| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnihdanagodišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

Sa se ne dobijaju ove vrednosti.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 1,053 | 547,68 | 96,64 | 30,292 | 15.752,32 |
| Ljuštenje | 17,56 | 5,504 | 2.862,28 | 79,08 | 24,788 | 12.890,04 |
| Mokremakaze | 8,73 | 2,736 | 1.422,99 | 70,35 | 22,052 | 11.467,05 |
| Usušenje | 6,53 | 2,046 | 1.064,39 | 63,82 | 20,005 | 10.402,66 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0,344 | 179,3 | 62,72 | 19,660 | 10.223,36 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 1,836 | 955,18 | 56,86 | 17,823 | 9.268,18 |
| Upresovanje | 2,7 | 0,846 | 440,1 | 54,16 | 16,977 | 8.828,08 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1,724 | 896,5 | 48,66 | 15,253 | 7.931,58 |
| Brušenje | 3,38 | 1,059 | 550,94 | 45,28 | 14,193 | 7.380,64 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1,394 | 725,38 | 40,83 | 12,798 | 6.655,29 |
| Suma | 59,17 | 18,547 | 9.644,71 | 40,83 | 12,798 | 6.655,29 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjenzaljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

Koji je od ova dva podatka tačan?

**2. Potrebanbrojtrupacazakraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

kom

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

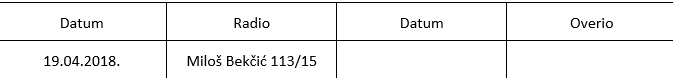
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Samed Tahirović

26.03.2020.