| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 1 |

Napravititabelarnipreglediskorišćenjasirovine po fazamaradaioperacije. Takođeizračunatipotrebanbrojmašina za krećenjetrupaca, kao I proizvodnostmašine za okoravanje.

1. Stovarišteoblovine

2. Hidrotermičkapriprema

3. Mehaničkapriprema - kraćenje

- okoravanje

4. Centriranjetrupaca

5. Ljuštenje

6. Lagerovanjefurnirskogplatna

7. Mokremakaze za platno

8. Mokremakaze za korisnekrpe

9. Sušenje

10. Suvemakaze

11. Obradasljubnica

12. Sortiranjeislaganje

13. Spajanjefurnira u formate

14. Nanošenjelepka – kuhinjalepka

15. Presovanjeploča

16. Kondicioniranje

17. Formatizovanje

18. Popravka I krpljenje

19. Egaliziranje

20. Klasiranjeiobeležavanje

21. Magacioniranje

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 2 |

* **Osnovniparametri:**

**-** godišnjakoličinaoblovine

- brojradnih dana godišnje dana

- brojsmena

**- količinaoblovinekoja se preradizavremejednesmene**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Fazarada - operacije | Otpada | | | Ostaje | | |
| Po smeni | | Godišnje | Po smeni | | Godišnje |
| % | m3 | m3 | % | m3 | m3 |
| Mehaničkapriprema | 3,36 | 0.9 | 473.844 | 96,64 | 26.208 | 13628.675 |
| Ljuštenje | 17,56 | 4.76 | 2476.402 | 79,08 | 21.446 | 11152.272 |
| Mokremakaze | 8,73 | 12.31 | 1231.15 | 70,35 | 19.079 | 9921.123 |
| Usušenje | 6,53 | 1.77 | 920.894 | 63,82 | 17.308 | 9000.228 |
| Suvemakaze | 1,1 | 0.298 | 155.127 | 62,72 | 17.009 | 8845.101 |
| Obradasljubnica | 5,86 | 1.589 | 826.407 | 56,86 | 15.420 | 8018.692 |
| Upresovanje | 2,7 | 0.732 | 380.768 | 54,16 | 14.688 | 7637.924 |
| Formatizovanje | 5,5 | 1.491 | 775.638 | 48,66 | 13.196 | 6862.186 |
| Brušenje | 3,38 | 0.916 | 476.665 | 45,28 | 12.280 | 6385.621 |
| Ostalitehnološkigubici | 4,45 | 1.206 | 627.562 | 40,83 | 11.073 | 5758.058 |
| Suma | 59,17 | 16.047 | 8344.461 | 40,83 | 11.073 | 5758.058 |

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 3 |

**1. Brojtrupacanamenjen za ljuštenje**

- godišnja količina oblovine

- broj radnih dana

- brojsmena

- zapremina jednog trupca

Koji je od ova dva podatka ispravan?

**2. Potrebanbrojtrupaca za kraćenje**

- broj trupaca namenjen za kraćenje

- proizvodnost mašine za kraćenje trupaca

- radno vreme smene

- koeficijentiskorišćenjaradnogvremena5

- vreme prerade jednog trupca

| TEHNOLOGIJA IZRADE LJUŠTENOG FURNIRA | Zadatak | 8 |
| --- | --- | --- |
| List | 4 |

**2.1. Vremenskazauzetostmašine**

- potreban broj trupaca za kraćenje

- radno vreme smene

**3. Brojtrupacaposmeni**

- prosečan broj trupčića iz jednog trupca

- broj trupaca namenjen za ljuštenje

**4. Proizvodnostmašine za okoravanjesarotirajućimglavama**

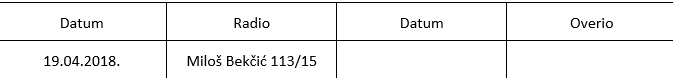
- srednja ponderivana vrednost dužine trupčića –

- pomer trupčića

- koeficijent iskorišćenja radnog vremena

- koeficijent zapunjenosti mašine

- zapremina trupčića



Anka Siljak