| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema- kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3.36 | 1.21 | 630.19 | 96.64 | 34.85 | 18125.65 |
| Ljuštenje | 17.56 | 6.33 | 3293.52 | 79.08 | 28.52 | 14832.12 |
| Mokremakaze | 8.73 | 3.14 | 1637.38 | 70.35 | 25.37 | 13194.74 |
| Usušenje | 6.53 | 2.35 | 1224.75 | 63.82 | 23.01 | 11969.98 |
| Suvemakaze | 1.1 | 0.39 | 206.31 | 62.72 | 22.62 | 11763.66 |
| Obradasljubnica | 5.86 | 2.11 | 1099.09 | 56.86 | 20.50 | 10664.57 |
| Upresovanje | 2.7 | 0.97 | 506.40 | 54.16 | 19.53 | 10158.16 |
| Formatizovanje | 5.5 | 1.98 | 1031.57 | 48.66 | 17.55 | 9126.59 |
| Brušenje | 3.38 | 1.21 | 633.94 | 45.28 | 16.33 | 8492.64 |
| Ostalitehnološkigubici | 4.45 | 1.60 | 834.63 | 40.83 | 14.72 | 7658.01 |
| Suma | 59.17 | 21.34 | 11097.83 | 40.83 | 14.72 | 7658.01 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

**2. Potrebanbrojtrupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašine za okoravanjesarotirajućimglavama**

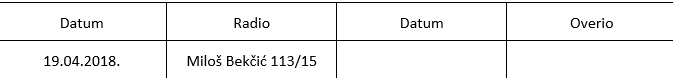
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Poledica Nemanja

26.03.2020