| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovinepofazamaradaioperacije.Takođeizračunatipotrebanbrojmašinazakrećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašinezaokoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakazezaplatno

8. Mokremakazezakorisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 1,16 | 606,60 | 96,64 | 33,55 | 17447,03 |
| Ljuštenje | 17,56 | 6,09 | 3170,21 | 79,08 | 27,45 | 14276,81 |
| Mokremakaze | 8,73 | 3,03 | 1576,08 | 70,35 | 24,41 | 12700,73 |
| Usušenje | 6,53 | 2,26 | 1178,90 | 63,82 | 22,15 | 11521,83 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0,381 | 198,59 | 62,72 | 14,53 | 7560,04 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 2,03 | 1057,94 | 56,86 | 19,74 | 10256,29 |
| Upresovanje | 2,7 | 0,937 | 487,44 | 54,16 | 18,80 | 9777,85 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1,90 | 992,95 | 48,66 | 16,89 | 8784,90 |
| Brušenje | 3,38 | 1,17 | 610,21 | 45,28 | 15,72 | 8174,68 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1,54 | 803,38 | 40,83 | 14,17 | 7371,30 |
| Suma | 59,17 | 20,54 | 10682,33 | 40,83 | 14,17 | 7371,30 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjenzaljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- brojsmena

- zapremina jednog trupca

**2. Potrebanbrojtrupacazakraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenjaradnogvremena

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašinezaokoravanjesarotirajućimglavama**

- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića

**Datum: Radio: Datum: Overio:**

26.03.2020. Jelena Krcunovic 29/2016