| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnja količina oblovine

- broj radnih dana godišnje dana

- broj smena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faza rada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehanička priprema | 3.36 | 1.253 | 651,705 | 96.64 | 36,046 | 18744,294 |
| Ljuštenje | 17.56 | 6.549 | 3405,937 | 79.08 | 29,496 | 15338,356 |
| Mokre makaze | 8.73 | 3.256 | 1693,270 | 70.35 | 26,240 | 13645,086 |
| Usušenje | 6.53 | 2.435 | 1266,558 | 63.82 | 23,804 | 12378,527 |
| Suve makaze | 1.1 | 0.410 | 213,356 | 62.72 | 23,394 | 12165,171 |
| Obrada sljubnica | 5.86 | 2.185 | 1136,605 | 56.86 | 21,208 | 11028,565 |
| Upresovanje | 2.7 | 1.007 | 523,692 | 54.16 | 20,201 | 10504,873 |
| Formatizovanje | 5.5 | 2.051 | 1066,78 | 48.66 | 18,150 | 9438,093 |
| Brušenje | 3.38 | 1.260 | 655,584 | 45.28 | 16,889 | 8782,508 |
| Ostali tehnološki gubici | 4.45 | 1.659 | 863,122 | 40.83 | 15,229 | 7919,386 |
| Suma | 59.17 | 22.070 | 11476,613 | 40.83 | 15,229 | 7919,386 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Broj trupaca namenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

**2. Potreban broj trupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Broj trupaca posmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnost mašine za okoravanje sa rotirajućim glavama**

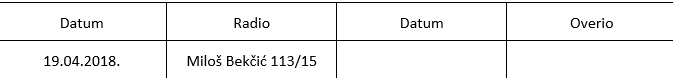
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Saša Vučićević

26.03.2020