| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovinepofazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašinazakrećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašinezaokoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakazezaplatno

8. Mokremakazezakorisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 1,18 | 613,469 | 96,64 | 33,932 | 17644,531 |
| Ljuštenje | 17,56 | 6,166 | 3206,105 | 79,08 | 27,766 | 14438,426 |
| Mokremakaze | 8,73 | 3,065 | 1593,923 | 70,35 | 24,701 | 12844,503 |
| Usušenje | 6,53 | 2,293 | 1192,247 | 63,82 | 22,408 | 11652,256 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0,386 | 200,838 | 62,72 | 22,022 | 11451,418 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 2,058 | 1069,919 | 56,86 | 19,964 | 10381,499 |
| Upresovanje | 2,7 | 0,948 | 492,966 | 54,16 | 19,016 | 9888,533 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1,931 | 1004,19 | 48,66 | 17,085 | 8884,343 |
| Brušenje | 3,38 | 1,187 | 617,121 | 45,28 | 15,898 | 8267,222 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1,555 | 808,829 | 40,83 | 14,336 | 7454,741 |
| Suma | 59,17 | 20,776 | 10803,259 | 40,83 | 14,336 | 7454,741 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjenzaljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- brojsmena

- zapremina jednog trupca

**2. Potrebanbrojtrupacazakraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijentiskorišćenjaradnogvremena

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića