| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 1.08 | 561.624 | 96,64 | 31.064 | 16153.376 |
| Ljuštenje | 17,56 | 5.644 | 2935.154 | 79,08 | 25.419 | 13218.222 |
| Mokremakaze | 8,73 | 2.806 | 1459.219 | 70,35 | 22.613 | 11759.002 |
| Usušenje | 6,53 | 2.099 | 1091.489 | 63,82 | 20.514 | 10667.513 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0.353 | 183.865 | 62,72 | 20.160 | 10483.648 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 1.883 | 979.499 | 56,86 | 18.277 | 9504.149 |
| Upresovanje | 2,7 | 0.867 | 451.305 | 54,16 | 17.409 | 9052.844 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1.767 | 919.325 | 48,66 | 15.641 | 8133.519 |
| Brušenje | 3,38 | 1.086 | 564.967 | 45,28 | 14.554 | 7568.552 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1.430 | 743.817 | 40,83 | 13.124 | 6824.734 |
| Suma | 59,17 | 19.019 | 9890.265 | 40,83 | 13.124 | 6824.734 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- brojsmena

- zapremina jednog trupca

Koji je od ova dva podatka tačan?

**2. Potrebanbrojtrupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijentiskorišćenjaradnogvremena5

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašine za okoravanjesarotirajućimglavama**

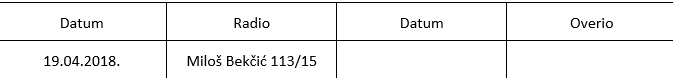
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



DusanBajic