Одредитикапацитет и бројсушаразасушењесеченогфурнира.

**Основни параметри:**

-годишња количина фурнира која долази на сушење

-број радних дана годишње

- број смена

* **Карактеристике сушаре**

- тип – сушара са ваљцима са уздужним улагањем фурнира

- сушара је у модуларном систему (дужина модула 2 m), састоји се од улазне зоне, горње зоне (10 – 24 m),зоне хлађења и излазне зоне L = **21** m skok po 2m

- ширина модула*B*SUŠ **= 3,5** m

- број сушара мора бити усвојен са тачношћу 0,9

- поред услова тачности pored, сушара мора имати оптимлне димензије

- број етажа у које се улаже фурнир

- сматрати да је запуњенот сушаре по дужини потпуна

**1.Средња производност сушаре**

–коефицијент искоришћења радног времена

–коефицијент запуњености сушаре по ширини

– радно време сушаре

– укупан број листова фурнира на попречном пресеку сушаре

–дебљина фурнира

– средња ширина листа фурнира

–усвојена дужина сушаре

–време проласка фурнира кроз сушару (усвојено на основу дијаграма за сушаре са ваљцима)

– заокружује се најнижи цео број (ком)

– ширина сушаре

– средња ширина листа фурнира

**82**

Задатак:

Лист:

List

6

3

1

2

КАПАЦИТЕТ И БРОЈ СУШАРА ЗА СЕЧЕНИ ФУРНИР

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

=

List

Zadatak

4

1

UVODNA VEŽBA

Datum

Overio

Crtao

Datum

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

6

2

List

Zadatak

Datum

MatićDarko

Radio

17.10.2013.

Overio

Datum

MatićDarko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

3

Zadatak

Bukva

Bukva

- dužina

- šitina

- dubina

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Bukva

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

4

Zadatak

Ivan Ostojić

29.10.2012.

06.11.2013.

Overio

Datum

Radio

Datum

MatićDarko

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | Prizmiranje | 15 | 2,389 | 1242,795 | 85 | 13,543 | 7042,505 |
| Čišćenje | 2 | 0,319 | 165,706 | 83 | 13,225 | 6876,799 |
| Sečenjefurnira | h1 | 2,5 | 0,398 | 207,133 | 80,5 | 12,826 | 6669,667 |
| h2 | 12 | 1,912 | 994,236 | 68,5 | 10,914 | 5675,431 |
| Sušenje | | 8,7 | 1,386 | 720,821 | 59,8 | 9,528 | 4954,609 |
| Obradanapaketnimmakazama | | 17,5 | 2,788 | 1449,928 | 42,3 | 6,739 | 3504,682 |
| UKUPNO | | 57,7 | 9,193 | 4780,618 | 42,3 | 6,739 | 3504,682 |

Datum

Radio

Datum

5

List

6

Zadatak

Matić Darko

Overio

06.11.2013

КАПАЦИТЕТ И БРОЈ СУШАРА ЗА СЕЧЕНИ ФУРНИР

Оверио

Датум

Датум

2

Лист

6

Задатак

Радио

– усвојени број етажа

– бројлистовафурниракојисеистовременомогупоставити у једнојетажи

**2. Број сушара -**

-годишња количина сировог фурнира који долази на сушење

– средња производност сушаре

– број радних дана годишње 260

– број смена – 2

ком

Прорачунатиброј и капацитетпакетнихмаказазазавршнуобрадуфурнира и поставитиих у линију.У линијуиливанњепоставитиксилоплануређајзааутоматскомерењеквадратурепакета.Пројектоватимагацински просторзачување тромесечнезалихефурнира.

* **Oсновни параметри**

-

-

- број радних дана годишње

- број смена

- усвојити један Ксилоплан уређај

- усвојити један уређај за везивање пакета

- једна палета фурнира има запремину од , а слажу се 3 палете једна на другу

- еуро – палета има димензије

* **Прорачун**

**1. Средњапроизводностпакетнихмаказа -**

– радно време смене

– коефицијент искоришћења радног времена

– број листова у пакету

– запремина средњег листа фурнира

– време обраде једног пакета

– средња ширина листа фурнира

– дужина трупаца за сечење

– дебљина листа фурнира

Задатак:

Zadatak

Лист:

List

7

3

1

2

ЗАВРШНА ОБРАДА И ЧУВАЊЕ ФУРНИРА

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

7

2

Радио

**2. Број пакетних маказа –**

–

– средња производност пакетних маказа

– број радних дана годишње

– број смена дневно –

**3. Потребан број сложајева у магацину**

–годишњаколичинакојасескладишти у магацину

– запремина једног сложаја

ЗАВРШНА ОБРАДА И ЧУВАЊЕ ФУРНИРА

Оверио

Датум

Датум

Лист:

Задатак:

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

9

Zadatak

HIDROTERMIČKA OBRADA METODOM KROTOVA

12.12.2013.

Matić Darko

Overio

Datum

Radio

Datum

4

List

10

Zadatak

TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

- srednjaponderivanavrednostdužinetrupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića

12.12.2013.

MatićDarko

Overio

Datum

Radio

Datum

6

List

11

Zadatak

PRODAČUN PROIZVODNOSTI I POTREBNOG BROJA FURNIRSKIH NOŽEVA

**2.4.**u sirovog furnira

- debljina furnira

**3. Potreban broj ljuštilica**

- godišnja količina bukovih trupaca koja dolazi na ljuštenje

- proizvodnost ljuštilice u

- broj radnih dana

- broj smena

12.12.2013.

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

12

Zadatak

KAPACITET I BROJ SUŠARA ZA LJUŠTENI FURNIR

**4. Potrebanbrojsušara**

- potreban broj smena za sušenje pojedinih debljina

- broj radnih dana godišnje

- broj smena

19.12.2013.

MatićDarko

Sloj

Overio

Datum

Radio

Datum

5

List

13

Zadatak

PRORAČUN BROJA MAŠINA ZA OBRADU SLJUBNICA I BROJA POPREČNIH I UZDUŽNIH SPAJAČA FURNIRA

25.12.2013.

Matić Darko

- broj formata za sve debljine

- proizvodnosti spajača

- broj radnih dana

- broj smena

* **Uzdužnih**
* **Poprečnih**

KAPACITET I BROJ MAŠINA ZA PRIPREMU I NANOŠENJE LEPKA

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

14

Zadatak

**2. Potrebanbrojmašinazananošenjelepka –**

- ukupna dužina furnira na koju se nanosi lepak

- širina ploče sa nadmerom –

- broj prolaza kroz nanosačicu lepka (po ploči) –

- broj etaža prese –

- prečnik valjka za nanošenje lepka –

– broj obrtaja valjka –

- koeficijent zapunjenosti –

- prosečnovremepresovanjajednešarže

- vreme želiranja lepka –

- vreme potrebno za postizanje željene temperature u odgovarajućem sloju

26.12.201

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

15

PRORAČUN PROIZVODNOSTI I BROJA PRESA