|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 9 |
| Лист | 1 |
| **A – ЗАДАТАК**Израчунати производност и потребан број машина за љуштење букових трупаца.**Типови притисних греда**Noz i greda |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 9 |
| Лист | 5 |
| **2.2. Производност љуштилице у обловине -** **2.3.Производност љуштилице усировог фурнира -** –пречник ролне остатак→**10 *цм***- пречник заокруженог трупца→**0.95**→ 0,95 \*57,26 cm→**0,54397 m**- пречник трупца на тањем крају = **2.4.Производност љуштилице усировог фурнира -** - дебљина фурнира**3.Потребан број љуштилица –** - годишња количина букових трупаца који долази на љуштење  **- производност љуштилице у** – број радних дана→ 260 – број смена→ 2**!** заокруживанје минимално на 0,85- 1 или1,85- 2 љуштилице |
| **Датум:** | **Израдио:** | **Датум:** | **Оверио:** |
|  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 9 |
| Лист | 2 |
| **Део кинематске шеме љуштилице**Ljust22noz |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 9 |
| Лист | 3 |
| **Б – ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ*** Годишња количина букових трупаца која долази на љуштење
* Број радних дана годишње
* Број смена
* Дебљина фурнира
* Пречник ролне остатка
* Средњи пречник буковине
* Пад пречника буковине

**1.Објективни губици времена****1.1.Време потребно за намештање трупаца међу хватаљке**-**→****1.2.Време потребно за притезање труапаца - :**- висина хватаљки→ 10 – 50 *mm* →- брзина притезања трупаца→ 15 – 30 **1.3. Време потребно за прилажење супорта трупца**- **:**- дужина пута у празном ходу→ 100 – 200 *mm* →**= 160 mm**- брзина помера супорта у прилажењу→ 10 - 15 →**1.Време кретања супорта у радном ходу ( време заокруживања и време љуштења трупца)4. -** - брзина помера супорта у радном ходу→ 0.5 – 1.5 →- дужина пута у радном ходу |
| **Прорачун производности и потребног броја љуштилица** | Задатак | 9 |
| Лист | 4 |
| - пречник трупца на тањем крајусигурносно растојање - пречник трупца на дебљем крају –пречник ролне остатка → 10 *cm*- средњи пречник трупчића = Dsb- дужина трупчића→ 1.85 *m*- пад пречника буковог трупца **1.5. Време потребно за одвртање вретене - :**- висина хватаљки→**50 mm**- брзина притезања - време потребно за активирање система за враћање→ 1-2 *s* →**1.6. Остали губици времена -** **1.7.Укупно време љуштења - :****2. Производност љуштилице** **2.1.Производност љуштилице у броју трупчоћа по смени -** - радно време смене→**450 *min***- коефицијент искоришћења радног времена смене→ 0.75 -0.78→**k=0,75**- укупно време љустења трупчића |