x

Прорачун производности и потребног броја љуштилица

7

Задатак

1

Лист

KAPACITET I BROJ JAMA ZA HIDROTERMIČKU OBRADU

MatićDarko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

Bukva

Bukva

- dužina

- šitina

- dubina

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

Ivan Ostojić

29.10.2012.

Bukva

- potreban broj jama za parenje

- količina fličeva koja se dnevno hidrotermički obradi

- trajanje ciklusa parenja

– radno vreme jama

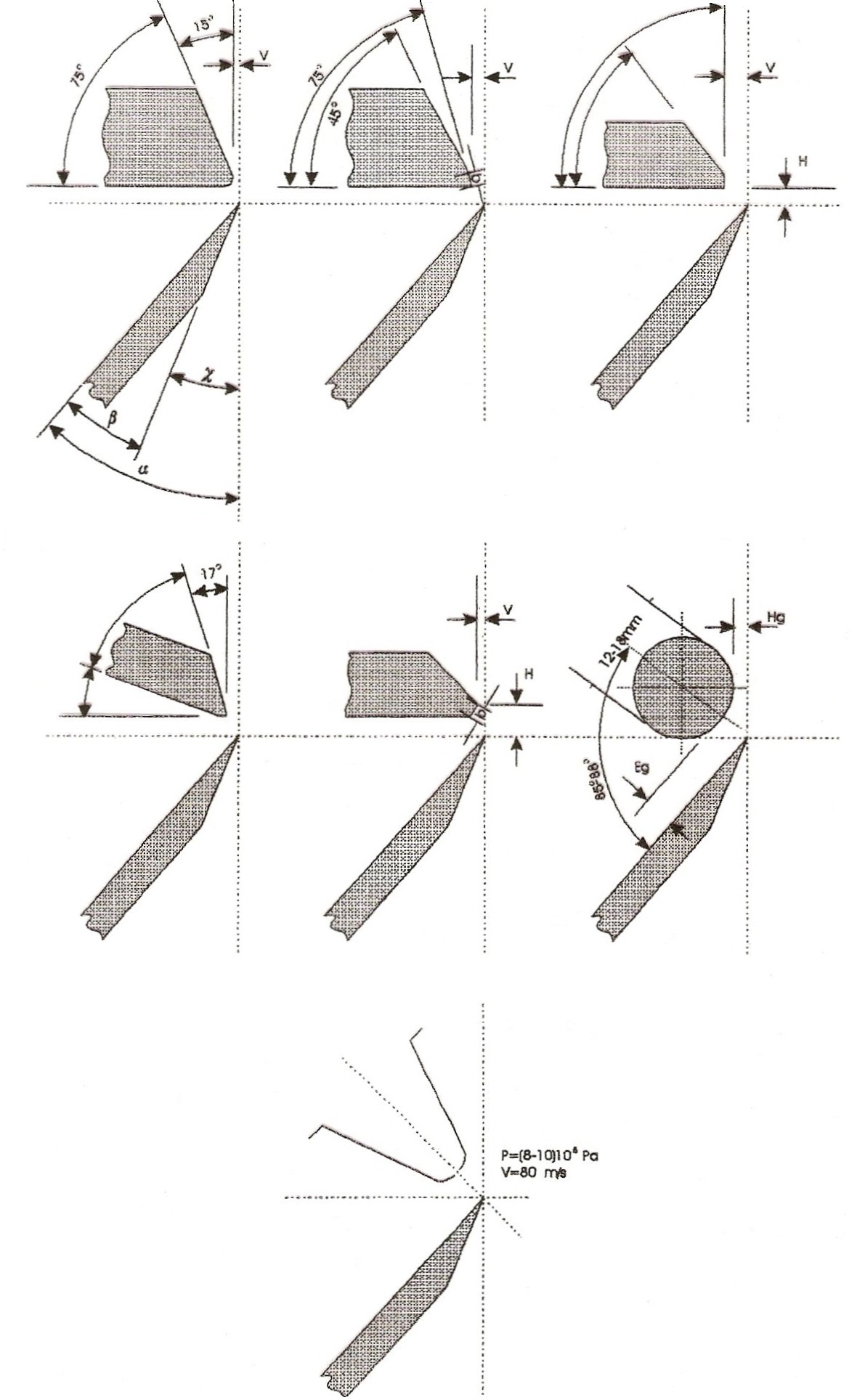
- korisna zapremina za parenje

Hrast

**A – ЗАДАТАК**

Израчунати производност и потребан број машина за љуштење букових трупаца.

**Типови притисних греда**



Бранко Икономовски

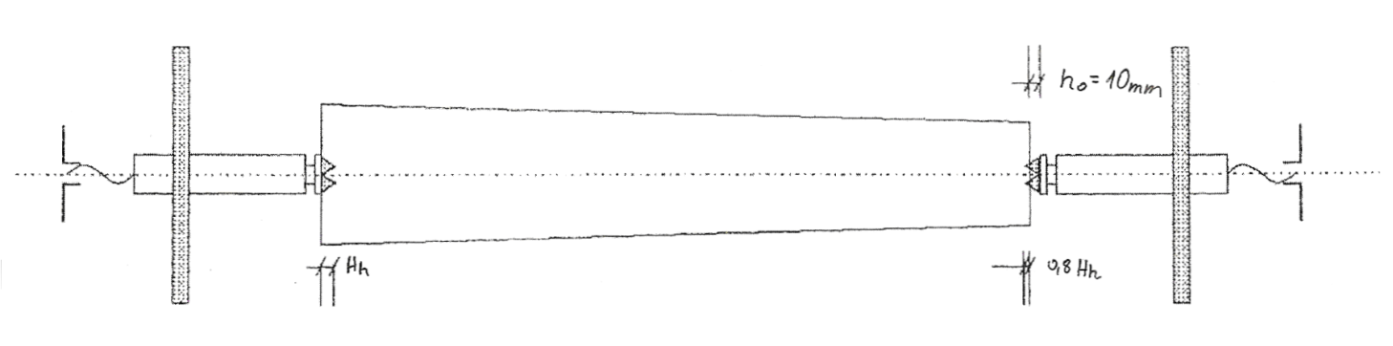
Радио

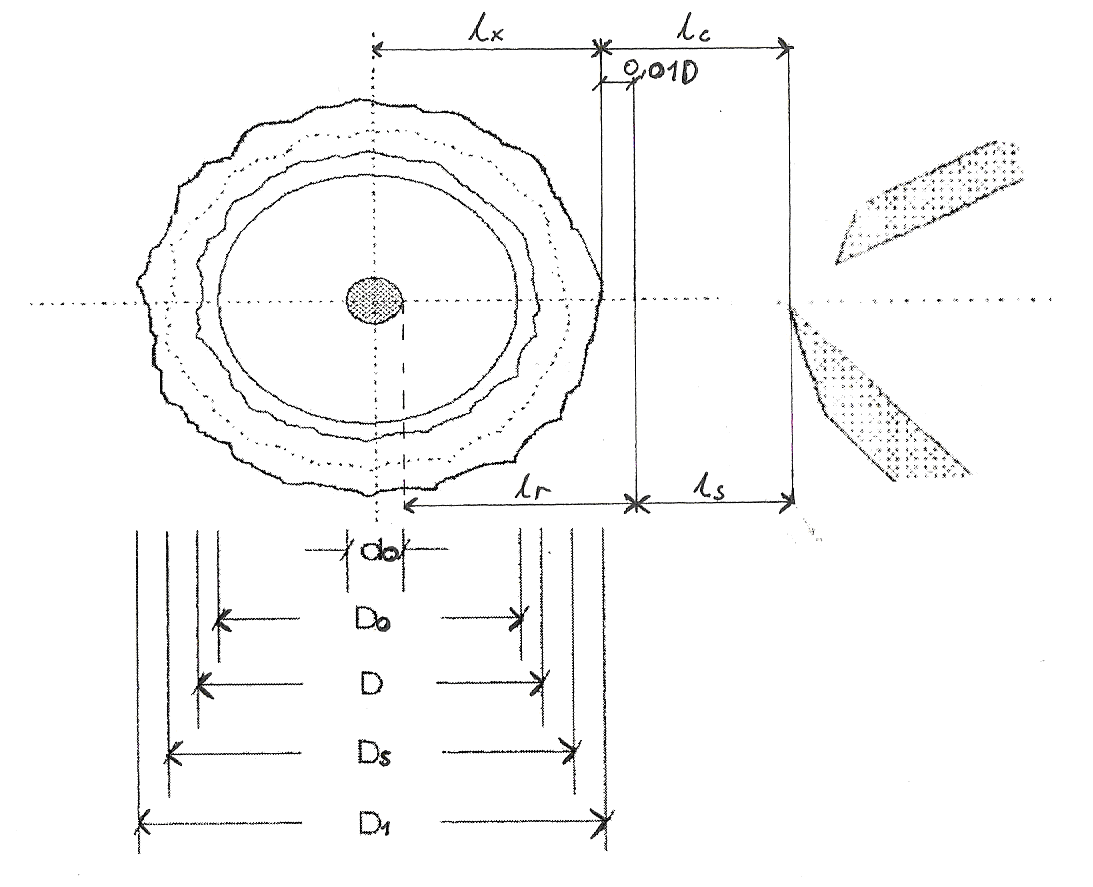
Оверио

Датум

Датум

**Део кинематске шеме љуштилице**





Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

2

2

Прорачун производности и потребног броја љуштилица

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

**Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ**

* Годишња количина букових трупаца која долази на љуштење**13948.6**
* Број радних дана годишње
* Број смена
* Дебљина фурнира
* Пречник ролне остатка
* Средњи пречник буковине
* Пад пречника буковине

**1.Објективни губици времена**

**1.1.Време потребно за намештање трупаца међу хватаљке** -**→**

**1.2.Време потребно за притезање труапаца - :**

- висина хватаљки → 10 – 50 *mm* →

- брзина притезања трупаца → 15 – 30

**1.3. Време потребно за прилажење супорта трупца**- **:**

- дужина пута у празном ходу → 100 – 200 *mm* →**= 200 mm**

- брзина помера супорта у прилажењу → 10 - 15 →

**1.Време кретања супорта у радном ходу ( време заокруживања и време љуштења трупца)4. -**

- брзина помера супорта у радном ходу → 0.5 – 1.5 →

- дужина пута у радном ходу

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

3

2

Прорачун производности и потребног броја љуштилица

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

- пречник трупца на тањем крају сигурносно растојање

- пречник трупца на дебљем крају

–пречник ролне остатка → 10 *cm*

- средњи пречник трупчића = Dsb =66 cm

- дужина трупчића→ 1.85 *m*

- пад пречника буковог трупца 0.8

**1.5. Време потребно за одвртање вретене - :**

- висина хватаљки →**50 mm**

- брзина притезања

- време потребно за активирање система за враћање→ 1-2 *s* →

**1.6. Остали губици времена -**

**1.7.Укупно време љуштења - :**

**2. Производност љуштилице**

**2.1.Производност љуштилице у броју трупчоћа по смени -**

- радно време смене →**450 *min***

- коефицијент искоришћења радног времена смене → 0.75 -0.78→**k = 0,75**

- укупно време љустења трупчића

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

4

2

Прорачун производности и потребног броја љуштилица

**2.2. Производност љуштилице у обловине -**

**2.3.Производност љуштилице усировог фурнира -**

–пречник ролне остатак →**10 *cm***

- пречник заокруженог трупца →**0.95**→ 0,95 \*0.653 cm →**0,62 m**

- пречник трупца на тањем крају

= **16568.554**

**2.4.Производност љуштилице усировог фурнира -**

- дебљина фурнира

**3.Потребан број љуштилица –**

- годишња количина букових трупаца који долази на љуштење

**- производност љуштилице у**

– број радних дана → 260

– број смена → 2

**!** заокруживанје минимално на 0,85- 1 или1,85- 2 љуштилице

Задатак

Zadatak

Лист

List

7

3

5

2

Прорачун производности и потребног броја љуштилица

Datum

Radio

Datum

5

List

6

Zadatak

Matić Darko

Overio

06.11.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

7

Zadatak

MatićDarko

07.11.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

8

Zadatak

Matić Darko

07.11.2013

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

9

Zadatak

12.12.2013.

Matić Darko

Overio

Datum

Radio

Datum

4

List

10

Zadatak

12.12.2013.

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

6

List

11

Zadatak

12.12.2013.

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

12

Zadatak

19.12.2013.

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

13

Zadatak

25.12.2013.

Matić Darko

Matić Darko

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

14

Zadatak

26.12.2013

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

15

Zadatak

26.12.2013

Matić Dar

Overio

Datum

Radio

Datum

09.01.2013