| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnihdanagodišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3.36 | 1,164 | 605,572 | 96.64 | 33,495 | 17417,42 |
| Ljuštenje | 17.56 | 6,086 | 3164,83 | 79.08 | 27,408 | 14252,58 |
| Mokremakaze | 8.73 | 3,025 | 1573,40 | 70.35 | 24,383 | 12679,18 |
| Usušenje | 6.53 | 2,263 | 1176,90 | 63.82 | 22,119 | 11502,27 |
| Suvemakaze | 1.1 | 0.381 | 198,253 | 62.72 | 21,738 | 11304,02 |
| Obradasljubnica | 5.86 | 2,031 | 1056,14 | 56.86 | 19,707 | 10247,87 |
| Upresovanje | 2.7 | 0,935 | 486,621 | 54.16 | 18,771 | 9761,25 |
| Formatizovanje | 5.5 | 1,906 | 991,265 | 48.66 | 16,865 | 8769,99 |
| Brušenje | 3.38 | 1,171 | 609,171 | 45.28 | 15,693 | 8160,81 |
| Ostalitehnološkigubici | 4.45 | 1,542 | 802,023 | 40.83 | 14,151 | 7358,79 |
| Suma | 59.17 | 20.508 | 10664,20 | 40.83 | 14,151 | 7358,79 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjenzaljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

Koji je od ova dva podatka tačan?

**2. Potrebanbrojtrupacazakraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

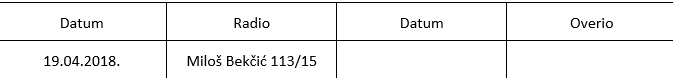
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Semin Tahirović

26.03.2020