 m/min**  k1 – коефицијентискоришћењарадногвремена**0,8**  k2 –коефицијентзапуњеностимашине**0,82**  ls- средњадужиналистафурнира**1,85m**  N’=  **N’ = 398,919пакета/смени**  Es= 398,919 \*0.0555  **Es= 22,14 m3 /смени** | | | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 11 |
| Лист | 2 |
| **1.2.Потребанбројмашиназаобрадусљубница**  N= (kom) =**11227,620 m3**  Es-средњапроизводностмашине**(m3/smeni)**  b- бројраднихданагодишње**260**  c- бројсмена**2**  **N== 0,97~ 1ком**   1. **Прорачункапацитета ибројамашиназаспајањелистовафурнирауодговарајућеформате**   **1300 x 2300 mm**  **2.1.Процентуалноучешћепојединихдебљинапo слојевима oдMljV=10178,611 m3**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Дебљина/слој | **1,1** | 1,4 | 1,6 | **2,6** | **3,2** | | Уздужни (%) | 14,57 | 18,54 | 21,19 | / | / | | Попречни **(%)** | 7,28 | / | / | 17,22 | 21,19 | | **Уздужни(m3)** | 1483,024 | 1887,114 | 2156,847 | / | / | | **Попречни(m3)** | 741,003 | / | / | 1752,756 | 2156,847 |   **2.2. Зa спајањенепарнихслојеваплочепредвидетиуздужниспајач, aзa спајањепарнихслојевапопречниспајач.**  **2.2.1. Производностуздужногспајача**  = **формата/смени**  T- радновремесмене**450 min**  v- брзинапомераурадномходу 20÷40 m/s ..... **v= 30**  k – коефицијентискоришћењарадногвременa **0,85**  n- просечанбројспојевауједномформату**n = 4**  l-дужиналистова**2,3m**  = =**1247,282формата/смени** | | | | | | |
|  | |  | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 11 |
| Лист | 3 |
| **2.2.2 Производностпопречногспајача**  – брзинапомераурадномходу  – радновремесмене  –коефицијентискоришћењарадногвремена  –дужиналистова  **формата/смени**  **2.3 Израчунатиукупанбројформата (A) –засведебљине,посебнозa непарнеи посебнозa парнеслојеве.**  – бројформатаодређенедебљине пo слојевима  –количинакомаднихфурнираодређенедебљинепослојевима  –бројспојевапоформату**(комада)**  –количинафурнираодређенедебљинекојаприпадаодговарајућемслоју  – ширинакомаднихфурнира  –дебљинаодређеногслоја  – дужинакомадногфурнира  **НЕПАРНИ**  **ада**  = **450904,226формата**  =**450815,575формата**  =**450845,944формата**  **450845,944** | | | | | | |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | | | | | Задатак | 11 |
| Лист | 4 |
| **ПАРНИ**  =**127341,983формата**  =**127436,091 формата**  =**127412,984формата**  **формата**  **2.4 Потребанбројмашиназa попречнo спајање - (1)**  **2.5.Потребан бројмашиназaуздужноспајање - (1 ili2)**  **Ovde je proračun tačan, ali nedovoljno precizan.** | | | | | | |
| Датум: | Радиo: | | Датум: | Oверио: | | |
|  | Милош Шуљагић | |  |  | | |