**Zadatak**

Izračunatiproizvodnostiodreditipotrebanbrojmašinazaobradusljubnica, mašinazauzdužnoipoprečnospajanjefurnira, ako se u fabriciproizvodepločesledećihkarakteristika:

Dimenzijepločasanadmerom: 1300x2300mm  
 Dimenzijegotovepčoče : 1220x2200mm

Karakteristikeploča:

1,1 x 1,1 x 1,1 mm  
1,4 x 2,6 x 1,4 mm  
1,6 x 3,2 x 1,6 mm

**Osnovniparametri**

-usvojitijednesuvemakazeposvakojdobijenojljuštilici

-godišnjakoličinafurnirakojadolazinaobradusljubnicaMljIV=11 261,2m3

-godišnjakoličinafurnirakojadolazinaspajačefurniraMljV=10 209,054m3

-brojradnihdanagodišnje b=260

-brojsmena c=2

**Proračun**

1. Proizvodnostibrojmašinazaobradusljubnica
   1. Proizvodnistmašinezaobradusljubnica
   2. Brojmašinazaobradusljubnica
2. Proračunkapacitetaibrojamašinazaspajanjelistovafurnira u odgovarajućeformate(1300x2300mm)
   1. Procentualnoučešćepojedinihdebljinaposlojevima

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Debljina/sloj | 1,1 | 1,4 | 1,6 | 2,6 | 3,2 |
| Neparni (%) | 14,57 | 18,54 | 21,19 | - | - |
| Parni (%) | 7,28 | - | - | 17,22 | 21,19 |
| Neparni (m3) | 1 487,459 | 1 892,759 | 2 163,298 | - | - |
| Parni (m3) | 743,219 | - | - | 1 757,999 | 2 163,298 |

* 1. Zaspajanjeneparnihslojevapločepredvidetiuzdužnispajač, a zaspajanjeparnihslojevapoprečnispajač
     1. Proizvodnostuzdužnogspajača
     2. Proizvodnostpoprečnogspajača
  2. Izračunatibrojformata A zasvedebljine, posebnozaneparneiposebnozaparneslojeve

-neparnislojevi:

-parnislojevi:

* 1. Potrebanbrojmašinazauzdužnospajanje
  2. Potrebanbrojmašinazapoprečnospajanje