|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 11 |
| Лист | 1 |
| **А-ЗАДАТАК**Израчунатипроизводност иодредитипотребанбројмашиназа oбрадусљубница, машиназауздужноипопречноспајањефурнира, акосе уфабриципроизводеплочеследећихкарактеристика:Димензијеплочасанадмером: **1300 x 2300mm**Димензијеготовеплоче: 1220 x 2200mmКонструкцијеплоча:**1,1x1,1x1,1mm****1,4x2,6x1,4mm****1,6x3,2x1,6mm****Б–ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ:**Усвојитиједнесувемаказепосвакојдобијенојљуштилици.Годишњаколичинафурниракојадолазина oбрадусљубница**MljIV = 11227,620 m3**Годишњаколичинафурниракојадолазинаспајачефурнира**MljV = 10178,611 m3**Бројраднихданагодишњеb=260Бројсмена c=2**Ц-ПРОРАЧУН:**1. **Производност ибројмашиназа oбрадусљубница**
	1. **Производностмашинезаобрадусљубница**

Es = N’ \* q (m3 / смени)N’- бројпакетапoсмениq- запреминаједногпакетаq=0,2 \* 1,85 \* 0,15 (m3) …**q=0,0555**N’ = (пакета/смени) T-радновремесмене**450 min**v –брзинапомераурадномходу 3-6 m/min…**v = 5 m/min** k1 – коефицијентискоришћењарадногвремена**0,8**k2 –коефицијентзапуњеностимашине**0,82**ls- средњадужиналистафурнира**1,85m**N’= **N’ = 398,919пакета/смени**Es= 398,919 \*0.0555**Es= 22,14 m3 /смени** |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 11 |
| Лист | 2 |
| **1.2.Потребанбројмашиназаобрадусљубница** N= (kom) =**11227,620 m3**Es-средњапроизводностмашине**(m3/smeni)**b- бројраднихданагодишње**260**c- бројсмена**2****N== 0,97~ 1ком**1. **Прорачункапацитета ибројамашиназаспајањелистовафурнирауодговарајућеформате**

**1300 x 2300 mm**  **2.1.Процентуалноучешћепојединихдебљинапo слојевима oдMljV=10178,611 m3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дебљина/слој | **1,1** | 1,4 | 1,6 | **2,6** | **3,2** |
| Уздужни (%) | 14,57 | 18,54 | 21,19 | / | / |
| Попречни **(%)** | 7,28 | / | / | 17,22 | 21,19 |
| **Уздужни(m3)** | 1483,024 | 1887,114 | 2156,847 | / | / |
| **Попречни(m3)** | 741,003 | / | / | 1752,756 | 2156,847 |

**2.2. Зa спајањенепарнихслојеваплочепредвидетиуздужниспајач, aзa спајањепарнихслојевапопречниспајач.****2.2.1. Производностуздужногспајача** = **формата/смени**T- радновремесмене**450 min**v- брзинапомераурадномходу 20÷40 m/s ..... **v= 30**k – коефицијентискоришћењарадногвременa **0,85**n- просечанбројспојевауједномформату**n = 4**l-дужиналистова**2,3m**= =**1247,282формата/смени** |
|  |  |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 11 |
| Лист | 3 |
| **2.2.2 Производностпопречногспајача** – брзинапомераурадномходу – радновремесмене–коефицијентискоришћењарадногвремена–дужиналистова**формата/смени****2.3 Израчунатиукупанбројформата (A) –засведебљине,посебнозa непарнеи посебнозa парнеслојеве.**– бројформатаодређенедебљине пo слојевима–количинакомаднихфурнираодређенедебљинепослојевима –бројспојевапоформату**(комада)**–количинафурнираодређенедебљинекојаприпадаодговарајућемслоју – ширинакомаднихфурнира–дебљинаодређеногслоја – дужинакомадногфурнира**НЕПАРНИ****ада** = **450904,226формата**=**450815,575формата** =**450845,944формата****450845,944** |
| **Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаибројапопречнихиуздужнихспајачафурнира** | Задатак | 11 |
| Лист | 4 |
| **ПАРНИ**=**127341,983формата** =**127436,091 формата**=**127412,984формата****формата****2.4 Потребанбројмашиназa попречнo спајање - (1)****2.5.Потребан бројмашиназaуздужноспајање - (1 ili2)** **Ovde je proračun tačan, ali nedovoljno precizan.** |
| Датум: | Радиo: | Датум: | Oверио: |
|  | Милош Шуљагић |  |  |