A –задатак:

Израчунати производност и одредити потребан број преса

Б – основни параметри:

$$Mlj^{VI}=11814,37^{м^{3}}/\_{год-количина фурнира која долази на пресовање}$$

b = 260 радних дана

c = 2 смене

C – ПРОРАЧУН:

1. Потребан број преса N:

$$N=\frac{Mlj^{VI}}{Es\_{sr}\*b\*c} (ком)$$

Es – средња производност пресе $^{m^{3}}/\_{см}$

b = 260 радних дана

c = 2 смене

(N = мин 0,8)

1. Производност пресе Es:

$$Es=\frac{T\*np\*d\_{1,2,3}\*ln\*bn\*k}{t\_{1,2,3}} (^{m^{3}}/\_{см})$$

Es – средња производност пресе $^{m^{3}}/\_{см}$

T – радно време смене = 450 мин

np – број етажа пресе =УСВОЈЕНО ИЗ 12. задатка = 15 ком

d1,2,3 – дебљина појединих слојева (мм)

ln, bn – димензија будуће плоче са надмером 2,3 x 1,3м

k –коефицијентискоришћењарадногвремена= 0,9

t1,2,3–времепресовањапојединихплоча= задатак 10

$$Es\_{1}=\frac{T\*np\*d\_{1}\*ln\*bn\*k}{1000\*t\_{1}}=\frac{450\*13\*3,3\*2,3\*1,3\*0,9}{1000\*6,21}=8,37 (^{m^{3}}/\_{см})$$

d1= 1,1 + 1,1 + 1,1 = 3,3mm

t1 = 6,21 мин

Задатак:

Лист:

10

1

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

$$Es\_{2}=\frac{T\*np\*d\_{2}\*ln\*bn\*k}{1000\*t\_{2}}=\frac{450\*13\*5,4\*2,3\*1,3\*0,9}{1000\*6,54}=12,99 (^{m^{3}}/\_{см})$$

d2 = 1,4 + 2,6 + 1,4 = 5,4мм

t2 = 6,54мин

$$Es\_{3}=\frac{T\*np\*d\_{3}\*ln\*bn\*k}{1000\*t\_{3}}=\frac{450\*13\*6,4\*2,3\*1,3\*0,9}{1000\*6,76}=14,9 (^{m^{3}}/\_{см})$$

d3 = 1,6 + 3,2 + 1,6 = 6,4 мм

t3 = 6,76мин

1. СредњапроизводностпресеEssr:

$$Es\_{sr}=\frac{100}{\frac{a\_{1}}{E\_{1}}+\frac{a\_{2}}{E\_{2}}+\frac{a\_{3}}{E\_{3}}} (^{м^{3}}/\_{см})$$

$a\_{1}a\_{2}a\_{3}$ – процентуалноискоришћењеучешћапојединихдебљ. плоча (%)

$$a\_{1,2,3}=\frac{d\_{1,2,3}}{d\_{uk}}\*100\%$$

duk = 3,3 + 5,4 + 6,4 = 15,1мм

$$a\_{1}=\frac{d\_{1}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{3,3}{15,1}\*100\%=21,85\%$$

$$a\_{2}=\frac{d\_{2}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{5,4}{15,1}\*100\%=35,76\%$$

$$a\_{3}=\frac{d\_{3}}{d\_{uk}}\*100\%=\frac{6,4}{15,1}\*100\%=42,38\%$$

$$Es\_{sr}=\frac{100}{\frac{a\_{1}}{E\_{1}}+\frac{a\_{2}}{E\_{2}}+\frac{a\_{3}}{E\_{3}}}=\frac{100}{\frac{21,85}{8,37}+\frac{35,76}{12,99}+\frac{42,38}{14,9}}=12,18 (^{м^{3}}/\_{см})$$

\*\*\* Потребанбројпреса(мин 0,8)

$$N=\frac{Mlj^{VI}}{Es\_{sr}\*b\*c}=\frac{11814,37}{12,18\*260\*2}=1,86=>2 пресе$$

Задатак:

Лист:

13

2

**Прорачунпроизводности и бројпреса**