**A –задатак:**

Израчунатипроизводност и одредитипотребанбројпреса

**Б – основнипараметри:**

$$Mlj^{VI}=9488,068^{м^{3}}/\_{год-количина фурнира која долази на пресовање}$$

b = 260 раднихдана

c = 2 смене

**C – ПРОРАЧУН:**

1. **ПотребанбројпресаN:**

$$N=\frac{Mlj^{VI}}{Es\_{sr}\*b\*c} (ком)$$

Es – средњапроизводностпресе$^{m^{3}}/\_{см}$

b = 260 раднихдана

c = 2 смене

(N = мин 0,8)

1. **ПроизводностпресеEs:**

$$Es=\frac{T\*n\_{p}\*m\*d\_{1,2,3}\*l\_{n}\*b\_{n}\*k}{t\_{1,2,3}} (^{m^{3}}/\_{cm})$$

Es – средњапроизводностпресе$^{m^{3}}/\_{cm}$

T – радновремесмене= 450мин

**np** – бројетажапресе=УСВОЈЕНО ИЗ 11. задатка = **16ком**

m- бр. Слојева фурнира уѕ којих се плоча састоји =3 ком

d1,2,3 – дебљинапојединихслојева(m)

ln, bn – димензијабудућеплочесанадмером2,3 x 1,3m

k –коефицијентискоришћењарадногвремена= 0,9

t1,2,3–времепресовањапојединихплоча= **задатак 10**

$$Es\_{1}=\frac{T\*n\_{p}\*d\_{1}\*ln\*bn\*k}{t\_{1}}=\frac{450\*16\*0.0033\*2.99\*0.9}{4.21}=15,19 (^{m^{3}}/\_{cm})$$

d1= 1,1 + 1,1 + 1,1 = 3,3mm

t1 = 4.21 min

Задатак:

Лист:

12

1

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

$$Es\_{2}=\frac{T\*np\*d\_{2}\*ln\*bn\*k}{t\_{2}}=\frac{450\*16\*0.0054\*2.99\*0,9}{4.54}=23,04 (^{m^{3}}/\_{cm})$$

d2 = 1,4 + 2,6 + 1,4 = 5,4mm

t2 = 4.54min

$$Es\_{3}=\frac{T\*np\*d\_{3}\*ln\*bn\*k}{t\_{3}}=\frac{450\*16\*0.0064\*2.99\*0,9}{4.76}=26,05(^{m^{3}}/\_{cm})$$

d3 = 1,6 + 3,2 + 1,6 = 6,4 mm

t3 = 4.76min

1. **СредњапроизводностпресеEssr:**

$$E\_{s}=\frac{100}{\frac{a\_{1}}{E\_{1}}+\frac{a\_{2}}{E\_{2}}+\frac{a\_{3}}{E\_{3}}} (^{м^{3}}/\_{см})$$

$a\_{1}a\_{2}a\_{3}$ – процентуалноискоришћењеучешћапојединихдебљ. плоча (%)

$$a\_{1,2,3}=\frac{d\_{1,2,3}}{d\_{uk}}\*100\%$$

duk = 3.3 + 5.4 + 6.4 = 15.1мм

$$a\_{1}=\frac{d\_{1}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{3.3}{15.1}\*100\%=21.85\%$$

$$a\_{2}=\frac{d\_{2}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{5.4}{15.1}\*100\%=35.76\%$$

$$a\_{3}=\frac{d\_{3}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{6.4}{15.1}\*100\%=42.38\%$$

$$Es\_{sr}=\frac{100}{\frac{a\_{1}}{E\_{1}}+\frac{a\_{2}}{E\_{2}}+\frac{a\_{3}}{E\_{3}}}=\frac{100}{\frac{21.85}{15,19}+\frac{35.76}{23,04}+\frac{42.38}{26,05}}=21,66 (^{м^{3}}/\_{см})$$

**\*\*\* Потребанбројпреса(мин 0,8)**

$$N=\frac{Mlj^{VI}}{Es\_{sr}\*b\*c}=\frac{9488,068}{21,66\*260\*2}=0.84≈1 преса$$

Задатак:

Лист:

12

2

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

Датум:

Оверио:

Радила:

Датум:

Татјана Милошевић