**A –задатак:**

Израчунатипроизводност и одредитипотребанбројпреса

**Б – основнипараметри:**

b = 260 раднихдана

c = 2 смене

**C – ПРОРАЧУН:**

1. **ПотребанбројпресаN:**

Es – средњапроизводностпресе

b = 260 раднихдана

c = 2 смене

(N = мин 0,8)

1. **ПроизводностпресеEs:**

Es – средњапроизводностпресе

T – радновремесмене= 450мин

**np** – бројетажапресе=УСВОЈЕНО ИЗ 11. задатка = **16ком**

m- бр. Слојева фурнира уѕ којих се плоча састоји =3 ком

d1,2,3 – дебљинапојединихслојева(m)

ln, bn – димензијабудућеплочесанадмером2,3 x 1,3m

k –коефицијентискоришћењарадногвремена= 0,9

t1,2,3–времепресовањапојединихплоча= **задатак 10**

d1= 1,1 + 1,1 + 1,1 = 3,3mm

t1 = 4.21 min

Задатак:

Лист:

12

1

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

d2 = 1,4 + 2,6 + 1,4 = 5,4mm

t2 = 4.54min

d3 = 1,6 + 3,2 + 1,6 = 6,4 mm

t3 = 4.76min

1. **СредњапроизводностпресеEssr:**

– процентуалноискоришћењеучешћапојединихдебљ. плоча (%)

duk = 3.3 + 5.4 + 6.4 = 15.1мм

**\*\*\* Потребанбројпреса(мин 0,8)**

Задатак:

Лист:

12

2

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

Датум:

Оверио:

Радила:

Датум:

Татјана Милошевић