| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 6 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 6 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnihdanagodišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 0,931 | 484,624 | 96,64 | 26,805 | 13938,735 |
| Ljuštenje | 17,56 | 4,870 | 2532,742 | 79,08 | 21,934 | 11405,993 |
| Mokremakaze | 8,73 | 2,421 | 1259,159 | 70,35 | 19,507 | 10146,833 |
| Usušenje | 6,53 | 1,811 | 941,845 | 63,82 | 17,702 | 9204,988 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0,305 | 158,656 | 62,72 | 17,396 | 9046,331 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 1,625 | 845,208 | 56,86 | 15,771 | 8201,122 |
| Upresovanje | 2,7 | 0,748 | 389,431 | 54,16 | 15,022 | 7811,691 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1,525 | 793,28 | 48,66 | 13,496 | 7018,406 |
| Brušenje | 3,38 | 0,937 | 487,509 | 45,28 | 12,559 | 6530,897 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1,234 | 641,839 | 40,83 | 11,325 | 5889,057 |
| Suma | 59,17 | 16,412 | 8534,302 | 40,83 | 11,325 | 5889,057 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 6 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjenzaljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

**2. Potrebanbrojtrupacazakraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 5

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 6 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- brojtrupacanamenjenzaljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

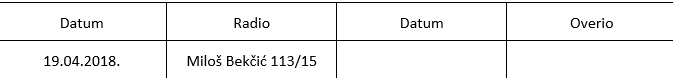
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Rade Vuković 13/2016