x

Прорачунпроизводности и потребногбројаљуштилица

7

Задатак

1

Лист

KAPACITET I BROJ JAMA ZA HIDROTERMIČKU OBRADU

MatićDarko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Bukva

Bukva

- dužina

- šitina

- dubina

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Bukva

- potreban broj jama za parenje

- količina fličeva koja se dnevno hidrotermički obradi

- trajanje ciklusa parenja

– radno vreme jama

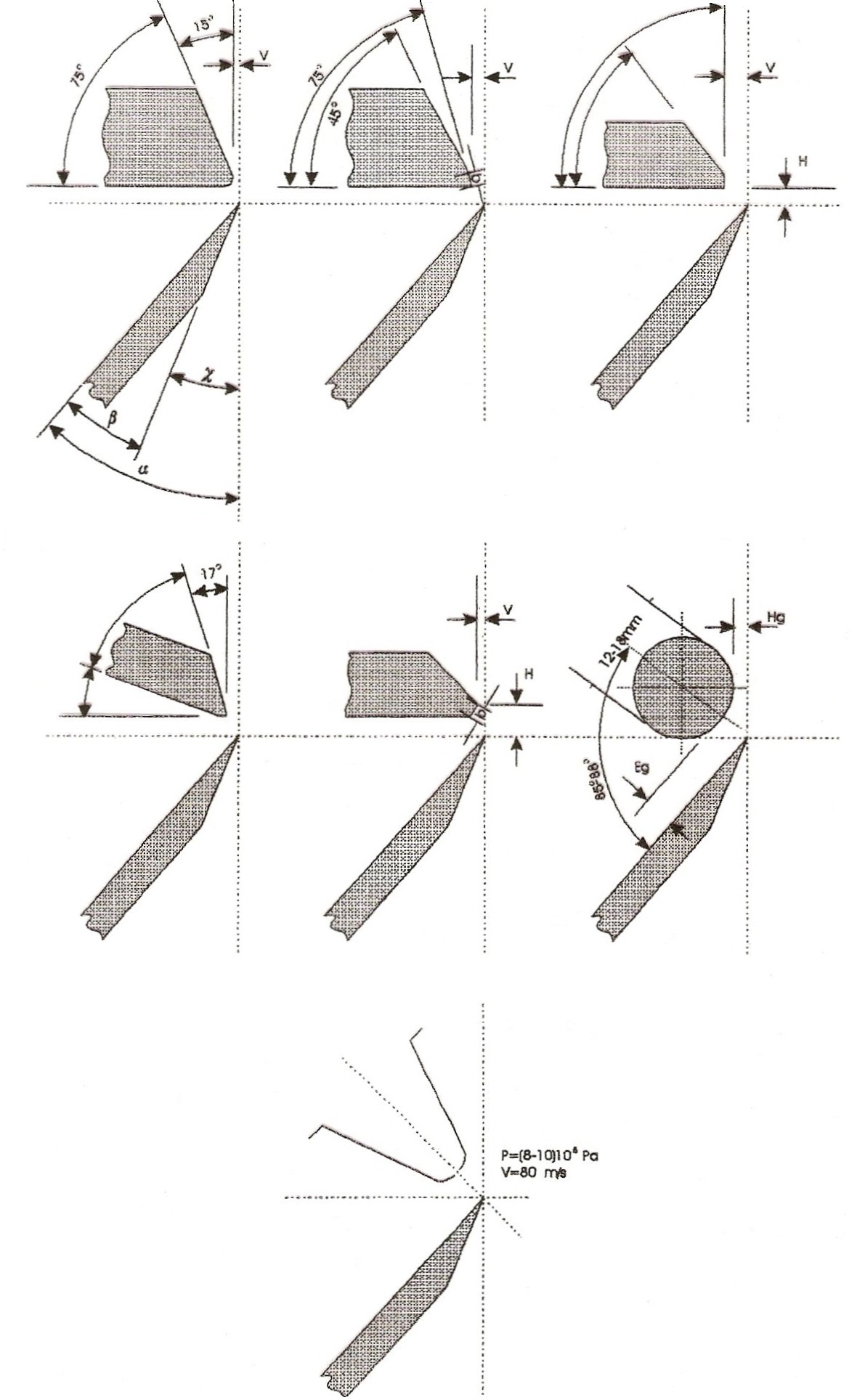
- korisna zapremina za parenje

Hrast

**A – ЗАДАТАК**

Израчунати производност и потребан број машина за љуштење букових трупаца.

**Типовипритиснихгреда**



Татјана Милошевић

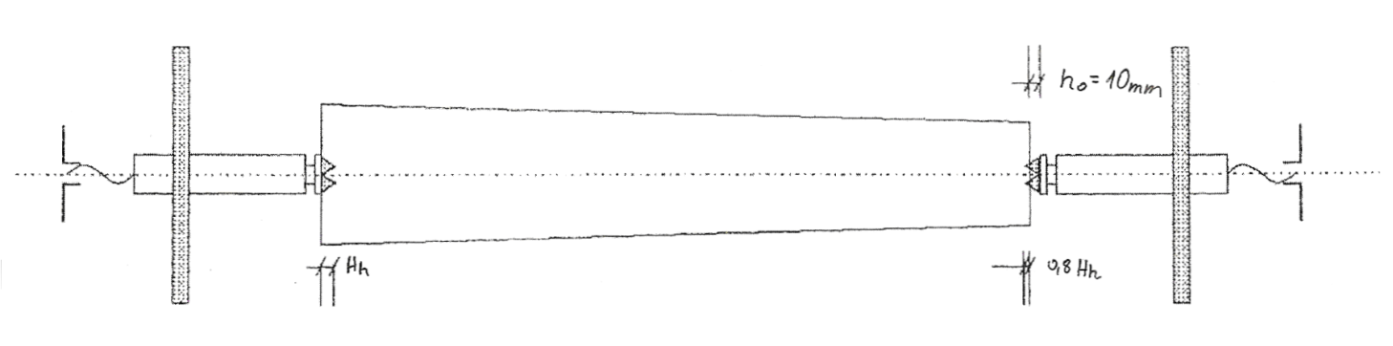
Радио

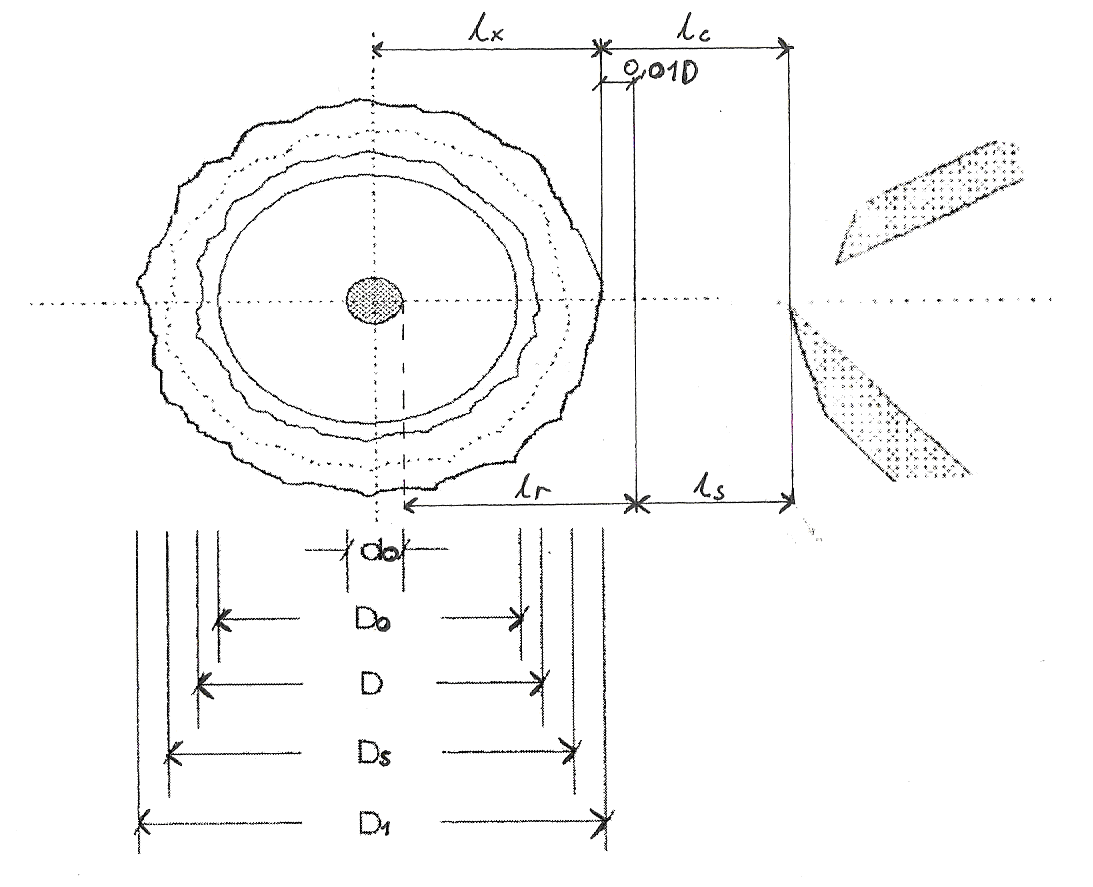
Оверио

Датум

Датум

**Деокинематскешемељуштилице**





Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

2

2

Прорачунпроизводности и потребногбројаљуштилица

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

**Б– ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ**

* Годишњаколичинабуковихтрупацакојадолазинаљуштење**16126,046**
* Бројраднихданагодишње
* Бројсмена
* Дебљинафурнира
* Пречникролнеостатка
* Средњипречникбуковине
* Падпречникабуковине

**1.Објективнигубицивремена**

**1.1.Времепотребнозанамештањетрупацамеђухватаљке**-**→**

**1.2.Времепотребнозапритезањетруапаца - :**

- висинахватаљки→ 10 – 50 *mm* →

- брзинапритезањатрупаца→ 15 – 30

**1.3.Времепотребнозаприлажењесупортатрупца**- **:**

- дужинапута у празномходу→ 100 – 200 *mm* →**= 200 mm**

- брзинапомерасупорта у прилажењу→ 10 - 15 →

**1.Време кретања супорта у радном ходу ( време заокруживања и време љуштења трупца)4. -**

- брзинапомерасупорта у радномходу→ 0.5 – 1.5 →

- дужинапута у радномходу

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

3

2

Прорачунпроизводности и потребногбројаљуштилица

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

- пречниктрупцанатањемкрајусигурносно растојање

- пречниктрупцанадебљемкрају

–пречникролнеостатка→ 10 *cm*

- средњипречниктрупчића = Dsb =55 cm

- дужинатрупчића→ 1.85 *m*

- падпречникабуковогтрупца 0.8

**1.5.Времепотребнозаодвртањевретене -:**

- висинахватаљки→**50 mm**

- брзина притезања

- времепотребнозаактивирањесистемазавраћање→ 1-2 *s* →

**1.6.Осталигубицивремена -**

**1.7.Укупновремељуштења - :**

**2. Производностљуштилице**

**2.1.Производностљуштилице у бројутрупчоћапосмени -**

- радновремесмене→**450 *min***

- коефицијентискоришћењарадногвременасмене→ 0.75 -0.78→**k = 0,75**

- укупновремељустењатрупчића

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

4

2

Прорачунпроизводности и потребногбројаљуштилица

**2.2.Производностљуштилице у обловине -**

**2.3.Производностљуштилице усировог фурнира -**

–пречникролнеостатак→**10 *cm***

- пречникзаокруженогтрупца→**0.95**→ 0,95 \*0.653 cm →**0,62 m**

- пречниктрупцанатањемкрају

= **8676,436**

**2.4.Производностљуштилице усировог фурнира -**

- дебљинафурнира

**3.Потребанбројљуштилица –**

- годишњаколичинабуковихтрупацакојидолазинаљуштење

**- производностљуштилице у**

– бројраднихдана→ 260

– бројсмена→ 2

**!** заокруживанјеминималнона 0,85- 1 или1,85- 2 љуштилице

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

5

2

Прорачунпроизводности и потребногбројаљуштилица

Datum

Radio

Datum

5

List

6

Zadatak

Matić Darko

Overio

06.11.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

7

Zadatak

MatićDarko

07.11.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

8

Zadatak

Matić Darko

07.11.2013

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

9

Zadatak

12.12.2013.

Matić Darko

Overio

Datum

Radio

Datum

4

List

10

Zadatak

12.12.2013.

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

6

List

11

Zadatak

12.12.2013.

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

12

Zadatak

19.12.2013.

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

13

Zadatak

25.12.2013.

Matić Darko

Matić Darko

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

14

Zadatak

26.12.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

15

Zadatak

26.12.2013

Matić Dar

Overio

Datum

Radio

Datum

09.01.2013