**А-ЗАДАТАК**

Израчунатипроизводностиодредитипотребанбројмашиназа oбрадусљубница, машиназауздужноипопречноспајањефурнира, акосе уфабриципроизведеплочеследећихкарактеристика:

Димензијеплочасанадмером: 1300x2300mm

Димензијеготовеплоче: 1220 x 2200mm

Конструкцијеплоча:

**1,1x1,1x1,1mm**

**1,4x2,6x1,4mm**

**1,6x3,2x1,6mm**

**Б –ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ:**

Усвојитиједнесувемаказепосвакојдобијенојљуштилици.

Годишњаколичинафурниракојадолазина oбрадусљубница**MljIV = 9606,885 m3**

Годишњаколичинафурниракојадолазинаспајачефурнира**MljV = 8709,303 m3**

Broj radnih dana godišnje b=260

Бројсмена c=2

**Ц-ПРОРАЧУН:**

1. **Производност ибројмашиназа oбрадусљубница**
   1. **Производностмашинезаобрадусљубница**

Es = N’ \* q (m3 / smeni)

N’- бројпакетапoсмени

q- запреминаједногпакета

q=0,2x1,85x0,15 (m3) …**q=0,0555**

N’ = (пакета/смени)

T-радновремесмене**450 min**

v - брѕинапомера у радномходу 3-6 m/min…**v =4.5 m/min**

k1 – коефицијентискоришћењарадногвремена**0,8**

k2 – коефицијентзапуњеностимашине**0,82**

ls- средњадужиналистафурнира**1,85m**

N’=

**N’ = 335,091пакета/смени**

Es= 335,091\*0.0555

**Es= 18,43 m3 /смени**

Задатак

Zadatak

Лист

List

11

3

1

2

Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаи бројапопречних и уздужнихспајачафурнира

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

**1.2.Потребанбројмашиназаобрадусљубница**

N= (kom) =**9606,885 m3**

Es-средњапроизводностмашине**(m3/smeni)**

b- бројраднихданагодишње**260**

c- бројсмена**2**

**N==1,002~ 1ком**

1. **Прорачункапацитета ибројамашиназаспајањелистовафурнирауодговарајућеформате**

**1300 x 2300 mm (непарниспоља)**

**2.1.Процентуалноучешћепојединихдебљинапo слојевима oд MljV =8539,55 m3**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дебљина/слој | **1,1** | 1,4 | 1,6 | **2,6** | **3,2** |
| Непарни (%) | 14,57 | 18,54 | 21,19 | / | / |
| Парни **(%)** | 7,28 | / | / | 17,22 | 21,19 |
| **Непарни (m3)** | 1268,945 | 1614,704 | 1845,501 | / | / |
| **Парни (m3)** | 634,037 | / | / | 1499,741 | 1845,501 |

**2.2. Зa спајањенепарнихслојеваплочепредвидетиуздужниспајач, aзa спајањепарнихслојевапопречниспајач.**

**2.2.1. Производностуздужногспајача**

= **(формата/смени)**

T- радновремесмене**450 min**

v- брзинапомераурадномходу 20÷40 m/s ..... **v= 29**

k – коефицијентискоришћењарадногвременa **0,85**

n- просечанбројспојевауједномформату**n = 4**

l-дужиналистова**2,3m**

= =**1205,7формата/смени**

Задатак

Zadatak

Лист

List

11

3

2

2

Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаи бројапопречних и уздужнихспајачафурнира

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

**2.2.2 Производностпопречногспајача**

**2.3 Израчунатизкупанбројформата (A) - засведебљине,посебнозa непарнеи посебнозa парнеслојеве.**

**НЕПАРНИ**

= **385814,82формата**

= **385739,12формата**

=**385765,26формата**

**385765,26**

Задатак

Zadatak

Лист

List

11

3

3

2

Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаи бројапопречних и уздужнихспајачафурнира

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

– бројформатаодређенедебљинепo слојевима

- количинакомаднихфурнираодређенедебљинепослојевима

–бројспојевапоформату**(kom)**

–количинафурнираодређенедебљинекојаприпадаодговарајућемслоју

- ширинакомаднихфурнира

- дебљинаодређеногслоја

– дужинакомадногфурнира

– брзинапомера урадномходу

– радновремесмене

- коефицијентt искоришћењарадногвремена

-дужиналистова

Оверио

Датум

Радио

Датум

16.04.2020

Стефан Васовић

**ПАРНИ**

= **108959,7формата**

= **109040,3формата**

= **109020,61формата**

**109020,61**

**формата**

**2.4 Потребанбројмашиназa попречнo спајање - (1)**

**2.5. Потребанбројмашиназaуздужноспајање - (1 ili 2)**

Задатак

Zadatak

Лист

List

11

3

4

2

Прорачунбројамашиназаобрадусљубницаи бројапопречних и уздужнихспајачафурнира

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN