|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Fazaradaioperacija | Otpada | Godišnje |
| Po smeni | Godišnje | Po smeni | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 1,160 | 603,279 | 96,64 | 33,368 | 17 351,441 |
| Ljuštenje | 17,56 | 6,063 | 3 152,849 | 79,08 | 27,305 | 14 198,593 |
| Mokremakaze | 8,73 | 3,014 | 1 567,447 | 70,35 | 24,291 | 12 631,145 |
| Usušenje | 6,53 | 2,255 | 1 172,443 | 63,82 | 22,036 | 11 458,702 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0,380 | 197,502 | 62,72 | 21,656 | 11 261,200 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 2,023 | 1 052,147 | 56,86 | 19,633 | 10 209,054 |
| Upresovanje | 2,7 | 0,932 | 484,777 | 54,16 | 18,700 | 9 724,276 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1,899 | 987,510 | 48,66 | 16,801 | 8 736,767 |
| Brušenje | 3,38 | 1,312 | 682,279 | 45,28 | 15,634 | 8 129,897 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1,536 | 798,985 | 40,83 | 14,098 | 7 330,912 |
| Suma | 59,17 | 20,430 | 10 623,898 | 40,83 | 14,098 | 7 330,912 |

1. Brojtrupacazaljuštenje

$$n=\frac{Mlj^{'}}{b∙m∙c} (kom/sm)$$

$m=\frac{Ds^{2}∙π}{4}∙Ltr\_{lj} (m^{3})$

Ds=62cm

$$m=\frac{0,62^{2}∙3,14}{4}∙5$$

$$m=1,5 m^{3}$$

$$n=\frac{17 954,72}{260∙1,5∙2}$$

$$n=23,02 (kom/sm)$$

1. Potrebanbrojmašinazakraćenjetrupaca

$$N=\frac{n}{Ek} (kom)$$

$$Ek=\frac{T∙k}{t} (kom/sm)$$

$$Ek=\frac{450∙0,8}{3}$$

$$Ek=120 (kom/sm)$$

$$N=\frac{23,02}{120}$$

$$N=0,19 =>1kom$$

* 1. Vremenskazauzetostmašine

$$Vz=N∙T (min)$$

$$Vz=0,19∙450$$

$$Vz=85,5 min$$

1. Brojtrupčićaposmeni

$$n\_{trč}=n∙f (kom)$$

$$n\_{trč}=23,02∙3$$

$$n\_{trč}69,05 kom$$

1. Proizvodnostmašinezaokoravanje

$$A=\frac{60∙V\_{trč}∙u∙k\_{1}∙k\_{2}}{L\_{trč}} (m^{3}/h)$$

$$V\_{trč}=\frac{Ds^{2}∙π}{4}∙L\_{trč} (m^{3})$$

$$V\_{trč}=\frac{0,62^{2}∙3,14}{4}∙1,85$$

$$V\_{trč}=0,558 m^{3}$$

$$A=\frac{60∙0,558∙4∙0,8∙0,7}{1,85}$$

$$A=40,54 (m^{3}/h)$$