|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Прорачунпроизводности и потребног броја љуштилица** | | | | Задатак | 8 |
| Лист | 1 |
| **A – ЗАДАТАК**  Израчунати производност и потребан број машина за љуштење букових трупаца.  **Типови притисних греда**  Noz i greda | | | | | |
| **Прорачунпроизводности и потребног броја љуштилица** | | | | Задатак | 8 |
| Лист | 5 |
| **2.2. Производност љуштилице у обловине -**    **2.3.Производност љуштилице усировог фурнира -**  –пречник ролне остатак→**10 *цм***  - пречник заокруженог трупца→**0.95**→ 0,95 \*64 cm→**0,6010 m**  - пречник трупца на тањем крају  = **2 538, 39**  **2.4.Производност љуштилице усировог фурнира -**  - дебљина фурнира  **3.Потребан број љуштилица –**  - годишња количина букових трупаца који долази на љуштење  **- производност љуштилице у**  – број радних дана→ 260  – број смена→ 2  **!** заокруживанјеминималнона 0,85- 1 или1,85- 2 љуштилице | | | | | |
| **Датум:** | **Израдио:** | **Датум:** | **Оверио:** | | |
|  | Zarko Jevtovic |  |  | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 8 |
| Лист | 2 |
| **Део кинематске шеме љуштилице**  Ljust22  noz | | |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 8 |
| Лист | 3 |
| **Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ**   * Годишњаколичинабуковихтрупацакојадолазинаљуштење * Број радних дана годишње * Број смена * Дебљина фурнира * Пречник ролне остатка * Средњи пречник буковине * Пад пречника буковине   **1.Објективни губици времена**  **1.1.Време потребно за намештање трупаца међу хватаљке**-**→**  **1.2.Време потребно за притезање труапаца - :**  - висина хватаљки→ 10 – 50 *mm* →  - брзина притезања трупаца→ 15 – 30  **1.3. Време потребно за прилажење супорта трупца**- **:**  - дужина пута у празном ходу→ 100 – 200 *mm* →**= 150 mm**  - брзина помера супорта у прилажењу→ 10 - 15 →  **1.Време кретања супорта у радном ходу ( време заокруживања и време љуштења трупца)4. -**  - брзина помера супорта у радном ходу→ 0.5 – 1.5 →  - дужина пута у радном ходу | | |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 8 |
| Лист | 4 |
| - пречник трупца на тањем крајусигурносно растојање  - пречник трупца на дебљем крају  –пречник ролне остатка → 10 *cm*  - средњи пречник трупчића = Dsb  - дужина трупчића→ 1.85 *m*  - пад пречника буковог трупца  **1.5. Време потребно за одвртање вретене - :**  - висинахватаљки→**20mm uzeli ste 30mm**  - брзина притезања  - време потребно за активирање система за враћање→ 1-2 *s* →  **1.6. Остали губици времена -**  **1.7.Укупно време љуштења - :**  **2. Производност љуштилице**  **2.1.Производност љуштилице у броју трупчоћа по смени -**  - радно време смене→**450 *min***  - коефицијент искоришћења радног времена смене→ 0.75 -0.78→**k=0,75**  - укупно време љустења трупчића | | |