| **PRORAČUN PROIZVODNOSTI I BROJA PRESA** | Zadatak | 12 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

1. **Zadatak**

Izračunati proizvodnost i potreban broj presa.

1. **Osnovni parametri**
   * Godišnja količina furnira koja dolazi na presovanje MljVI = 10905,639m3
   * Broj radnih dana godišnje b = 260 dana
   * Broj smena c = 2 smene
   * Broj etaža prese np = 15 etaža
2. **Proračun**
3. Proizvodnost prese

|  |
| --- |
|  |
| E1,2,3 – Proizvodnost prese za određenu debljinu ploče ()  T – Radno vreme smene (min)  np – broj etaža prese (etaža)  d1,2,3 – debljina ploče (mm)  ln – dužina ploče sa nadmerom (m)  bn – širina ploče sa nadmerom (m)  k – koeficijent iskorišćenja radnog vremena  t1,2,3 – vreme presovanja određene ploče (min) |

1. Srednja proizvodnost prese

|  |  |
| --- | --- |
|  | Es – srednja proizvodnost prese  a1,2,3 – procentualno učešće pojedinih debljina ploče (%)  E1,2,3 – proizvodnost prese za određenu debljinu ploče ()  d1,2,3 – debljina ploče (mm)  duk – ukupna debljina sve tri ploče (mm) |

| **PRORAČUN PROIZVODNOSTI I BROJA PRESA** | Zadatak | 12 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

1. Potreban broj presa

|  |  |
| --- | --- |
|  | N – potreban broj pesa (presa)  MljIV – godišnja količina furnira koja dolazi na presovanje (m3)  Es – srednja proizvodnost prese (%)  b – broj radnih dana godišnje (dana)  c – broj smena (smena) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Datum | Radio | Datum | Overio |
| 23.4.2020. | Kristina Ljubenković 67/2017 |  |  |