List

Zadatak

4

1

UVODNA VEŽBA

Datum

Overio

Crtao

Datum

Bukva

$$k=0,65$$

Bukva

$$H=6 m$$

$$h=5 m$$

Bukva

$$M\_{lj3}=\frac{16782.7 m^{3}}{4}$$

$$M\_{lj3}=4195.675 m^{3}$$

Bukva

$$M\_{lj3}=\frac{M\_{lj}'}{4}$$

Bukva

$$M\_{lj}^{'}=17666-17666∙\left(1-\frac{95}{100}\right)$$

$$M\_{lj}^{'}=16782.7 m^{3}$$

Bukva

$$M\_{lj}'=M\_{lj}-M\_{lj}∙\left(1-\frac{P\_{lj}}{100}\right)\left(m^{3}\right)$$

Bukva

$$n\_{lj}=\frac{M\_{lj3}}{V\_{slj}}$$

Bukva

$$V\_{slj}=886.82∙0,65$$

$$V\_{slj}=576.43 m^{3}$$

6

2

List

Zadatak

 Datum

 Matić Darko

Radio

17.10.2013.

Overio

Datum

Matić Darko

31.10.2012.

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

3

Zadatak

Bukva

$$Z\_{b}=1,1∙\frac{D\_{sb}}{2}=1,1∙\frac{47}{2}=25,85 h$$

Bukva

- dužina$L=L\_{tr}+1=5+1=6 m$

- šitina$B=6 m$

- dubina$H=3 m$

Bukva

$$A\_{lj}=M'\_{lj}/300 \left(\frac{m^{3}}{dan}\right)$$

Bukva

$$τ\_{h}=1,5∙\left(6+25,85+7\right)$$

$$τ\_{h}=58,27 h$$

Bukva

$$V\_{bk}=108∙0,65$$

$$V\_{bk}=70,2 m^{3}$$

Bukva

$$V\_{b}=6∙6∙3$$

$$V\_{b}=108 m^{3}$$

Bukva

$$V\_{b}=L\_{b}∙B\_{b}∙H\_{b} (m^{3})$$

$$\left(\frac{m^{3}}{dan}\right)$$

Overio

Datum

Radio

Datum

3

List

4

Zadatak

Ivan Ostojić

29.10.2012.

06.11.2013.

Overio

Datum

Radio

Datum

Matić Darko

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | Ostaje |
| Po smeni | Godišnje | Po smeni | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | Prizmiranje | 15 | 2,389 | 1242,795 | 85 | 13,543 | 7042,505 |
| Čišćenje | 2 | 0,319 | 165,706 | 83 | 13,225 | 6876,799 |
| Sečenjefurnira | h1 | 2,5 | 0,398 | 207,133 | 80,5 | 12,826 | 6669,667 |
| h2 | 12 | 1,912 | 994,236 | 68,5 | 10,914 | 5675,431 |
| Sušenje | 8,7 | 1,386 | 720,821 | 59,8 | 9,528 | 4954,609 |
| Obradanapaketnimmakazama | 17,5 | 2,788 | 1449,928 | 42,3 | 6,739 | 3504,682 |
| UKUPNO | 57,7 | 9,193 | 4780,618 | 42,3 | 6,739 | 3504,682 |

Datum

Radio

Datum

5

List

6

Zadatak

Matić Darko

Overio

06.11.2013

 Odreditikapacitetibrojsušara za sušenjesečenogfurnira.

* **Osnovniparametri**

- godišnjakoličinafurnirakojadolazinasušenje$M\_{s}^{'''}=7786.49 m^{3}$

- brojradnih dana godišnje$n=260$

- brojsmena$ c=2$

* **Karakteristikesušare**

- tip – sušarasavaljcimasauzdužnimulaganjemfurnira

- sušara je u modularnomsistemu (dužinamodula 2 m), sastoji se od ulazne zone, grejne

 zone (10 - 24 m), zone hlađenjaiizlazne zone.

- širinamodula$B \left(2,1;2,8;3,5;4,0;4,6;5,2;5,4\right)B=4.6 m$

- brojsušara mora bitiusvojensatačnošću 0,9

- pored uslovatačnosti, sušara mora imatioptimalnedimenzije

- brojetaža u koje se ulažefurnir$ e\left(1-5\right)e=3$

- smatrati da je zapunjenostsušare po dužinipotpuna

**1. Srednjaproizvodnostsušare**

$$E\_{s}=k\_{1}∙k\_{2}∙T∙n∙s∙b\_{s}∙\frac{L}{z}\left(\frac{m^{3}}{sm}\right)$$

$k\_{1}$ - koeficijent iskorišćenja radnog vremena $0,97$

$k\_{2}$ - koeficijent zapunjenosti sušare po širini

$T$ - radno vreme sušare $450 min$

$n$ - ukupanbrojlistovafurniranapoprečnompresekusušare

$s$ - debljina furnira $0,0005 m$

$b\_{s}$ - srednja širina lista furnira $0,422071 m$

$L$ - usvojena dužina sušare 22 $m$

$z$ - vreme prolaska furnira kroz sušaru (usvojenonaosnovudijagrama za sušaresavaljcima) $5 min$

$m=B\_{suš}/b\_{s}$ – zaokružuje se nanajniži ceo broj (kom)

$B\_{suš}$ - širina sušare $\left(m\right)$

$b\_{s}$ - srednja širina lista furnira $0,422071 m$

$$m=\frac{4.6}{0,482}=9,53 =9 kom$$

$$k\_{2}=\frac{m∙b\_{s}}{B\_{suš}}=\frac{9∙0.482}{4.6}=0,943 >0,85$$

$$m'=8 kom$$

$$k\_{2}=\frac{m∙b\_{s}}{B\_{suš}}=\frac{8∙0,482}{4.6}=0,838<0,85$$

Zadatak

Zadatak

List

List

 6

 3

 1

 2

KAPACITET I BROJ SUŠARA ZA SEČENI FURNIR

PPRORAČUN VREMENA ZAGREVANJA FLIČA PO METODI KOLLMANN

KAPACITET I BROJ SUŠARA ZA SEČENI FURNIR

Overio

Datum

Radio

Datum

2

List

6

Zadatak

Poledica Nemanja

22.03.2018.

$$n=e∙m$$

$e$ - usvojeni broj etaža

$m$ - broj listova furnira koji se istovremeno mogu postaviti u jednoj etaži

$$n=3∙8$$

$$n=24 kom$$

$$E\_{s}=0,97∙0,84∙450∙24∙0,0005∙0,482∙\frac{18}{5}$$

$$E\_{s}=7.544\frac{m^{3}}{sm}$$

**2. Brojsušara -** $N$

$$N=\frac{M\_{s}^{'''}}{E\_{s}∙b∙c}\left(kom\right)$$

$M\_{s}^{'''}$ - godišnja količina sirovog furnira koji dolazi na sušenje $(m^{3})$

$E\_{s}$ - srednja proizvodnost sušare $({m^{3}}/{sm})$

$b$ - broj radnih dana godišnje 260

$c$ - broj smena – 2

$$N=\frac{7786}{7.544∙260∙2}$$

$$N=1,98 kom$$