**A –задатак:**

Одредитикапацитет и потребанбројмашиназапремину и наношењелепка

**Б – основнипараметри:**

b = 260 раднихдана

c = 2 смене

**КОНСТРУКЦИЈЕ ПЛОЧА:**

1. 1.1+1.1.+1.1 m
2. 1.4+2.6+1.4 m
3. 1.6+3.2+1.6 m

**В – ПРОРАЧУН:**

1. **Капацитет и потребанбројмешалицазаприпремулепка:**
   1. **Количиналепкакојасетрошина 1m3плоче:**

**q** – нормативутрошкалепка 200÷250 = **200 -усвојено**

број слојева у плочи – 3

средња дебљина плоше (m) –

ln, bn – дужина и ширинаплошесанадмером – 2,3m; 1,3 m

ls, bs – стандарднадужина и ширинаплоча – 2,2 m ; 1,22 m

Задатак

Лист

11

1

**Капацитет и бројмашиназаприпремуинаношењелепка**

* 1. **Потербнаколичиналепказaдесетодневнупроизводњу:**

**1.4.Производност мешалицезaлепак:**

T – радновреме = 450min

k – коефицијентискоришћењарадногвремена = 0,9

**z** – времемешањаједногпуњења 20÷30 = **25–усвојено**

q – тежина 1 пуњењамешалице (kg)

ql – специфичнатежиналепка – 1,22

**Vm** – запреминамешалице 50÷500l = **100 - усвојено**

Задатак

Лист

11

2

**Капацитет и бројмашиназаприпремуинаношењелепка**

**1.5.Потребан бројмешалица N:**

**Qs** – количиналепкакојасeтрошипo 1m3 = **88,59**

**E**–производностмешалицезaлепак =

1. **Потребанбројмашиназaнаношењелепка:**

Luk – укупнадужинафурниранaкојусeнаносилепак (mm)

**bn** – ширинаплочесaнадмером = **1300m**

**m –** бројпролазакрознаносачицулепкапоплочи = **1**

**D –** пречникваљказананошењелепка 200÷450 = **300mm - усвојено**

**n** – бројобртајаваљка 25÷45 = **35 – усвојено**

**k**–коефицијентзапуњености = **0,8**

**ts –** просечновремепресовања 1 шарже (min)

**to** – времежелирањалепка 3÷5 = **3min –усвојено**

**tp**– времепотребнозапостизањежељенетемпературеуодговарајућемслоју(нај.дубљислој) -**1**

(**1,1** + 1,1 + 1,1) = 3 + 1,1\*1.1 = **4.21min**

(**1,4** + 2,6 + 1,4) = 3 + 1.1\*1,4 = **4.54min**

(**1,6** + 3,2 + 1,6) = 3 + 1.1\*1,6 = **4.76min**

**=> 1машиназананошењелепка**

Задатак

Лист

11

3

**Капацитет и бројмашиназаприпремуинаношењелепка**

Оверио

Милош Шуљагић

Датум

23.04.2020

Радио

Датум