A –задатак:

Израчунати производност и одредити потребан број преса

Б – основни параметри:

b = 260 радних дана

c = 2 смене

C – ПРОРАЧУН:

1. Потребан број преса N:

Es – средња производност пресе

b = 260 радних дана

c = 2 смене

(N = мин 0,8)

1. Производност пресе Es:

Es – средња производност пресе

T – радно време смене = 450 мин

np – број етажа пресе =УСВОЈЕНО ИЗ 12. задатка = 15 ком

d1,2,3 – дебљина појединих слојева (мм)

ln, bn – димензија будуће плоче са надмером 2,3 x 1,3м

k –коефицијентискоришћењарадногвремена= 0,9

t1,2,3–времепресовањапојединихплоча= задатак 10

d1= 1,1 + 1,1 + 1,1 = 3,3mm

t1 = 6,21 мин

Задатак:

Лист:

10

1

**Прорачунпроизводности и бројпреса**

d2 = 1,4 + 2,6 + 1,4 = 5,4мм

t2 = 6,54мин

d3 = 1,6 + 3,2 + 1,6 = 6,4 мм

t3 = 6,76мин

1. СредњапроизводностпресеEssr:

– процентуалноискоришћењеучешћапојединихдебљ. плоча (%)

duk = 3,3 + 5,4 + 6,4 = 15,1мм

\*\*\* Потребанбројпреса(мин 0,8)

Задатак:

Лист:

13

2

**Прорачунпроизводности и бројпреса**