| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnja količina oblovine

- broj radnih dana godišnje dana

- broj smena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Faza rada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehanička priprema | 3.36 | 1.259 | 655.098 | 96.64 | 33.818 | 17585.764 |
| Ljuštenje | 17.56 | 6.145 | 3195.426 | 79.08 | 27.673 | 14390.337 |
| Mokre makaze | 8.73 | 3.055 | 1588.614 | 70.35 | 24.61 | 12801.723 |
| Usušenje | 6.53 | 2.285 | 1188.276 | 63.82 | 22.33 | 11613.446 |
| Suve makaze | 1.1 | 0.384 | 200.169 | 62.72 | 21.94 | 11413.277 |
| Obrada sljubnica | 5.86 | 2.05 | 1066.355 | 56.86 | 19.89 | 10346.922 |
| Upresovanje | 2.7 | 0.944 | 491.324 | 54.16 | 18.953 | 9855.598 |
| Formatizovanje | 5.5 | 1.924 | 1000.845 | 48.66 | 17.028 | 8854.752 |
| Brušenje | 3.38 | 1.329 | 691.493 | 45.28 | 15.845 | 8239.687 |
| Ostali tehnološki gubici | 4.45 | 1.574 | 818.873 | 40.83 | 14.288 | 7429.912 |
| Suma | 59.17 | 22.706 | 10767.277 | 40.83 | 14.288 | 7429.912 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Broj trupaca namenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- broj smena

- zapremina jednog trupca

**2. Potreban broj trupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena 0

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 7 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Broj trupaca posmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnost mašine za okoravanje sa rotirajućim glavama**

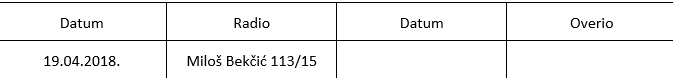
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Djordje djuric

26.03.2020